

# ***Nikon***

## **NPL-302 系列脉冲激光全站仪 操作手册**

**NPL-332**

**NPL-352**

**NPL-362**

H163E-CHI 05.10.TF.9



## 公司名称

Nikon-Trimble Co. Limited

## 版权和商标

© 2005, Nikon-Trimble Co. Limited 版权所有。

所有商标都是相应拥有者的财产。

未经许可，禁止部份或全部修改本手册。

本手册的内容若有改变，将不预先发出通知。我们已尽最大努力确保本手册的准确性，若您发现本手册存在任何不正确或不清楚描述，请联络经销商。

## 发行注意

这是《NPL-302 系列脉冲激光全站仪操作手册》2005 年 8 月发行版，编号 H163E-CHI。本手册适用于 DTM-302 系列全站仪的 05.10.TF.9 发行版。

## 注意事项

### 美国

符合 FCC15B 类标准。

本仪器经过测试证实符合 FCC 标准第 15 部分 B 类个人计算机和外围设备的限定条件。这些限定条件的设计旨在对居民区安装的有害干扰提供合理的保护。本仪器会产生、使用并发射无线电频率能量，如果没有按照操作规定安装和使用，可能会对无线电通讯产生有害干扰。但是，对于特殊情况的安装，本仪器不保证不产生干扰。

如果本仪器对接收无线电信号或接收电视信号确实造成了有害干扰（这可以通过打开和关闭仪器检测出来），建议使用者采取以下一项或几项步骤排除干扰：

- 调整接收天线的方向或位置。
- 增加本仪器与接收机之间的距离。
- 把本仪器和接收机分别接到不同的电路电源插座上。
- 咨询经销商或有经验的无线电/电视技术人员。



**警告** - 本仪器经鉴定符合 FCC 标准第 15 部分 B 类个人计算机和外围设备的限定条件。只有经鉴定符合 B 类限定条件的外围设备（计算机输入/输出设备、终端、打印机等）才可以与本仪器连接使用。如果与未经鉴定的个人计算机和/或外围设备一起操作，可能会造成对接收无线电信号和电视信号的干扰。若把非屏蔽的设备接口电缆连接到本仪器，将会使本仪器的 FCC 鉴定无效，并引起超过 FCC 对本仪器规定值的干扰。

如果擅自更改或修理本仪器，将会使操作仪器的授权失效。

## 欧盟

符合 EU EMC 规定。



## 加拿大

此种 B 类数据仪器符合 Canadian Interference-Causing Equipment Regulations 规定的所有要求。

## 联络方式

### 台湾

#### 电池回收要求

产品包含可拆卸电池。根据台湾规定，废旧电池需要回收。



「廢電池請回收」

#### 欧盟用户注意事项

关于产品回收说明和更多信息，请进入：

[www.trimble.com/environment/summary.html](http://www.trimble.com/environment/summary.html)



#### 欧洲回收

Trimble WEEE,

电话：+31 497 53 2430,

咨询“WEEE 协会”

或致函到以下地址要求回收说明：

Trimble Europe BV

c/o Menlo Worldwide Logistics

Meerheide 45

5521 DZ Eersel, NL

# 安全信息

本章内容：

- 简介
- 激光安全信息
- 警告和注意事项

## 简介

为了您的安全，在使用 NPL-302 系列仪器之前，请认真通读本操作手册。虽然尼康产品的设计最大限度地考虑了安全问题，但如果使用不当或忽略操作规程，仍会引起人员伤害或财产损失。

电池充电前应阅读本操作手册，NPL-302 系列仪器与其它仪器一起使用时，也应阅读本操作手册。

**注意** - 请把本手册放在仪器附近，以便需要时翻阅。

## 激光安全信息

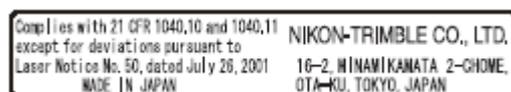
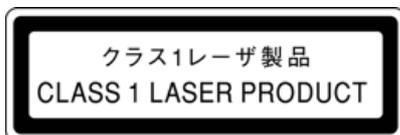
NPL-362/252/332 是 1 类激光仪器。激光束对眼睛和身体有害，因此，不要让仪器瞄准人的面部或身体。

### 激光发射规格

波长	870 nm
驱动方法	重复脉冲驱动
输出功率	< 6.4 W
脉冲宽度	<5 ns

### 符合下列标准

欧洲	EN60825-1/Am.2: 2001 (IEC60825-1/Am.2: 2001): 1 类
美国	FDA21CFR Part 1040 Sec.1040.10 and 1040.11 (2001 年 7 月 26 日颁布的激光注意事项第 50 号除外): 1 类



## 警告和注意事项

下列约定用来说明操作的安全等级：



---

**警告** - 用来提醒那些可能引起死亡或严重伤害的情况。

---



---

**注意** - 用来提醒那些可能引起伤害或财产损失的情况。

---

一定要认真阅读并遵守以下操作说明。

## 警告

在使用仪器之前，请阅读以下警告，并按照操作说明进行操作：



---

**警告** - 千万不要用望远镜观测太阳。否则，会损坏您的视力，甚至导致失明。

---



---

**警告** - NPL-302 系列仪器不具有防爆性能，因此，不要在煤矿使用此仪器，也不要煤尘飞扬的地区或其它易燃物附近使用此仪器。

---



---

**警告** - NPL-302 系列仪器是 1 类激光仪器。激光束对眼睛和身体有害，不要让仪器瞄准人的面部或身体。如果您怀疑激光束引起了人体伤害，请立即就医。

---



---

**警告** - 千万不要擅自拆卸、改装或修理仪器。否则，您可能会被电击或灼伤，或者引起仪器失火。同时，也会损伤仪器，降低仪器的精度。

---



---

**警告** - 只能用指定的电池充电器（编号 Q-75 U/E）对电池（编号 BC-65）充电。使用其它充电器（例如编号 Q-7U/E 或 Q7C）可能会引起电池失火或爆裂。（BC-65 不能用 Q-7U/E 或 Q-7C 充电。）

---



**警告** - 在电池充电期间不要用毯子或布料等物遮盖充电器，充电器必须能充分散热。如果遮盖了充电器，会引起充电器过热。



**警告** - 应避免在潮湿或多尘的地方以及在直接日照下给电池充电，电池潮湿时不要充电。否则，可能会被电击或灼伤，或者引起电池过热或失火。



**警告** - 虽然电池（编号 BC-65）有一个自动重设电路断路器，但您仍需注意不要短路接点。短路可能会引起电池失火或人员烧伤。



**警告** - 千万不要焚烧或加热电池，以免泄漏电解物质或导致电池爆裂。泄漏电解物质或电池爆裂会引起人员严重伤害。



**警告** - 在存放电池或电池充电器之前，应该用绝缘带包住接头。否则，电池或充电器可能会短路，引起失火、燃烧或损坏仪器。



**警告** - BC-65 电池本身不防水。因此，从仪器取出后，不要让它着水。如果水渗入电池，可能会引起着火。

## 注意

使用仪器之前，请阅读下列各项警告并按照操作说明进行操作：



**注意** - 不要不按照本手册的说明而擅自使用控件或擅自进行调节，以免您身体受到辐射伤害。



**注意** - 三脚架的金属脚尖端非常锋利。当手握或搬运三脚架时，一定要避免碰伤自己。



**注意** - 虽然在正常工作情况下 1 类激光是安全的，但为了避免激光泄漏，建议您在仪器不用时把它盖住。注意不要往激光孔内窥视。

---



**注意** - 三脚架或仪器装箱前，应检查背带和挂扣。如果背带损坏或挂扣没有挂好，装运箱可能会坠落，引起人员受伤或仪器损坏。

---



**注意** - 安置三脚架之前，应确认人员手脚不在三脚架下方，以免在三脚架腿插入地面时穿破手脚。

---



**注意** - 仪器安置在三脚架上之后，应把制紧螺丝牢靠地拧在三角腿上。如果制紧螺丝拧得不够牢靠，三脚架可能会倾倒，引起人员受伤或仪器损坏。

---



**注意** - 仪器安置在三脚架上之后，应拧紧三脚架上的制动钮。如果制动钮没有拧紧，仪器可能会从三脚架上跌落，引起人员受伤或仪器损坏。

---



**注意** - 拧紧三脚基座固定钮。如果螺旋没有拧紧，提起仪器时，三脚基座会松动或掉下，造成人员受伤或仪器损坏。

---



**注意** - 由于塑料装运箱上面不是平面，并且表面十分光滑，因此，不要在塑料装运箱上堆放物品，或把塑料装运箱当作凳子。否则，可能会引起人员受伤或仪器损坏。

---



**注意** - 不要摆荡或投掷垂球，以免伤害自己或他人。

---



**注意** - 在给电池充电之前，请阅读操作手册的快速充电部分（编号：Q-75 U/E）。

---



**注意** - 在对仪器进行报废处理之前，应确认激光发射器已经失效。

---

# 目录

	安全信息 . . . . .	iii
	简介 . . . . .	iv
	激光安全信息 . . . . .	v
	警告和注意事项 . . . . .	vi
	重要说明 . . . . .	xv
<b>1</b>	<b>简介 . . . . .</b>	<b>1</b>
	欢迎 . . . . .	2
	仪器精度和显示 . . . . .	2
	仪器部件 . . . . .	4
	维护 . . . . .	6
<b>2</b>	<b>准备工作 . . . . .</b>	<b>9</b>
	仪器开箱和装箱 . . . . .	10
	开箱 . . . . .	10
	装箱 . . . . .	10
	电池充放电 . . . . .	11
	拆取和重放电池 . . . . .	14
	安置三脚架 . . . . .	15
	对中 . . . . .	16
	用光学对中器对中 . . . . .	16
	用垂球对中 . . . . .	17
	整平 . . . . .	17
	照准 . . . . .	18
	设定测量模式并准备测量目标 . . . . .	19

棱镜模式下的测量 . . . . .	20
无反射模式下的测量 . . . . .	20
准备反射片 . . . . .	23
安装棱镜反射器 . . . . .	24
调节三脚架接头高度 . . . . .	25
改变棱镜方向 . . . . .	25
设定棱镜常数 . . . . .	26
设定觇标位置 . . . . .	26
盘左 / 盘右测量 . . . . .	27
<b>3 开始测量 . . . . .</b>	<b>29</b>
打开和关闭仪器 . . . . .	30
打开仪器 . . . . .	30
关闭仪器 . . . . .	31
选择语言 . . . . .	32
改变预设的区域配置 . . . . .	33
显示屏和按键功能 . . . . .	35
状态栏 . . . . .	38
调整照明和音量等级 . . . . .	39
[DSP] 键 . . . . .	40
[MODE] 键 . . . . .	42
[COD] 键 . . . . .	44
[HOT] 键 . . . . .	45
气泡指示器 . . . . .	47
[USR] 键 . . . . .	48
[DAT] 键 . . . . .	50
列表显示 . . . . .	50
输入数据 . . . . .	51
输入点名称或编号 . . . . .	51
输入代码 . . . . .	55
高级特性: 用第一个字符搜索代码 . . . . .	56
用英尺和英寸输入数值 . . . . .	57
任务 . . . . .	59
创建新任务 . . . . .	59
测量距离 . . . . .	61
照准棱镜反射器 . . . . .	61
测量距离 . . . . .	62
测量设定 . . . . .	63

<b>4</b>	<b>应用</b>	<b>65</b>
	HA 重设和角度操作	66
	设定水平角度为 0	66
	输入水平角度	66
	在重复角度测量之后记录前视点	66
	盘左 / 盘右测量	68
	保留水平角度	68
	测站设立	69
	设立一个带已知坐标或方位角的测站	69
	高级特性: 测量盘左和盘右	72
	用多点后方交会设立测站	74
	高级特性: 在后方交会中查看和删除测量值	77
	无已知坐标的快速建站	78
	测站高程设定	79
	检查和重设后视方向	80
	沿着已知直线进行二点后方交会	82
	放样	84
	通过角度和距离放样	84
	通过已知坐标放样	87
	高级特性: 通过测距输入的方法指定放样列表	89
	分割线 S-0	89
	参考线 S-0	91
	程序键	92
	沿着指定的直线测量距离和偏移量值	92
	在弧段 - 曲线上测量距离和偏移量	95
	RMD 遥距测量	98
	悬高测量 (REM)	101
	测量垂直面上的距离和偏移量值	103
	在斜面上测量距离和偏移量	105
	记录测量数据	107
	从观测屏幕记录数据	107
	输出数据到 COM 端口	108
	测量偏移量	110
	测量丈量的偏移量	110
	测量角度偏移量	111
	双棱镜杆	112
	通过水平角度偏移量延长直线	113
	在仅角度测量之后输入水平距离	114
	计算角落点	115

	测量圆对象的偏移量 . . . . .	117
	延长斜距 . . . . .	119
<b>5</b>	<b>菜单键 . . . . .</b>	<b>121</b>
	简介 . . . . .	122
	任务管理器 . . . . .	122
	打开已有的任务 . . . . .	122
	创建新任务 . . . . .	123
	删除任务 . . . . .	125
	设定控制任务 . . . . .	125
	显示任务信息 . . . . .	126
	坐标几何 . . . . .	127
	计算二点间的角度和距离 . . . . .	127
	计算并人工输入坐标 . . . . .	129
	计算面积和周长 . . . . .	132
	高级特性：输入某测距内的一系列点 . . . . .	133
	从直线和偏移量计算坐标 . . . . .	134
	用交会点功能计算坐标 . . . . .	135
	高级特性：输入角度和距离偏移量 . . . . .	141
	设定 . . . . .	142
	角度 . . . . .	142
	距离 . . . . .	143
	坐标 . . . . .	145
	节电 . . . . .	145
	通讯 . . . . .	146
	放样 . . . . .	146
	单位 . . . . .	146
	记录 . . . . .	147
	其它设定 . . . . .	148
	数据 . . . . .	149
	查看记录 . . . . .	149
	删除记录 . . . . .	154
	编辑记录 . . . . .	156
	搜索记录 . . . . .	159
	输入坐标 . . . . .	162
	点名称列表和代码列表 . . . . .	163
	通讯 . . . . .	167
	下载数据 . . . . .	168
	上传坐标数据 . . . . .	169
	高级特性：编辑上传的数据顺序 . . . . .	170

	上传点名称列表或代码列表	171
	单触键	172
	[MSR] 键设定	172
	[DSP] 键设定	173
	[USR] 键设定	173
	[S-O] 键设定	174
	[DAT] 键设定	174
	校准	174
	时间	175
<b>6</b>	<b>检查和校正</b>	<b>177</b>
	检查和校正管水准气泡	178
	检查和校正圆水准气泡	179
	检查和校正光学对中器	179
	直角度改正和水平角度改正的零点误差	180
	检查	180
	校正	181
	检查仪器常数	183
<b>7</b>	<b>技术规格</b>	<b>185</b>
	主机	186
	望远镜	186
	双轴倾斜传感器 (NPL-332 单轴)	187
	角度测量	187
	精度	187
	测量时间	188
	制动 / 微动螺旋	188
	三脚基座	188
	水准器灵敏度	188
	光学对中器	189
	显示屏和面板	189
	仪器基座连接装置	189
	BC-65 电池	189
	环境性能	190
	体积	190
	重量	190
	标准配套	191
	外部装置连接	191
<b>8</b>	<b>系统图</b>	<b>193</b>
	系统构成	194

<b>9</b>	<b>通讯</b>	<b>197</b>
	上传坐标数据	198
	设定	198
	记录格式	198
	数据举例	199
	上传点列表和代码列表	199
	设定	199
	文件格式	200
	数据举例	201
	下载数据	202
	设定	202
	尼康原始记录格式	202
	SDR2x 和 SDR33 记录格式	206
	数据举例	211
<b>10</b>	<b>错误信息</b>	<b>215</b>
	角度	216
	坐标几何	216
	通讯	217
	数据	218
	外部通讯	219
	任务管理器	219
	程序	220
	记录数据	221
	无反射模式测量	222
	搜索	223
	设定	223
	放样	224
	测站设立	225

# 重要说明

本手册系最近更新版本，其中使用的术语尽量与中国大陆用户的现行习惯用语保持一致。产品中使用的有些术语可能与本手册术语不同，对此，除了在本手册中以注脚形式对照解释外，同时列在下表，以方便读者查阅。

---

手册用语	产品用语
气压	压力
反算	反转
RDM（辐射）	RDM（半径）
RDM（连续）	RDM（常数）
辐射法	半径法
连续法	常数法
通讯	通信
停止比特	停止位
校准	校正
垂直指标差	高度常数
横轴	耳轴

---



# 1

## 简介

本章内容：

- 欢迎
- 仪器部件
- 维护

## 欢迎

感谢您购买尼康产品。

本操作手册专门针对使用 NPL-302 系列脉冲激光全站仪的用户所写。在操作 NPL-302 系列脉冲激光全站仪器之前，请认真阅读本手册，尤其要注意出现在手册前面安全段落的警告和注意事项。在开始使用仪器之前，您还应该阅读维护说明。更多信息，请看维护（第 6 页）。

## 仪器精度和显示

尼康 DTM-302、NPL-302 和 DTM-502 系列产品的优点之一是容易使用。这三种型号的软件设计具有通用性，您可以容易地学会操作一种型号，稍加培训便可把操作此型号的知识应用到其它型号。DTM-302 系列用户很容易操作无棱镜的 NPL-302 系列仪器或更高精度的 DTM-502 系列仪器。

这些不同产品系列的软件之间具有细小的差异。其中一些差异是由于某些型号具有一些附加性能所致。例如，DTM-502 系列具有导向光功能，可以快速容易地把司尺员引导到正确的放样位置。NPL-302 系列具有无反射操作功能，可使您得到棱镜无法达到的点处的测量值。本手册介绍 NPL-302 系列仪器的通用性能。

其它差异产生于不同产品系列的精度指标。每种仪器型号专门针对不同的性能等级而设计，仪器显示分辨率的不同取决于仪器的精度。下表描述了显示在仪器屏幕上的精度和对应的角度和距离分辨率。

型号	角度性能精度	角度分辨率	距离分辨率 (小数点位数)
DTM-332	5"	1"	3
DTM-352	5"	1"	3
DTM-362	3"	1"	3
NPL-332	5"	1"	3
NPL-352	5"	1"	3
NPL-362	3"	1"	3
DTM-522	3"	1"	4
DTM-532	2"	1"	4
DTM-552	1"	0.5"	4

所有全站仪产品系列的使用手册都以精度最高的 DTM-552 高分辨率数据测量屏幕为例。

## 仪器部件

图 1.1 和图 1.2 给出了 NPL-302 系列仪器的主要部件。

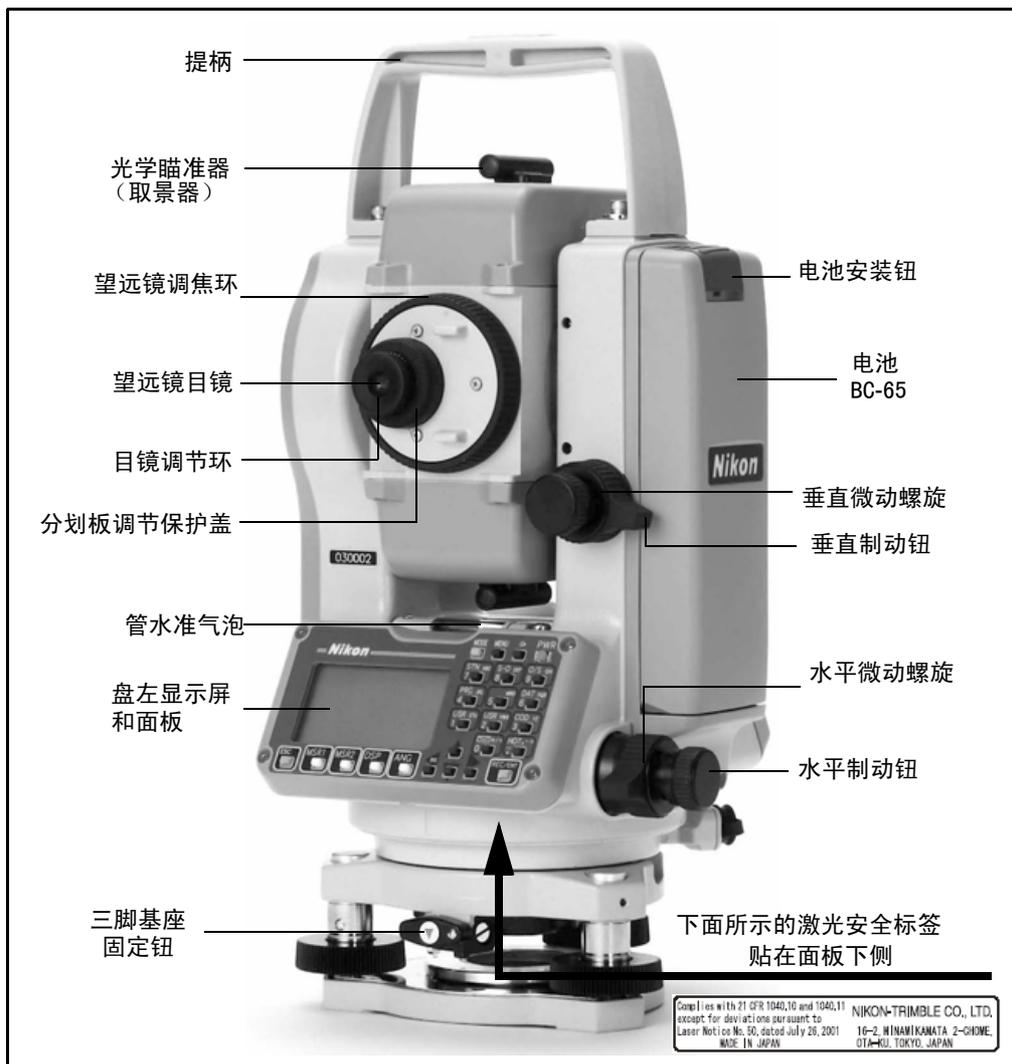


图 1.1 NPL-302 系列脉冲激光全站仪 – 盘左



图 1.2 NPL-302 系列脉冲激光全站仪 - 盘右

## 维护

在使用仪器之前，请阅读并遵从下列维护说明：

- 为了延长仪器使用寿命，不要把仪器放在阳光直射的地方或放在紧闭的车辆内。仪器过热会降低效率。
- 如果 NPL-302 系列仪器使用时受潮受湿，应立即拭去潮湿，待把它完全晾干后，才可放回到装运箱内。本仪器包含敏感性电子器件，这些器件可以很好地防尘和防潮。但是，如果灰尘或潮气进入仪器，则会严重损坏仪器。
- 如果温度突然降低，会在透镜表面产生雾气，导致大幅度缩短可测距离，或者引起电路系统故障。如果温度发生了突变，则应把仪器放入到装运箱并关闭箱盖，然后，把装运箱放在暖和的地方，直到仪器的温度恢复到室温状态。
- 不要把 NPL-302 系列仪器存放在湿热的地方，尤其应注意：必须把电池存放在低于 30°C 的温度下。高温、过潮会引起透镜长霉菌，也会引起电子器件腐蚀，使仪器失灵。
- 存放电池时应该先放电。
- 仪器在极低温情况下存放时，应打开装运箱。
- 不要过分拧紧制动钮。
- 调整垂直微动螺旋、水平微动螺旋或整平脚螺旋时，尽量对准调节范围的中间，即对准螺旋钮上的中心线。最后阶段的微调，应顺时针方向旋转螺旋。
- 如果长时间不使用三脚基座，应锁定三脚基座固定钮，并拧紧螺旋。
- 不要用有机溶剂（例如醚或油漆稀释剂）清洁仪器的非金属部件（例如按键）以及油漆表面或印刷表面，以免造成表面变色或印刷字符脱落。只可用软布或薄绵纱蘸少量水或温性清洁剂轻轻擦拭。
- 清洁光学透镜时，用软布或镜头纸蘸酒精轻轻擦拭。

- 分划板调节保护盖已经安装妥当。请不要把它拧松，也不要为了防水而过分用力拧紧它。
- 在安装电池前，请检查电池与仪器的接触面是否清洁。把电池往里按到位，直到电池安装钮顶到电池上部表面。如果电池安装不妥，仪器将不防水。



- 按下数据输出 / 外部电源输入接头帽，直到妥善到位为止。如果帽不够紧或当您使用数据输出 / 外部电源输入接头时，仪器不能防水。
- 装运箱虽然是防水设计，但不应该让它长时间暴露在雨中。如果无法避免淋雨，应确认装运箱上的尼康字样朝上。
- BC-65 电池是镍氢电池。当处置废弃电池时，应遵从您所在地区关于废物系统的法律或规定。
- 人体通过数据输出 / 外部电源输入接头释放静电可能会损坏仪器。因此，在提仪器之前，应先触摸一下其它导电材料，以释放静电。



# 2

## 准备工作

本章内容：

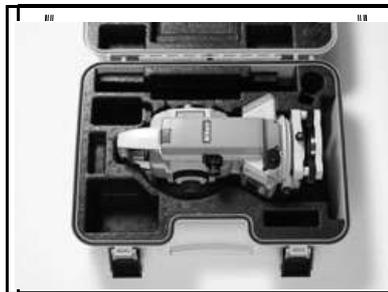
- 仪器开箱和装箱
- 电池充放电
- 拆取和重放电池
- 安置三脚架
- 对中
- 整平
- 照准
- 设定测量模式并准备被测目标
- 准备反射片
- 安装棱镜反射器
- 盘左 / 盘右测量

## 仪器开箱和装箱

**注 -** 应轻拿轻放 NPL-302 系列仪器，以免震荡和振动。

### 开箱

开箱时要抓紧仪器提柄，小心地从装运箱取出仪器。



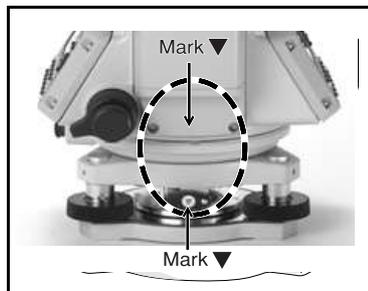
### 装箱

**注 -** 存放仪器时应装上电池。

仪器放回到装运箱：

1. 望远镜置于水平盘左位置。
2. 盘左面板底部的存放标记 ▼ 与三脚基座固定钮上的标记 ▼ 对齐。
3. 轻轻锁好固定钮。
4. 把仪器放到装运箱内。

**注 -** 充电器 (Q-75 U/E) 装到塑料装运箱时，应确认按照箱内标签上所示的方法装箱。关闭装运箱盖时，应确认电池充电器电缆没有受到挤压。



## 电池充放电

电池充电之前，请阅读警告（此内容同时列于本手册前面的“安全”一节）和以下注意事项。



---

**警告** - 电池（编号为 BC-65）充电时，只能使用指定的充电器（编号 Q75U/E）。使用其它充电器（例如，编号 Q-7U/E 或 Q7C 的充电器），可能会导致电池燃爆。

---



---

**警告** - 电池充电期间，不要遮盖充电器。充电器必须能够良好地散热。用毯子或布料等遮盖会引起充电器过热。

---



---

**警告** - 应避免在潮湿、尘土、阳光直射或附近有热源的地方给电池充电。不要给潮湿的电池充电。否则，您可能会遭电击或烧伤，或者导致电池过热或燃爆。

---



---

**警告** - 虽然电池（编号 BC-65）带自动重设电路断路器，您仍应注意不要短路接头。电路短路会引起电池燃爆或使您自己受伤。

---



---

**警告** - 切勿点燃或加热电池，以免引起电解液泄漏或电池破裂。泄漏或破裂的电池会引起人员严重伤害。

---



---

**警告** - 在存放电池或充电器之前，用绝缘带覆盖接头。如果不覆盖接头，电池或充电器可能会短路、起火、燃烧或损坏仪器。

---



---

**警告** - 电池 BC-65 本身不防水。当把它从仪器取出时，不要弄湿。如果水进入电池，会起火或燃烧。

---



---

**警告** - 在给电池充电之前，请阅读快速充电器（编号 Q-75U/E）的使用手册。

---

### 重要事项

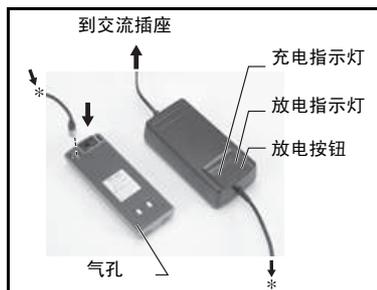
- 电池充电宜在环境温度为 0°C - 40°C 的室内进行。如果在环境温度超出 0°C - 40°C 的条件下充电，保护电路将会工作并阻止它正常充电。
- 为避免充电不正常，应保持充电插头清洁。
- 如果充电指示器在充电开始后重复闪烁，说明电池有问题。请立即停止充电，并且不要使用此电池，然后联络您的经销商。
- 如果在电池充电期间环境温度下降到 0°C 以下，充电器将停止充电。当环境温度升高到 0°C 以上时，充电器恢复充电。充电将在恢复充电后的小时内完成。
- 如果充电指示器保持发光时间超过四小时，并且充电期间的环境温度是在规定的操作范围内（0°C - 40°C），则说明电池有问题。请立即停止充电，并且不要使用此电池，然后联络您的经销商。
- 在充放电期间，电池和快速充电器将会发热。这是正常现象。
- 充电完毕后，不要再次充电，直到电池放完电为止。再次给电量饱满的电池充电会降低它的性能。
- 如果电池在低温（-20°C 以下）条件下使用，它的容量会降低，使用时间将会比正常温度（室温）下的时间短。
- 如果电池长时间没有使用，给它再次充电时就不能充满电量。要改善电池的性能，应反复充放电数次。
- 也可用编号 Q-70U/E 或 Q-70C 的电池充电器给编号 BC-65 的电池充电。但是，这些充电器不能给这种电池满负荷充电。

## 电池充电

1. 充电器的电源插头插到交流插座上。
2. 充电器电缆的充电插头插到电池的充电接头上。

充电指示器亮，充电自动开始进行。

电池充满电量时，充电指示器灭。



## 电池放电

1. 充电器的电源插头插到交流插座上。
2. 充电器电缆的充电插头插到电池的充电接头上。
3. 按电池充电器的放电钮。

放电指示器亮，充电器开始给电池放电。放电完毕时，放电指示器灭。然后，充电指示器亮，充电自动开始进行。

如果要停止给电池放电，再次按放电钮。

**注 - 电池可以重复充电。但是，如果在电池仍然有足够电量操作仪器时给它充电，只能持续较短时间。这叫作记忆效应。如遇这种情况，按照上面的叙述给电池放电，然后再给它充电。这将使电池恢复到完全的充电能力。建议您每充电十次，至少以这种方式给电池放电一次。**

## 拆取和重放电池

### 拆取 BC-65 电池

1. 如果仪器已经打开，按 **[PWR]** 把它关闭。
2. 按下两个电池安装钮时抽取电池。

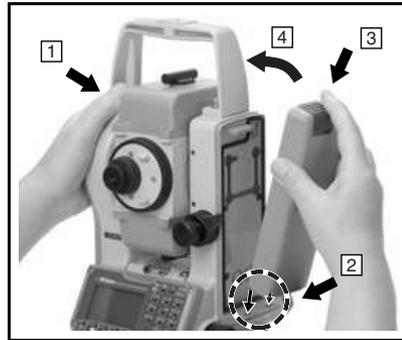


**注意** - 不要碰触电池接点。

### 放置 BC-65 电池

放置电池之前，从电池座上清除灰尘或其它异物。

1. 让电池底部的两个突出头安置到仪器插座底部的凹槽中。
2. 一只手拿稳仪器，另一只手把电池推到仪器中。
3. 确认电池安装钮安全锁定。



**注意** - 如果电池没有安装妥当，会严重影响仪器的防水性能。

**注** - 可以选用外部电源。当连接了外部电源并且 BC-65 电池也装在电池舱内时，仪器将自动选择使用最佳功率的那个电源。

## 安置三脚架



**注意** - 三脚架的金属脚尖端非常锋利。操作或搬动三脚架时，应十分小心，以免碰伤自己。

1. 让三脚架腿足够张开，使仪器安放稳定。
2. 把三脚架直接放在测站点的正上方。如果要检查三脚架的位置，通过三脚架顶的中心孔查看。
3. 用力把三脚架金属脚插入地面。
4. 整平三脚架顶面。

**注** - 如果用垂球进行仪器对中调整（请看“对中（第 16 页）”），必须严格整平三脚架顶面。

5. 拧紧三脚架腿的螺丝。
6. 把仪器放在三脚架顶。
7. 把三脚架中心螺丝插到仪器基座板的中央孔内。
8. 拧紧三脚架的安装螺丝。

**注** - 不要把仪器装在三脚架上搬运。

## 对中

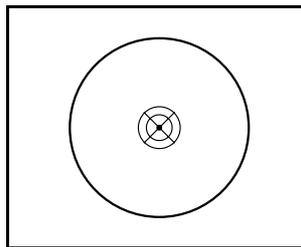
对中仪器时，应让它的中心轴严格对准测站点上方。可以用光学对中器或垂球进行仪器对中。

### 用光学对中器对中

**注 -** 如果需要较高精度，在对中仪器前先检查并校正光学对中器。详细操作说明，请看“检查和校正光学对中器（第 179 页）”。

用光学对中器对中仪器：

1. 在三脚架上安放仪器。详细操作说明，请看“安置三脚架（第 15 页）”。
2. 从光学对中器查看，让分划板对准测站点。方法是：转动整平脚螺旋，直到分划板的中心标记 ◎ 正好处在测站点图像上方。
3. 用一只手托住三脚架顶，同时拧松三脚架腿上的螺丝，调节架腿长度，直到气泡处在圆水准气泡中心。
4. 拧紧三脚架腿的螺丝。
5. 用管水准气泡整平仪器。详细说明，请看“整平（第 17 页）”。
6. 通过光学对中器观察，以检查测站点的图像是否仍然处在刻线标记的中心。
7. 如果测站点在中心以外，进行以下任意一项操作：
  - 如果测站点偏离中心不多，拧松三脚架腿的螺丝，然后对中三脚架上的仪器。只需要采用简单的移动对中仪器，不要旋转它。  
对中仪器后，拧紧制紧螺丝。
  - 如果测站点偏离中心很多，从此操作步骤的第 2 步开始重复操作。



## 用垂球对中

1. 仪器安放到三脚架上。详细操作说明，请看“安置三脚架（第 15 页）”。
2. 把垂球挂在三脚架中心螺丝上。
3. 调节垂球线长度，使垂球尖位于测站点正上方。
4. 轻轻放松三脚架中心螺丝。
5. 双手托住三脚基座外侧，小心滑动三脚架顶的仪器，直到垂球尖精确地处在测站点中心的上方为止。

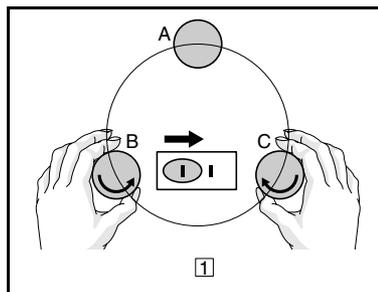
**注 - 要确认仪器是否精确对齐，从互为直角的两个方向检查它的位置。**

## 整平

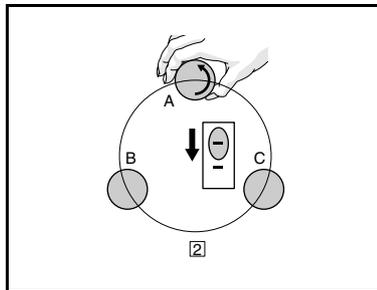
整平仪器时，应让仪器的竖轴完全垂直。要把仪器调节到水准状态，应使用管水准气泡。

整平仪器：

1. 拧松水平制动钮。
2. 旋转照准部，直到管水准气泡与任意二个整平脚螺旋（B 和 C）平行为止。
3. 用整平脚螺旋 B 和 C 调节气泡位置，使它移到中心。
4. 旋转照准部 90° 左右。



5. 用整平脚螺旋 A 移动气泡，使它移到中心。
6. 重复第 1 步到第 5 步，使气泡总位于中心。
7. 旋转照准部 180°。
8. 如果管水准气泡仍然处在正中，说明仪器已经整平。如果气泡偏离中心位置，则应调整管水准气泡。详细操作说明，请看“检查和校正管水准气泡（第 178 页）”。

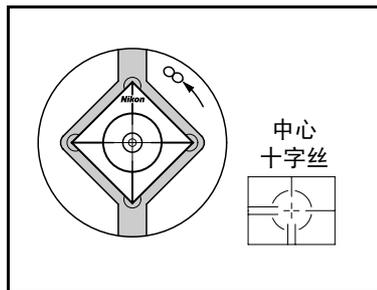


## 照准

照准仪器时，望远镜应对准目标，让目标图像聚焦，并让图像对准分划板的十字丝。

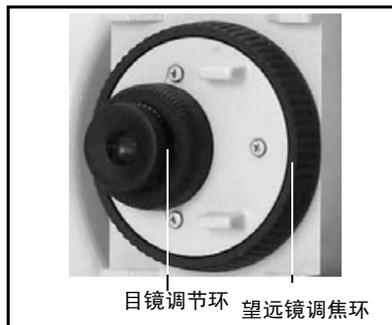
照准仪器：

1. 调整目镜：
  - a. 望远镜瞄准一个空白区域，例如天空或一张纸。



**警告** - 千万不要用望远镜看太阳。否则，会损坏眼睛甚至导致失明。

- b. 用目镜查看，旋转目镜调节环，直到分划板的十字丝严格聚焦。
2. 消除视差：



- a. 望远镜瞄准目标图像。
- b. 旋转调焦环，直到目标图像在分划板十字丝上严格聚焦。
- c. 上下左右移动视线，查看目标图像是否与分划板的十字丝有位移。

如果目标图像没有位移，说明没有视差。

- d. 如果目标图像发生位移，旋转望远镜调焦环。然后从步骤 c 开始重复。
3. 旋转微动螺旋：
- 为了让目标准确地与中心十字丝对齐，微动螺旋最后的转动应该是*顺时针*方向。

## 设定测量模式并准备测量目标

NPL-362/352/332 有两种测量模式：棱镜模式（棱镜）和无反射模式（无棱镜）。按住 **MSR1** 或 **MSR2** 一秒钟，就可以随时在这两种模式间进行切换。更多信息，请看第 42 页。



表 2.1 描述了如何根据您想测量的目标设定测量模式。

表 2.1 测量模式

目标	目标设定
棱镜、反射片	棱镜（棱镜模式）
其它（反射材料）	无棱镜（无反射模式）

在某些情况下，可以测量不适合所设定测量模式的另一个目标。

## 棱镜模式下的测量

NPL-362/352/332 极其敏感，棱镜表面的多重反射有时会使准确度大大降低。

如果要保持测量准确度：

图 2.1 棱镜

- 使用反射片时，测量距离可大于 5 米。
- 使用微型棱镜或标准棱镜时，测量距离可大于 10 米。
- 进行短距离测量时，稍微将棱镜倾斜，使 EDM 能够忽略棱镜表面不必要的反射。请看图 2.2。

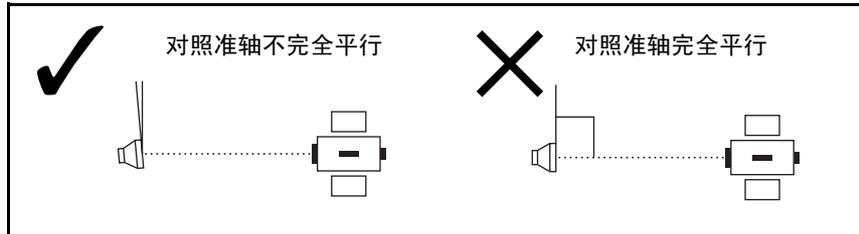


图 2.2 让棱镜有一个角度

在被测位置握好棱镜，测量期间不要动。

在棱镜模式下，不要测量那些比棱镜或反射片反光小的目标，以免测量的是其它物体而不是棱镜或反射片。即使开始了测量，测量值也不显示出来。如果测量反光小的物体，用无棱镜（无反射）模式。

## 无反射模式下的测量

被测目标的反射密度决定着 NPL-362/352/332 能够在此模式下测量的距离。被测目标表面的颜色和条件也影响着可测距离，甚至被测目标物体本身的条件也会影响可测距离。有些反射小的目标无法测出。

表 2.2 给出了一些目标的举例及其大概可测距离。

表 2.2 目标和测量距离

目标	大概测量距离 ...
交通讯号灯、反射镜	500 m
纸（白色）、胶合板（新的）	200 m
墙（明亮涂漆）、砖块	50-100 m

在以下情况下，可测距离会比较短，或者测量时间会比较长：

- 对准目标的激光角度小
- 目标表面湿

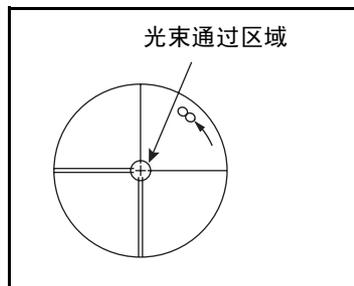
阳光直射时，可测距离短。在此情况下，可尝试在目标上投一个阴影。

表面完全平滑的目标（例如：镜子）无法测量，除非光束与目标互相正交。



在无反射模式下，光束扫过的区域在望远镜分划板的十字上显示为一个圆。

如果目标小于这个圆并且背景有强反射物时，测量数据会受到这些不利因素的影响。



当一个障碍物（例如：道路上行驶的车辆）瞬间干扰了仪器与目标之间光束时，错误数据（即短距离）马上会自动删除。但是，如果反射强度几乎与目标无甚差别并且正确数据与错误数据的差别不足两米时，可以就会引起错误测量。

在测量过程中，应确认在仪器与目标之间没有障碍物。

当您需要测量一条路或一个地方，而这条路或这个地方经常有往来行驶的车辆或其它频繁运动的物体，那么，应该对目标测量若干个数据，以便得到最佳结果。

## 准备反射片

反射片用于棱镜模式测量中。反射片按照图 2.3 所示方法放置。

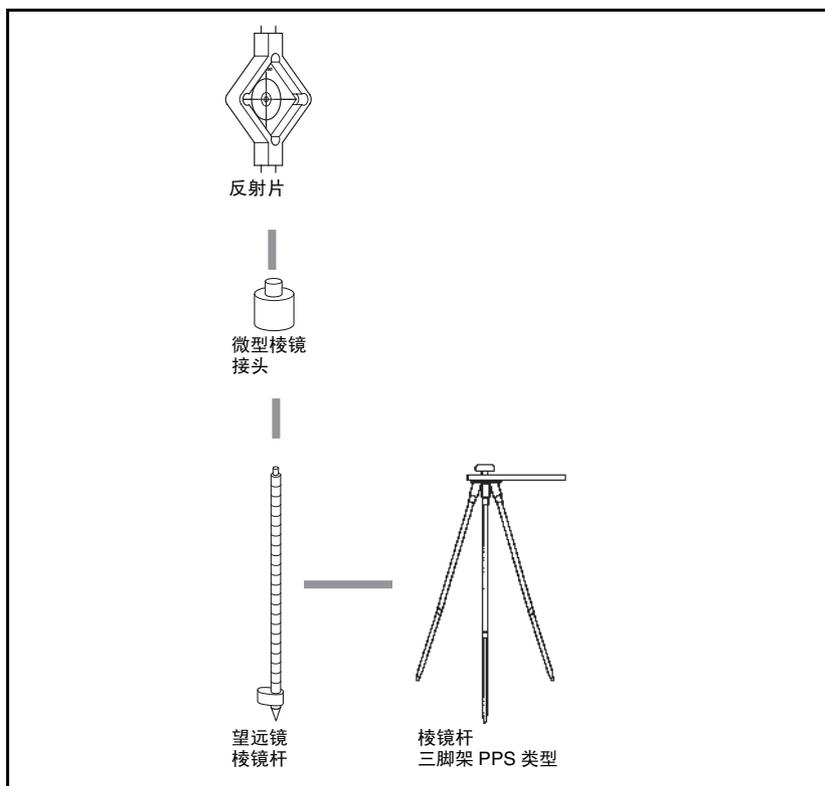


图 2.3 反射片的放置

## 安装棱镜反射器

棱镜反射器也用于棱镜模式下的测量。

1. 按照图 2.4 所示的方法安装棱镜反射器。

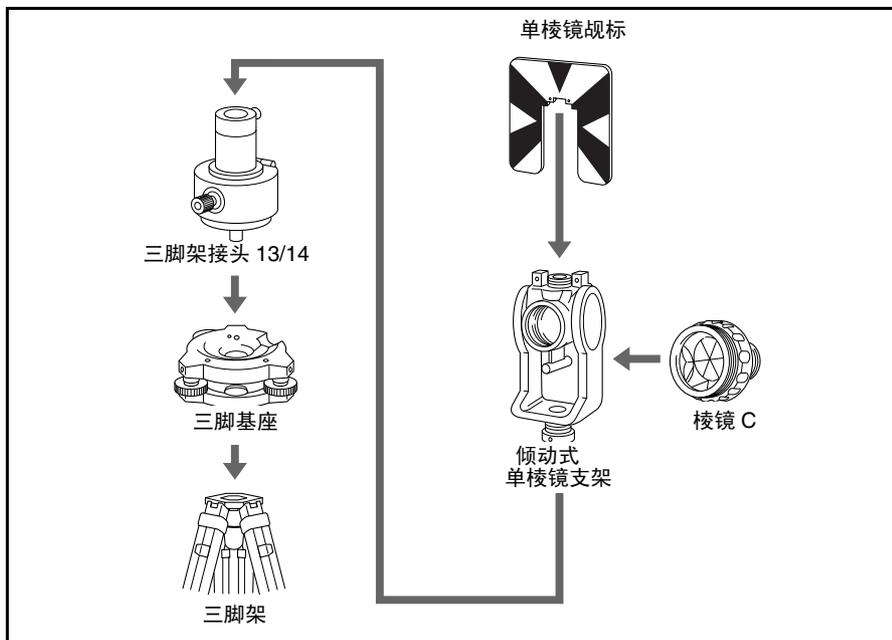


图 2.4 安装棱镜反射器

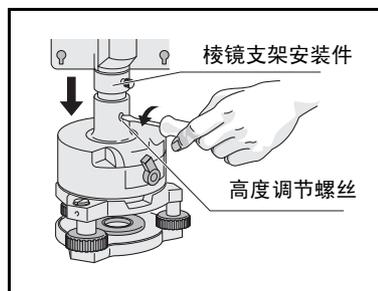
2. 调整三脚架接头高度（请看第 25 页）。
  3. 如果必要，改变棱镜方向（请看第 25 页）。
  4. 设定棱镜常数（请看第 26 页）。
  5. 如果使用单棱镜支架，设定规标位置（请看第 26 页）。
- 下面给出了步骤 2 到步骤 5 的详细操作说明。

## 调节三脚架接头高度

三脚架接头有二个设定高度。如果 NPL-302 系列仪器与棱镜反射器配合使用，采用低高度。

调整三脚架接头的高度：

1. 从三脚架接头上拧开并取下高度调节螺丝。
2. 顺着棱镜支架安装件上下滑动三脚架接头，直到棱镜支架安装件的高度调节螺丝孔与三脚架接头对准为止。
3. 装回并拧紧调节螺丝。

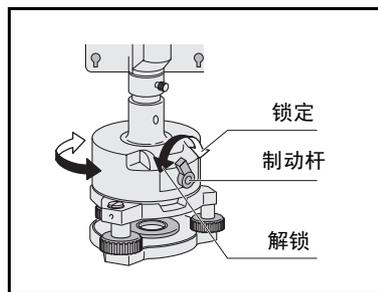


## 改变棱镜方向

安装在三脚架接头上的棱镜可以旋转到任何方向。

改变棱镜方向：

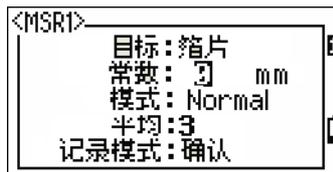
1. 松动旋转锁定钮。方法是：反时针方向转动制动杆。
2. 旋转三脚架接头的制动钮，直到棱镜对准需要的方向。
3. 拧紧旋转锁定钮。方法是：顺时针方向转动制动杆。



## 设定棱镜常数

1. 把棱镜接到单棱镜支架上。
2. 设定棱镜常数。方法是：按住 **MSR1** 或 **MSR2** 一秒钟。更多信息，请看“测量设定（第 63 页）”。

**注** - 尼康棱镜的棱镜常数总是 0。



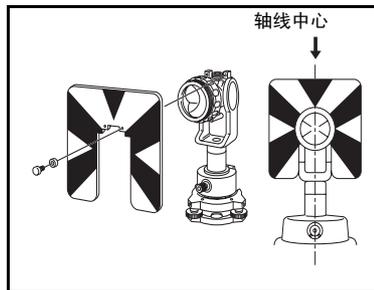
**提示** - 近距离使用棱镜时，让棱镜对照准轴有一个小角度，而不要完全平行。

## 设定觇标位置

应确认觇标与三脚架接头及棱镜对准。

设定觇标的位置：

1. 用随仪器带的二个螺钉把觇标接到单棱镜支架上。
2. 在螺钉孔内移动觇标，直到觇标顶部的图案对准棱镜和三脚架接头的竖轴。



## 盘左 / 盘右测量

可以从仪器的任意盘开始测量。如果要换盘，在基座上旋转仪器 180°，并转动望远镜 180°。

用平均盘左和盘右测量值的方法，可以消除大部分机械常数误差。有些误差（例如竖轴误差）不能用平均盘左和盘右测量法消除。



**注意** - 当转动望远镜时，注意不要把手指夹在仪器与望远镜之间的缝隙中。

盘左测量用望远镜目镜左侧的垂直圆盘进行，盘右测量用望远镜目镜右侧的垂直圆盘进行。请看图 2.5。

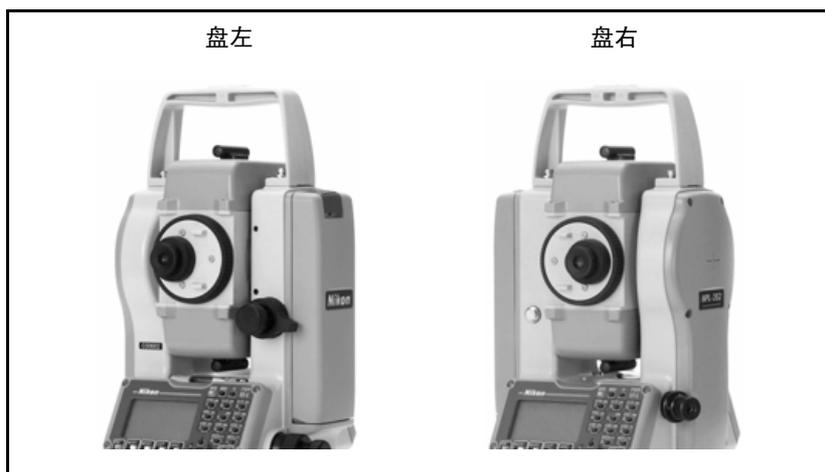


图 2.5 盘左和盘右



# 3

## 开始测量

本章内容：

- 打开和关闭仪器
- 显示屏和按键功能
- 列表显示
- 输入数据
- 任务
- 测量距离

## 打开和关闭仪器

### 打开仪器

1. 按 **[PWR]** 打开仪器，开始屏幕出现。它显示当前温度、气压<sup>1</sup>、日期和时间。
2. 要改变温度或气压值，用 **[↑]** 或 **[↓]** 把光标移到您想改变的域，然后按 **[ENT]**。
3. 如果希望初始化水平角，旋转照准部。
4. 使望远镜倾斜，直到它经过了盘左的水平位置。



如果您在*所有者细节*域中输入了名字或公司名称，则开始屏幕上将显示这些内容。如果要设定*所有者细节*域，进入菜单> 设定> 其它。更多信息，请看第 148 页。



一旦开始使用初始化的 HA 值，在每次打开仪器后，就必须旋转照准部以便初始化 HA 值。这样，即使仪器在关闭时被移动位置，也可以保持一个固定的 HA 方位。

如果在旋转照准部之前使望远镜倾斜，则水平角不被初始化，仪器将使用先前的 HA 读数。

<sup>1</sup> “气压”也称“压力”。

## 关闭仪器

要关闭仪器，按 **[PWR]** 和 **[ENT]**。



然后进行以下一项操作：

按 ...	作用 ...
<b>[ENT]</b> (再次按)	关闭仪器
<b>重设</b> 软功能键	重新启动程序，再次开启仪器
<b>休眠</b> 软功能键	仪器进入节电模式
<b>[ESC]</b>	取消电源关闭进程，返回到先前的屏幕

如果按 **重设**软功能键，软件将重新启动，出现一个没有打开任务的基本测量屏幕（BMS）。

## 休眠模式

如果您在按 **[ENT]** → **关闭** 屏幕中按 **休眠** 软功能键，或启用节电设定（请看“节电（第 145 页）”），仪器将进入休眠模式。

正在休眠...

仪器处在休眠模式时，如果下列任何一种情况发生，它将会醒来：

- 按一个键
- 仪器接收远程控制命令
- 旋转照准部
- 倾斜望远镜

## 选择语言

尼康全站仪一次支持一个语言包。每个语言包最多有三种不同的语言可供用户选择安装。尼康全站仪具有如下语言包供您使用。

- 语言包 #1: 英文, 法文, 西班牙文
- 语言包 #2: 英文, 德文, 意大利文
- 语言包 #3: 英文, 中文, 俄文

1. 如要选择不同的语言, 打开仪器电源, 在 *倾斜望远镜* 屏幕按 **[ESC]** 和 **[3]**。

*选择语言* 屏幕出现。在安装的语言包中最多有三种语言可以使用。仪器屏幕显示当前哪种语言可用。

当前选择的语言被突出显示。

2. 按 **[↑]** 或 **[↓]** 突出显示需要的语言, 然后按 **[ENT]**。
3. 仪器重新引导, 用选择的语言显示启动的 *倾斜望远镜* 屏幕。



出厂安装的缺省语言包是语言包 #1。其它语言包可经授权的尼康全站仪服务提供商安装。

## 改变预设的区域配置

如果要为共同的区域设置提供更简易的配置，您可将尼康全站仪快速配置到预设的缺省组合区域设置。只有在语言配置完成、仪器重新引导、望远镜已经倾斜之后，区域配置屏幕才会出现。改变区域配置的预设方法是：

1. 按照“显示屏和按键功能（第 35 页）”的步骤选择语言。

一经仪器重新引导、望远镜被倾斜，区域配置屏幕便出现。



2. 按  $\Delta$  或  $\nabla$  突出显示需要的区域设置，然后按  $\text{ENT}$ 。
3. 如果您不想改变当前设置，按  $\text{ESC}$  退出。仪器将继续使用最后配置的设置。

受区域配置屏幕影响的设置如下所示：

表 3.1 区域配置预设

类别	设置	欧洲	国际	美国
角度				
	VA 零	天顶	天顶	天顶
	分辨率	1"	1"	1"
	HA	方位角	方位角	方位角
距离				
	比例	1.000000	1.000000	1.000000
	T-P 改正	开	开	开
	海平面	关	关	关
	C&R 改正	0.132	0.132	0.132
坐标				
	顺序	ENZ	ENZ	NEZ
	标签	ENZ	ENZ	NEZ
	AZ 零	北	北	北

表 3.1 区域配置预设

类别	设置	欧洲	国际	美国
节电				
	主机	关	关	关
	EDM	3 分钟	3 分钟	3 分钟
	休眠	5 分钟	5 分钟	5 分钟
通讯				
	外部通讯	尼康	尼康	尼康
	波特	4800	4800	4800
	长度	8	8	8
	奇偶	无	无	无
	停止位	1	1	1
放样				
	添加 PT	1000	1000	1000
单位				
	角度	GON	GON	DEG
	距离	米	米	US-ft
	温度	? C	? C	? F
	气压	mm Hg	mm Hg	In Hg
记录				
	存储 DB	RAW&XYZ	RAW&XYZ	RAW&XYZ
	数据记录	内部	内部	内部
其它				
	XYZ 显示	快	快	快
	第 2 单位	无	无	无
	信号哔哔	开	开	开
	分离测站	否	否	否
	CD 输入	<ABC>	<ABC>	<ABC>
	所有者细节	空白	空白	空白

区域配置预设的缺省项是“美国”。更多信息，见设定（第 142 页）。

## 显示屏和按键功能

图 3.1 给出了 NPL-302 系列仪器的面板和 LCD 显示屏。

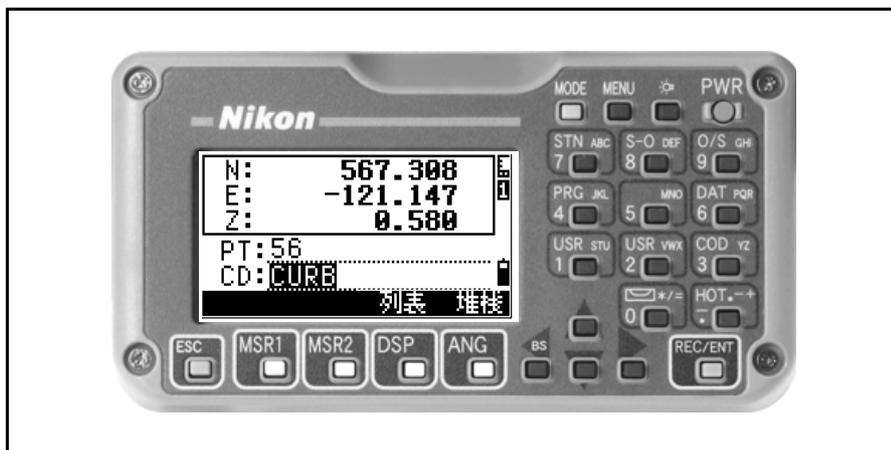


图 3.1 NPL-302 面板和显示屏

表 3.2 总结了 NPL-302 的按键功能。

表 3.2 按键功能

按键	功能	细节
	打开或关闭仪器。	第 30 页
	照明键。打开或关闭背景光。 如果按一秒钟，则可以进入到 2 态切换窗口。	第 39 页
	显示菜单屏幕。	第 121 页
	在 PT 域或 CD 域按下此键时，可以在字符、数字和列表 / 堆栈之间改变按键的输入模式。 在基本测量屏幕（BMS）按下此键时，可以激活 Q 码模式。	第 42 页

表 3.2 按键功能（续）

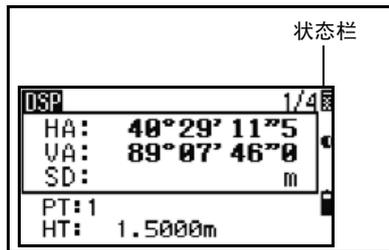
按键	功能	细节
	记录已测量数据、移到下一个屏幕、或者在输入模式下确认并接受输入的数据。 如果在基本测量屏幕（BMS）按此键一秒钟，仪器将把测量值记录为 CP 记录值而不是 SS 记录值。 如果在 BMS 屏幕或放样观测屏幕按此键，仪器将在 COM 端口输出当前的测量数据（PT、HA、VA 和 SD）。（数据记录设定必须是 COM。）	第 107 页
	返回到先前的屏幕。 在数字或字符模式中，删除输入。	
	用 <b>MSR1</b> 键的测量模式设定开始进行距离测量。 按一秒钟可显示测量模式的设定。	第 61 页
	用 <b>MSR2</b> 键的测量模式设定开始进行距离测量。 按一秒钟可显示测量模式的设定。	第 61 页
	移到下一个可用的显示屏幕。 按一秒钟可改变出现在 DSP1、DSP2 和 DSP3 屏幕上的域。	第 40 页
	显示角度菜单。	第 66 页
	显示测站设立菜单。 在数字模式中输入 7。在字符模式中输入 A、B、C 或 7。	第 69 页
	显示放样菜单。 按一秒钟可显示放样设定。 在数字模式中输入 8。在字符模式中输入 D、E、F 或 8。	第 84 页

表 3.2 按键功能 (续)

按键	功能	细节
	显示 <i>偏移点测量</i> 菜单。 在数字模式中输入 9。在字符模式中输入 G、H、I 或 9。	第 110 页
	显示 <i>程序</i> 菜单，此菜单中包含附加的测量程序。 在数字模式中输入 4。在字符模式中输入 J、K、L 或 4。	第 92 页
	在数字模式中输入 5。在字符模式中输入 M、N、O 或 5。	
	根据您的设定，显示 RAW、XYZ 或 STN 数据。 在数字模式中输入 6。在字符模式中输入 P、Q、R 或 6。	第 50 页
	执行分配到 <b>USR1</b> 的功能键。 在数字模式中输入 1。在字符模式中输入 S、T、U 或 1。	第 48 页
	执行指定到 <b>USR2</b> 的功能键。 在数字模式中输入 2。在字符模式中输入 V、W、X 或 2。	
	打开一个供您输入代码的窗口。缺省的代码值是最后输入的代码值。 在数字模式中输入 3。在字符模式中输入 Y、Z、空格或 3。	第 44 页
	显示 <i>目标高度 (HOT)</i> 菜单。 在数字模式中输入 5。在字符模式中输入 - 或 +。	第 45 页
	显示气泡指示器。 在数字模式中输入 0。在字符模式中输入 *、/、= 或 0。	第 47 页

## 状态栏

状态栏出现在每个屏幕右侧，它包含指示各种系统功能状态的图标。



### 信号指示器

信号指示器显示反射光强度：



4级（最大）



3级



2级



1级（最小）



如果此图标在闪烁，说明对于无棱镜，信号太强。



如果此图标在快速闪烁，说明信号弱。如果此图标在慢速闪烁，说明没有信号。

如果没有图标，说明 EDM 的模拟电源关闭。

### 输入模式指示器

只有在输入点或坐标时，输入模式指示器才会出现。它显示数据的输入模式：



输入模式是数字。按下数字键盘的一个键，可以输入印刷在这个键上的数字。



输入模式是字符。按下数字键盘的一个键，可以输入印刷在这个键旁的第一个字符。重复按此键可以循环输入分配到此键的所有字符。

例如，要在字符模式下输入字符 0，按 三次即可。

## 电池指示器

电池指示器显示电池电量：



如果电池电量非常低，下列信息将会出现：



## 调整照明和音量等级

### LCD 背景光

按照明键  可打开或关闭 LCD 背景光，用下面描述的 2 态切换窗口可调整背景光等级。

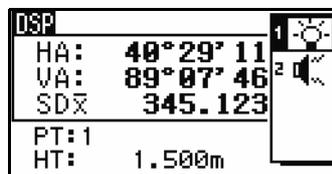
### 2 态切换窗口

2 态切换窗口用来调整仪器的照明和声音设定。

按照明键  一秒钟可从任意屏幕打开 2 态切换窗口。

按切换图标旁边的数字可交替切换设定。例如，按  可打开或关闭背景光。

或者，要突出显示您想设定的切换方式，按  或 。然后按  交替这个切换方式的设定。



### 切换 1 (背景光)

 LCD 背景光打开。

 LCD 背景光关闭。

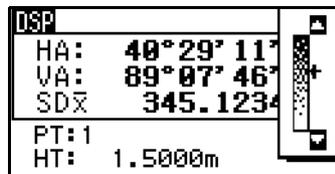
### 切换 2 (声音)

 声音打开。

 声音关闭。

### 对比度调节窗口

当 2 态切换窗口打开时，按  或  显示对比度调整窗口。然后按  或  改变对比度等级。箭头指示当前对比度等级。要返回到 2 态切换窗口，按  或 .



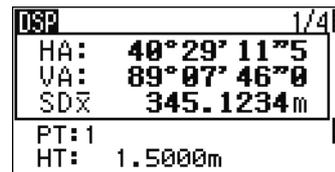
改变了显示光和声音设定后，按  关闭 2 态切换或对比度调节窗口。

### 键

此键用来改变当前显示屏幕或改变显示设定。

### 在显示屏幕之间切换

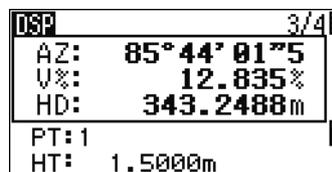
当有几个显示屏幕可用时，DSP 指示器出现在屏幕左上角，屏幕指示器（例如，1/4）出现在屏幕右上角。



按 **[DSP]** 可移到下一个可用屏幕。



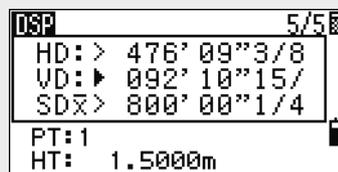
例如，如果 DSP2 屏幕是当前显示屏幕，按 **[DSP]** 移到 DSP3 屏幕。屏幕指示器从 2/4 改变到 3/4。



设定了第二个距离单位后，附加屏幕便可使用。它显示出 HD、VD 和 SD 值。关于设定第二个距离单位的信息，请看第 148 页。

测量距离的最小显示单位是 1/16 英寸。在户外测到更小的单位不切合实际。如果实际值大于

99999'11"15/16，将出现“>”符号。如果实际距离小于 -9999'11"15/16，将出现“▶”（实心三角）符号。这并不影响计算结果。仪器内部使用的值在任何情况下都是精确的值。



## 在基本测量屏幕 (BMS) 上定制条目

定制显示在 DSP1、DSP2 和 DSP3 屏幕上的条目：

1. 按 **[DSP]** 一秒钟。
2. 用箭头键 **[↑]**、**[↓]**、**[←]** 和 **[→]** 突出显示您要改变的条目。
3. 用 **[↵]** 和 **[↶]** 软功能键在可显示此条目的列表上下滚动。



可以选择的条目是 HA、AZ、HL、VA、V%、SD、VD、HD、Z 和（无）。

4. 保存更改，按 **保存** 软功能键，或者，突出显示 DSP3 的最后一个条目，然后按 **[ENT]**。DSP 屏幕显示出您所选择的条目。

除了条目“无”以外，不能在同一个屏幕的若干行中显示相同的条目。显示在 DSP1、DSP2、DSP3 和 DSP4 屏幕的条目也用于相应的放样屏幕中（S02、S03、S04 和 S05）。您也可以在此放样屏幕定制显示的条目。

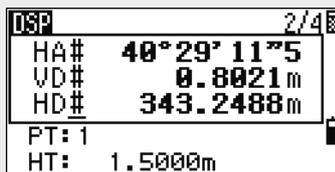
### 题头字符

在 DSP 上可以使用如下题头字符：

冒号（:）表示倾斜改正应用于数值中。

星号（#）表示倾斜改正关闭。

倾斜改正字符下的下划线（\_）表示应用了海平面改正或比例系数。



### **[MODE]** 键

**[MODE]** 键用来改变当前屏幕的键盘模式。

### 输入点或代码时改变输入模式

当光标位于 **点 (PT)** 域或 **代码 (CD)** 域时，按 **[MODE]** 可以改变字符 (A) 与数字 (1) 之间的输入模式。



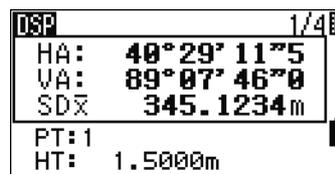
状态栏上的输入模式指示器发生变化，它显示当前的输入模式。



当光标位于 **高度 (HT)** 域时，只有数字输入模式可用。光标在 **高度 (HT)** 域时按 **[MODE]** 无效。

## 快速代码测量模式

1. 在 BMS 上按 **[MODE]** 可激活快速代码测量模式。



PT 域显示缺省点名称。



2. 按任意数字键（从 0 到 9）开始测量并记录点。

一个数字列表及其分配的要素代码出现在屏幕右侧。

例如，当按 6 时，分配到 6 的代码便被选择，仪器开始进行测量。



3. 如果您把记录模式设定为 **确认**（请看“测量设定（第 63 页）”，记录 PT 屏幕出现在每次测量之后。

进行以下一项操作：

- 记录点，按 **[ENT]**。
- 返回到 BMS，按 **[ESC]**。



如果要给一个数字键分配新的要素代码，按 **[^]** 或 **[v]** 突出显示您想要改变的代码。然后按 **编辑** 软功能键。

您可用 **DSP** 软功能键改变显示在测量数值。旧像基本测量屏幕（BMS）中用 **[DSP]** 键一样。

4. 要从 Q 码屏幕返回到 BMS，按 **[MODE]** 或 **[ESC]**。

**COD** 键

在 BMS 上记录点时，按 **COD** 可以改变将要出现在 *CD* 域中缺省的要素代码。

**设定缺省代码**

在 BMS 上按 **COD** 时，输入要素代码的窗口出现。

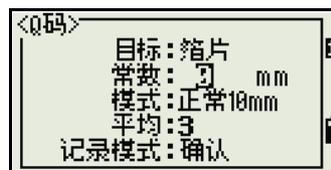
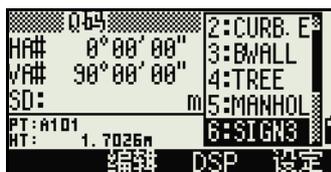
您可用 *列表* 和 *堆栈* 软功能键输入代码。

**Q 码观测值**

如果要输入快速代码观测常规值，按 *Q 码* 软功能键。

在此功能中，您既可以用十个数字键选择要素代码也可以用它们照准一个点。

要改变快速代码观测的测量模式，按 *设定* 软功能键。



在快速代码测量中，记录模式只能设定为确认或所有。

**HOT** 键

*HOT* 菜单在任何观测屏幕都可以使用。要显示 *HOT* 菜单，按 **HOT**。

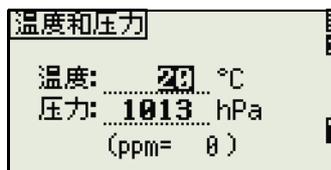
**改变目标高度**

要改变目标高度，按 **HOT** 显示 *HOT* 菜单。然后按 **1** 或选择 *HT*，再按 **ENT**。

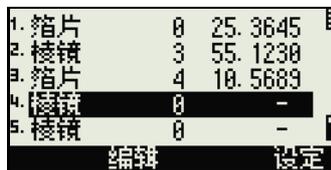
输入目标高度，或者按 **堆栈** 软功能键显示 HT 堆栈。HT 堆栈存储最后输入的 20 个 HT 值。

**设定温度和气压**

如果要设定当前的温度和气压，按 **HOT** 显示 *HOT* 菜单。然后按 **2**，或选择 *温-压*，再按 **ENT**，输入环境温度和气压。ppm 值被自动更新。

**选择目标设定**

目标设定为目标类型、棱镜常数和目标高度指定的设定值。当您改变所选目标时，所有这三个设定都会改变。此功能可以用来在二种类型的目标（例如，反射片和棱镜）之间进行快速切换。最多可以准备五个目标组。



按 **HOT** 显示 *HOT* 菜单。然后按 **3**，或选择 *目标* 并按 **ENT**。一个五目标组列表出现。要选择一个目标组，按相应的数字键（从 **1** 到 **5**），或用 **▲** 或 **▼** 突出显示列表中的目标组并按 **ENT**。

要改变定义在目标组中的设定，突出显示列表中的目标组，然后按 **编辑** 软功能键。

类型	棱镜 / 无棱镜
常数	-999 到 999mm
HT	-99.990 到 99.990m



HT 可以在目标组中留作空白。如果把它留作空白，当前的 HT 值总是应用于测量中。

当选择了目标组时，类型和常数值被复制到 [MSR1] 和 [MSR2] 的设定中，也复制到 Q 码测量值中。如果您为 HT 指定了一个值，那么这个值也被复制到当前的 HT 中。

### 输入域注释

按 [HOT] 显示 *HOT* 菜单可输入域注释。然后按 [4]，或选择 *注释* 并按 [ENT]。

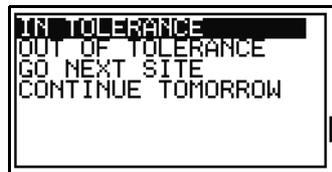
此功能可以在任何时间用在任意观测屏幕。

每个注释最多可以有 50 个字符。

注释被存储为原始数据中的 CO 记录。

要显示先前使用的注释列表，按 *堆栈* 软功能键。堆栈将存储最近的 20 个注释。

用 [^] 或 [v] 突出显示列表中的注释。然后按 [ENT] 或选择 *注释*。



### 设定缺省的点名称

要改变缺省的点名称，按 [HOT] 显示 *HOT* 菜单。然后按 [5]，或选择缺省的 PT 并按 [ENT]。

此功能可以从任何观测屏幕得到。

为下一个记录修改缺省点名称。

按 [ENT] 确认新的缺省点名称。新点名称作为缺省的 PT 名称出现在输入屏幕。

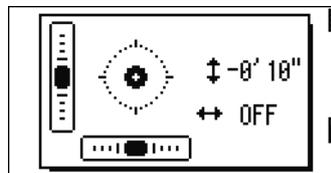


### 气泡指示器

如果打开整平补偿器时仪器不再保持水平，气泡指示器将自动显示出来。

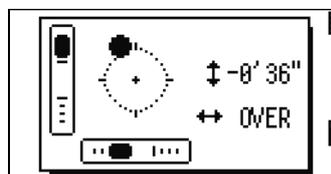
要在观测屏幕上显示气泡指示器，按 [信封]。

NPL-362/352 具有双轴整平补偿器。要打开或关闭整平补偿器，按 [左] 或 [右]。当整平补偿器关闭时，文字“关闭”出现在屏幕上。

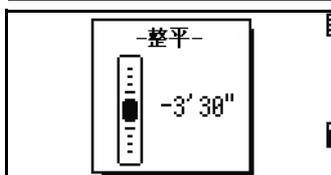


如果仪器超出水平范围  $\pm 3' 30''$ ，文字“超出”出现在屏幕上。

要返回到观测屏幕，按 [ESC] 或 [ENT]。



NPL-332 只有竖轴调整功能。要打开或关闭整平补偿器，按 [左] 或 [右]。



整平补偿器的当前设定显示在观测屏幕上，显示方式是：域标签（例如，HA、VA、SD 和 HD）之后紧跟题头字符（:、#、: 和 #）。更多信息，请看“[DSP] 键（第 40 页）”。

## [USR] 键

如果您在域中经常使用一个功能，则可把它分配给 [USR1] 或 [USR2] 键。这样，每当按 [USR] 键时，分配到那个键的功能便被直接激活。

可以给 [USR] 键分配下列功能：

- 输入 HT
- BS 检查
- 基准站 XYZ
- 缺省的 PT
- 选择目标
- 输入温 - 压
- 输入注释
- 下列菜单或下列任一菜单中的单一功能：
  - 坐标几何
  - 偏移量
  - PRG

在缺省情况下，输入的 HT 分配给 [USR1]，任何功能都不分配给 [USR2]。

按 [USR] 键一秒钟，显示可分配给键的功能列表。当前分配的功能由功能名称旁的星号 (\*) 表示。



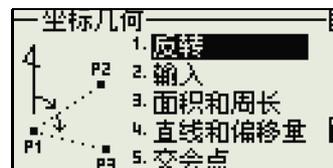
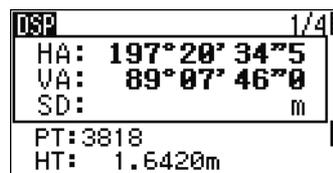
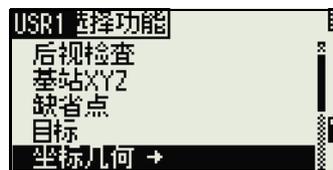
如果要改变分配到键的功能，按  $\Delta$  或  $\nabla$ ，突出显示此功能。然后按  $\text{ENT}$ 。

如果在列表的条目旁有一个箭头 ( $\rightarrow$ )，则此条目就是一个菜单。如果突出显示一个菜单条目，然后按  $\text{ENT}$ ，则一个子菜单出现。

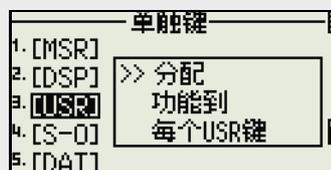
子菜单的第一个条目以文字  $\text{MENU}$  结束。如果选择这个条目，整个菜单都被分配给  $\text{USR}$  键。

如果要从子菜单分配一个指定的功能，按  $\Delta$  或  $\nabla$ ，突出显示此功能。然后按  $\text{ENT}$ 。

一旦给  $\text{USR}$  键分配了功能，每当您在 BMS 中按  $\text{USR}$  键时，它都将被直接调用。



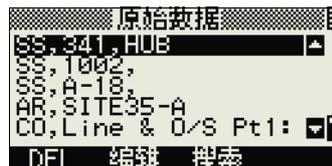
要改变分配给  $\text{USR}$  键的数据类型，进入 **菜单 > 单触键 > [USR]**。更多信息，请看“**[USR] 键设定**（第 173 页）”。



**DAT** 键

**DAT** 键用来从观测屏幕快速访问当前任务中的数据。

当您在 BMS 或观测屏幕的放样、2 点参考线和弧段参考线功能中按 **DAT** 时，在当前任务中分配的数据就显示出来。



在 BMS 或观测屏幕上按 **DAT** 一秒钟，显示选择格式屏幕。用此屏幕可以改变分配到 **DAT** 的数据类型。每当按 **DAT** 时，按 **1** 或选择 **DAT(MENU)** 就可显示数据菜单。

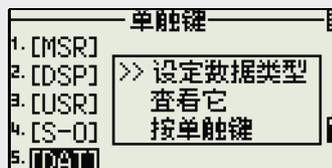


当从这个屏幕选择一个选项时，改变将立即应用，选择的数据类型就会出现。



按 **[ESC]** 返回到先前的观测屏幕。

要改变分配给 **DAT** 的数据类型，进入 **菜单 > 单触键 > [DAT]**。更多信息，请看“**[DAT]** 键设定（第 174 页）”。

**列表显示**

当进行以下任何操作时，可能的任务或数据出现在列表显示中：

- 查看或编辑数据（**菜单 > 数据**）
- 打开代码列表、点列表、或任务管理器（**菜单 > 任务**）
- 搜索点或代码

在列表中，当前的光标位置以视觉反转方式（即白色文字、黑色背景）显示。

按  $\uparrow$  或  $\downarrow$  上下移动一行光标。



如果显示出上翻页面图标  $\blacktriangle$ ，说明在当前页面之前还有一些页面。按  $\leftarrow$  上翻一页。

如果显示出下翻页面图标  $\blacktriangledown$ ，说明在当前页面之后还有一些页面。按  $\rightarrow$  下翻一页。

如果要从列表选择一个条目，把光标移到此条目上，按  $\text{ENT}$ 。

## 输入数据

### 输入点名称或编号

您可用最长 16 个字符的数字或字符名称识别点。

新点的缺省名称是上一个输入的、带编号增量的点名称。例如，如果上一个输入的点名称是 A100，则下一个点的缺省名称就是 A101。

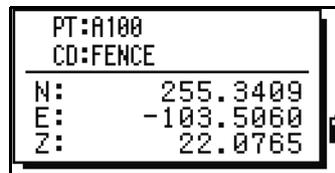
如果前一个点名称的最后是一个字符，缺省的点名称就是上一个点名称。

当光标处在 *PT*（点）域时，有几种方法可以指定点或输入坐标。

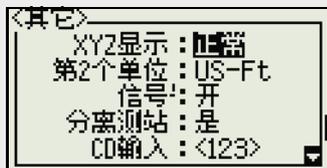
### 输入已有点

当输入一个已知点名称或编号时，那个点的坐标会短暂地显示出来。在下一个屏幕出现前或下一个域被选择前，会发出一个短的哔哔声。



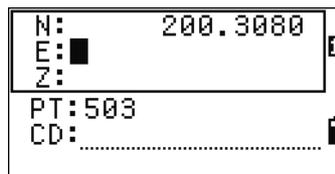


要调节坐标窗口的显示时长，进入菜单> 设定> 其它。让窗口保持打开，直到您按 **[ENT]** 键，把 XYZ 显示域设定到 +ENT。更多信息，请看“第 148 页”。



### 输入新点

当输入一个新点的名称或编号时，坐标输入屏幕出现。在 NE、NEZ 或仅高程 (Z) 格式中输入点的坐标。



在最后一行 (CD域) 按 **[ENT]**，存储当前任务中的点。



### 没有点名称的情况下按 **[ENT]**

如果要使用一个没有记录坐标的点，在 PT域按 **[ENT]**，不用输入点名称。



输入坐标用来完成计算，它们没有保存在数据库中。



### 指定通配符 (\*)

如果在输入点或代码名称时包括星号 (\*), 则一个与输入文字相匹配的点列表显示出来。

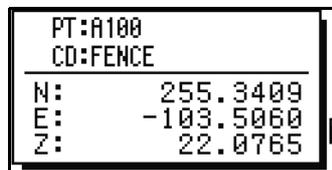


使用  $\uparrow$  或  $\downarrow$  把光标移到您想要用的点上。然后按  $\text{ENT}$ 。



如果上翻页面  $\uparrow$  图标或下翻页面  $\downarrow$  图标显示出来，用  $\leftarrow$  或  $\rightarrow$  上翻或下翻列表。

从列表选择点时，它的坐标显示出来，同时伴随着哔哔声。



### 记录即时测量

也可以通过记录即时测量的方法输入点。方法是：按 *测量* 软功能键。



一个观测屏幕出现。

按  $\text{MSR1}$  或  $\text{MSR2}$  开始进行测量。要改变目标高度，按 *HT* 软功能键。



如果要在完成测量时进入到点记录屏幕，按 **[ENT]**。

输入点或代码名称。按 **[ENT]**。



当您把光标移到一个域时，当前值或缺省值以反向文字出现（这是缺省的“代替所有”输入模式）。



按 **[>]** 把输入模式改变为覆盖模式，并突出显示第一个字符。按 **[<]** 把光标移到字符串结尾。



### 从堆栈输入点

点堆栈是一个最近用过的点列表。要显示堆栈，当光标在 *PT* 域时，按 **堆栈** 软功能键。

用 **[↑]** 或 **[↓]** 把光标移到您想要使用的点。然后按 **[ENT]**。

返回到点输入屏幕时，选择的点名称输入到 *PT* 域中，名称后面增加一位数。例如，如果您选择了点 A101，则在 *PT* 域中出现的是 A102。



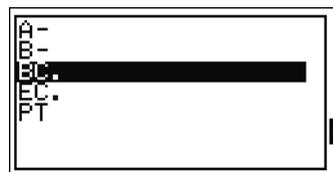
堆栈显示最后用过的 20 个点名称，它按照时间顺序从最后用过的到最先用过的倒序排列。

### 从点列表输入点

如果要显示已有点的列表，当光标在 *PT* 域时按 *列表* 软功能键。

用  $\uparrow$  或  $\downarrow$  把光标移到您想要使用的点上。然后按  $\text{ENT}$ 。

返回到点输入屏幕时，选择的点名被输入到 *PT* 域中。您可以根据需要添加数字或文字。



## 输入代码

*CD* (*代码*) 域总是缺省到最后用过的代码。您可以在输入点屏幕改变选择的代码，或者，也可以在 BMS 上按  $\text{COD}$ 。更多信息，请看“ $\text{COD}$  键 (第 44 页)”。

您可以用最长 16 个字符数字或文字名称来识别代码。

### 直接输入代码

如果要直接输入代码，按  $\text{MODE}$ ，把输入模式改变为字符或数字模式。然后用键盘输入代码。



### 从堆栈输入代码

代码堆栈是最近用过的代码列表。堆栈最多可包含 20 个代码。

要显示堆栈，当光标在 *CD* 域时按 *堆栈* 软功能键。

用  $\uparrow$  或  $\downarrow$  把光标移到您想要用的代码上。然后按  $\text{ENT}$ 。



选择的代码被复制到 *CD* 域。

当仪器重新启动时，代码堆栈便被清除。

### 从代码列表输入代码

如果要显示已有代码的列表，当光标在 *CD* 域时按 *列表* 软功能键。

如果要编辑代码列表，进入 *菜单* > *数据* > *代码列表*。更多信息，请看“点名称列表和代码列表（第 163 页）”。

用  $\uparrow$  或  $\downarrow$  突出显示您想要使用的要素代码。然后按  $\text{ENT}$ 。

每个图层在代码标签的结尾处都有一个箭头。如果突出显示列表中的图层然后按  $\text{ENT}$ ，那个图层中的代码和图层就显示出来。

返回到输入屏幕时，选择的代码便输入到 *CD* 域中。

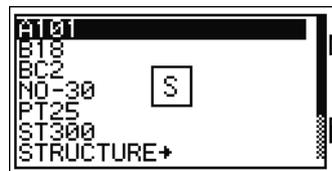
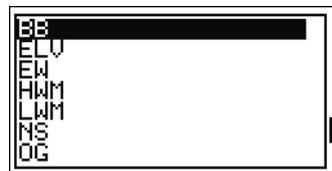
条目按照字符顺序显示。

也可以用首字符搜索的方法快速查找代码。更多信息，请看“高级特性：用第一个字符搜索代码（第 56 页）”。

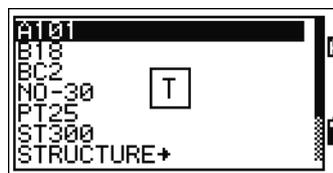
### 高级特性：用第一个字符搜索代码

如果要在代码列表显示出来时快速查找一个代码，采用首字符搜索法。

例如，要查看由 *T* 开头的要素代码，用键盘输入字符 *T*。方法是：按  $\text{T}$  两次。

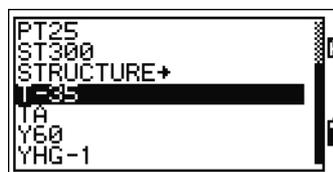


每次按下键后，输入模式域都会显示所选择的字符。例如，如果按  $\text{[T]}$ ，显示 S。如果再次快速按  $\text{[T]}$ ，显示 T。如果不再按  $\text{[T]}$ ，T 就被选中。



一旦选择了一个字符，光标将移到以那个字符开头的要素代码。

如果没有以那个字符开头的要素代码，光标将移到下一个字符。



## Q 码

快速代码（Q 码）用来测量和记录域中带要素代码的许多个点。您可以最多记录十个快速代码。如果要记录 Q 码，按 **编辑软功能键**。更多信息，请看“快速代码测量模式（第 43 页）”。



按 **[MODE]** 可以打开或关闭 Q 码。

按 **编辑软功能键** 可以改变 Q 码。您既可以编辑整个代码，也可以只编辑代码结尾的数字。

您还可以用 **[DSP]** 改变背景显示。

## 用英尺和英寸输入数值

当选择美制测量单位（美制英尺）或国际测量单位（国际英尺）作为距离单位时，可以用小数英尺、英尺加英寸等单位输入并显示距离、HI、HT 和坐标值。更多信息，请看“单位（第 146 页）”和“其它设定（第 148 页）”。

如果在输入屏幕中以英尺和英寸为单位输入数值，应输入元素，然后用英式句号（.）分开。采用下列格式：

<英尺>  $\text{[.]}$  <英寸>  $\text{[.]}$  <分子>  $\text{[.]}$  <分母> **[ENT]**  
 (0-11)      (0-15)      (0-99)

缺省的分母是 16。如果分母确实是 16，您就不必再输入分母，并且此分母不在屏幕上显示。



例如，如果输入的是  $2\ 0\ 8\ 5\ \text{ENT}$ ，显示出来的将是 2' 08"5/（即 2 英尺、8 和 5/16 英寸）。



下面的举例表明了各项值的输入方法：

如果要输入 ...	键入 ...
65' 5 3/8"	6 5 0 5 0 3 0 8 ENT
65'	6 5 ENT
65' 5"	6 5 0 5 ENT
65' 5 3/8"	6 5 0 5 0 6 ENT
5 3/8"	0 0 5 0 3 0 8 ENT or 0 0 5 0 6 ENT

输入的分子和分母自动转换到最接近以下列表的值：

0, 1/8, 1/4, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1/16, 3/16, 5/16, 7/16, 9/16, 11/16, 13/16, 15/16.

如果分母是 16，则不在屏幕上显示出来。

## 任务

要在仪器上记录数据，必须创建或打开任务。



**注意** - 在您第一次使用仪器之前，要检查任务的设定。

### 创建新任务

1. 按 **[MENU]** 打开菜单屏幕。
2. 按 **[F1]** 打开任务管理器。
3. 按 **创建** 软功能键打开创建任务屏幕。
4. 输入任务名称。
5. 按 **设定** 软功能键检查任务的设定。一旦创建了任务，便不可以改变任务的设定。
6. 在任务设定屏幕的最后一个域中按 **[ENT]** 以创建新任务。



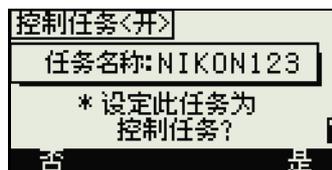
如果信息“最多 32 个任务”或“数据满”出现，则至少删除一个已有任务，以释放空间。您不能用删除已有任务中的记录的方式释放空间。

### 创建控制任务

控制任务或共用文件用来存储由几个外业任务所使用的坐标数据。您可以在办公室创建控制任务。

1. 按 **[MENU]** 打开菜单屏幕。
2. 按 **[F1]** 或选择 **任务** 打开任务管理器。
3. 把光标移到您想用作控制任务的任务上。
4. 按 **Ctrl** 软功能键。
5. 按 **是** 软功能键。

更多信息，请看“创建控制任务（第 60 页）”。



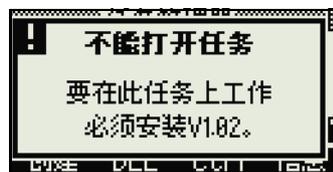
输入一个点名称或编号时，系统将首先在当前任务中搜索。如果在当前任务中没有发现这个点，搜索便自动延伸到控制任务。如果在控制任务中发现了这个点，选择的点将作为 UP 记录被复制到当前任务中。

### 在版本 1.10 之前创建的任务

当前的数据库版本是 1.10，而带？前缀的任务是在较早版本的数据库中创建的，它不能用于版本 1.10。



如果任务来自较早的版本，则您无法打开它，而要把它设定为控制任务，或显示它的任务信息。但是，您可以用 *DEL* 软功能键删除它。



在版本 1.02 或较早版本中创建的任务与版本 1.10 或以后的版本不兼容。在更新运行在此仪器上的软件之前，请先下载所有的任务。

## 测量距离

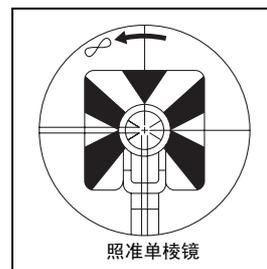
### 照准棱镜反射器



**警告** - 千万不要用望远镜观测太阳。否则，您的视力可能会损坏甚至导致失明。

关于如何安装棱镜反射器的更多信息，请看“安装棱镜反射器（第 24 页）”。

用望远镜观察棱镜反射器中心的十字丝。

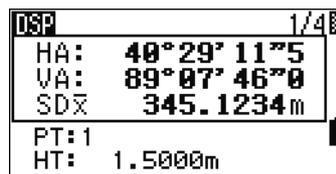


当检测到反射光波时，其信号等级会显示出来。

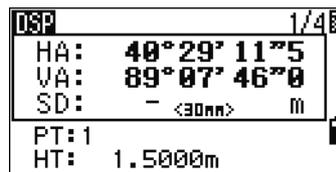


## 测量距离

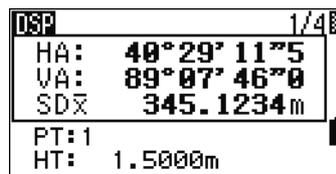
在基本测量屏幕（BMS）或任何观测屏幕上按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]** 可测量距离。



仪器进行测量期间，棱镜常数以较小字体显示。



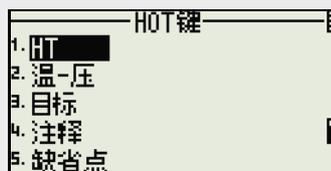
如果平均计数设定为 0，测量将连续进行，直到按 **[MSR1]**、**[MSR2]** 或 **[ESC]**。每次测量时，距离都会被更新。



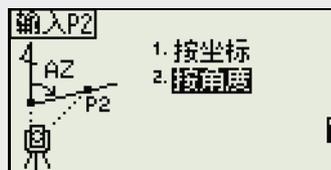
如果平均计数设定为 1- 99 中的一个值，平均后的距离将在最后一次照准之后显示出来。域名 SD 改变成 SDx，以表示平均后的数据。

如果测量的信号不够强，信号图标将会闪烁发光。更多信息，请看“状态栏（第 38 页）”。

要改变目标高度（HT）、温度或气压，按 **[HOT]**。更多信息，请看“**[HOT]** 键（第 45 页）”。



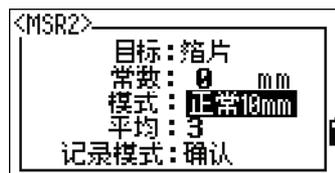
与改正有关的设定（温-压改正、海平面、曲率和折射改正以及地图投影）包含在任务设定中。这些设定是任务指定的。如果需要改变这些设定中的任何一个，必须创建一个新任务。更多信息，请看“设定（第 142 页）”。



## 测量设定

按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]** 一秒钟可查看测量设定。

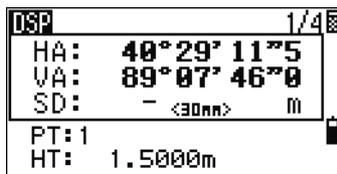
用 **[↑]** 或 **[↓]** 在域之间移动光标。用 **[←]** 或 **[→]** 在选择的域中改变数值。



域	值
目标	棱镜 无棱镜
常数（棱镜常数）	-999 mm 到 999 mm
模式	精确 正常
平均（平均常数）	0 - 99（连续）
记录模式	以下之一： 仅 MSR 确认 所有

## 目标域

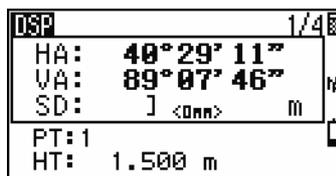
如果测量是以目标域设定到**棱镜**开始的，则在棱镜常数之前有一个破折号“-”。



如果测量是以目标域设定到**无棱镜**开始的，则在棱镜常数之前有一个右括弧“)”方括号“]”。

然后符号在显示屏的棱镜常数上方从左到右连续移动。

取得了无棱镜测量值后， 图标显示在状态栏上（在电池图标上方）。



目标设定不正确可导致测量值超出精度要求和为仪器规定的间隔要求。

改变目标设定后马上进行测量，得到测量值的时间比通常要长。

目标设定用来在距离测量中应用较好的周期误差调整。它可以有效地消除多路径反射。

## 记录模式域

记录模式设定用来控制 **[MSR1]** 和 **[MSR2]** 键在 BMS 中的操作方法。

**仅 MSR** 设定是缺省的测量模式。在一个测量进行完之后，仪器停在 BMS 上，它等待您在记录点之前按 **[ENT]**。

**确认** 设定在数据记录之前显示记录 PT 屏幕。

**所有** 设定是一种快速测量值和记录的模式。仪器使用缺省的 PT/CD 自动记录点。然后仪器返回到 BMS，准备进行下一个测量。

# 4

## 应用

本章内容：

- HA 重设和角度操作
- 测站设立
- 放样
- 程序键
- 记录测量数据
- 测量偏移量

## HA 重设和角度操作

如果要打开 *角度* 菜单，在 BMS 按 **[ANG]**。要从此菜单选择操作命令，按相应的数字键，或者按 **[<]** 或 **[>]** 突出显示操作命令，然后再按 **[ENT]**。



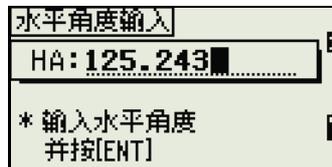
NPL-332 不支持盘左 / 盘右。

### 设定水平角度为 0

如果要把水平角度重设为 0，在 *角度* 菜单按 **[1]** 或选择 *0 设定*。显示将返回到基本测量屏幕（BMS）。

### 输入水平角度

如果要显示 HA 输入屏幕，按 **[2]** 或在 *角度* 菜单选择 *输入*。用数字键输入水平角度，然后按 **[ENT]**。

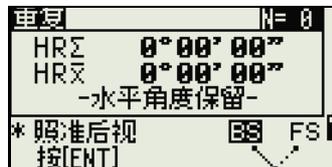


要输入 123°45'50"，键入 **[1][2][3][.][4][5][5][0]**。  
显示的数值四舍五入到最小的角度增量值。

### 在重复角度测量之后记录前视点

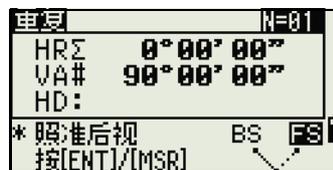
1. 要激活重复角度测量，在 *角度* 菜单按 **[3]** 或选择 *重复*。

HR = 0 显示出来。



2. 照准后视并按 **[ENT]**。
3. 照准前视并按 **[ENT]**。

水平角度是累积的，数值被再次保留。



4. 要结束重复角度测量，按 **[ESC]**。
5. 当在后视与前视之间累积了足够的水平角度时，按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]** 进行前视测量。



平均后的水平角度显示出来。这个值是固定的，直到处理完成或取消为止。

$$HR\bar{x} = HR\Sigma \div N$$

$$HA = BSAz + HR\bar{x} \text{ (标称化的)}$$

$HR\bar{x}$  不被更新（即使仪器被移动）。



6. 按 **[ENT]** 把前视存储为 CP 记录。检查 PT、HT 和 CD 值。然后按 **[ENT]** 进行记录。



在重复角度测量中，HA 域被 HRΣ 代替。重复角度的数目显示在屏幕顶部（例如，N=5）。

水平角度可以测量到 1999°59'59"5。

此功能将把原始数据和 XYZ 数据存储为 CP 记录，不论存储 DB 的设定是什么。

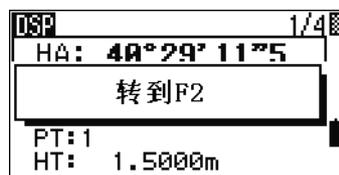
## 盘左 / 盘右测量

用盘左 / 盘右测量可以获得测量角度的最大精度。盘左 / 盘右测量可以有效消除不包括竖轴误差等特殊误差以外的机械常数误差。更多信息，请看“盘左 / 盘右测量（第 68 页）”。

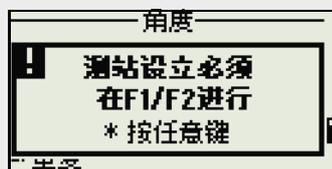
如果希望不进行距离测量便得到盘左 / 盘右数据，按 **[4]** 或在 **角度** 菜单中选择 **F1/F2**。



如果已经测量了目标的距离，可以把望远镜转到另一个盘，开始对盘左 / 盘右进行平均。



如果从盘左 / 盘右的测量数据调节 HA，在测站设立期间也必须在盘左 / 盘右中测量后视。

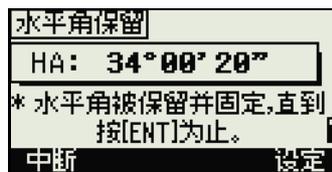


## 保留水平角度

如果要把水平角度保留到当前值，按 **[5]** 或在 **角度** 菜单选择 **保留**。

如果要把水平角度设定到已显示的值，按 **[ENT]** 或 **设定** 软功能键。

如果要取消此操作过程并返回到基本测量屏幕（BMS），按 **[ESC]** 或 **中断** 软功能键。

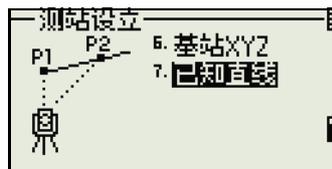
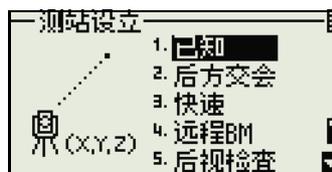


## 测站设立

如果要打开测站设立菜单，在 BMS 按 **[STN]**。

如果要从此菜单选择操作命令，按相应的数字键。或者，按 **[<]** 或 **[>]** 突出显示操作命令，然后按 **[ENT]**。按 **[^]** 或 **[v]** 上翻或下翻页面。

最后使用的功能被突出显示。

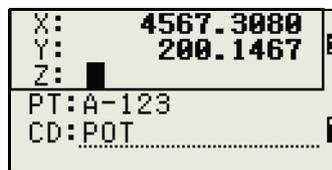


### 设立一个带已知坐标或方位角的测站

- 按 **[1]** 或在测站设立菜单选择 **已知**。
- 在 **ST** 域输入一个点名称或编号。



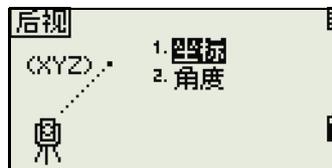
- 如果输入点的编号或名称是已有点，它的坐标将显示出来，同时光标移到 **HI** (仪器高度) 域。
- 如果是新点，坐标输入屏幕出现。输入这个点的坐标。在每个域之后按 **[ENT]**。在 **CD** 域按 **[ENT]** 时，新点被存储。
- 如果指定的点有一个代码，代码将在 **CD** 域中显示。



3. 在  $HI$  域输入仪器高度，然后按 **ENT**。

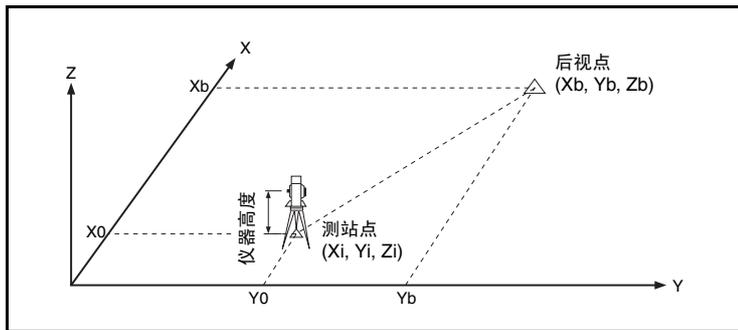


后视屏幕出现。



4. 为定义后视点选择一个输入方法。
  - 用输入坐标的方法照准后视，请看下面内容。
  - 用输入方位角和角度的方法照准后视，请看第 73 页。

### 通过输入坐标照准后视



1. 要为后视点 (BS) 输入坐标，按 **1**，或者在坐标屏幕选择 **后视**。
2. 输入点名称。如果点存在于任务中，它的坐标就会显示出来。



3. 如果您想测量 BS 的距离，在 HT 域输入目标高度。



4. 在盘左照准 BS。按 [ENT] 完成设定。

- 要记录对 BS 的完整测量（带 HA、VA 和 SD 值），按 [MSR1] 或 [MSR2]。

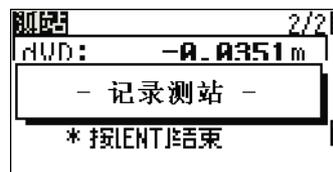


AZ 用坐标计算的  
方位角

- 如果您正在测量已知坐标的 BS，按 [DSP] 显示 QA 屏幕。QA 屏幕显示 dHD 和 dVD 值，它们表示在已测距离与从已知坐标计算的距离之间的差值。



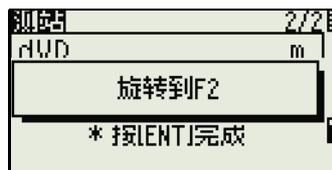
5. 要记录测站，按 [ENT]。
6. 要在进行距离测量之后完成测站设立，按 [ENT]。ST 和盘左记录便存储在当前任务中。



### 高级特性：测量盘左和盘右

盘左 / 盘右测量不适用于 NPL-332。

如果要在盘右测量角度，然后继续进行下一个测量，按  $F2$  软功能键。

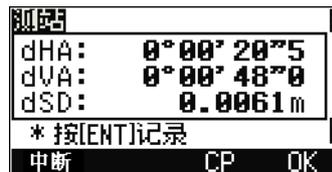


在盘左测量了 BS 的距离后，直接转动望远镜进行盘右测量。仪器将自动检测盘左 / 盘右。

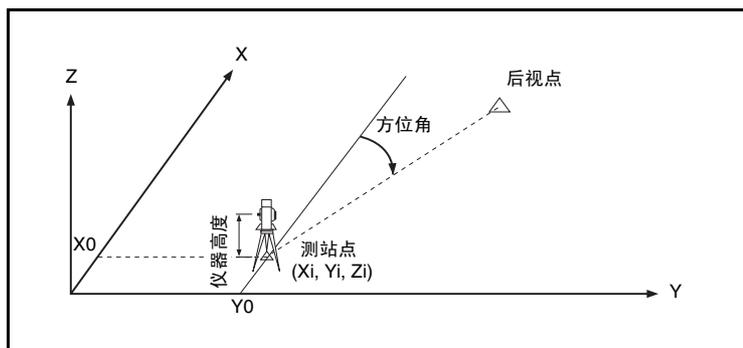


在盘右按  $\text{[ENT]}$ 。变化量屏幕出现。

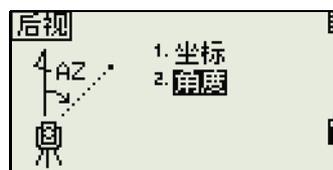
如果要记录一个 CP 记录值（它存储着来自盘左 / 盘右数据的平均 HA、VA 和 SD），按  $CP$  软功能键。如果只记录 ST 和盘左 / 盘右记录，而没有 CP 记录，按  $OK$  软功能键。



## 通过输入方位角照准后视



1. 要输入到后视点的方位角，按 **2** 或在后视屏幕选择 **角度**。



2. 如果 BS 没有点名称，在 BS 域按 **ENT**。



3. 在 AZ 域中，输入到 BS 点的方位角度。

如果在没有给 AZ 域输入数值的情况下按 **ENT**，方位角将自动设定到  $0^{\circ}00'00''$ 。



4. 照准 BS 点并按 **ENT**。ST 和盘左记录被存储到任务中。

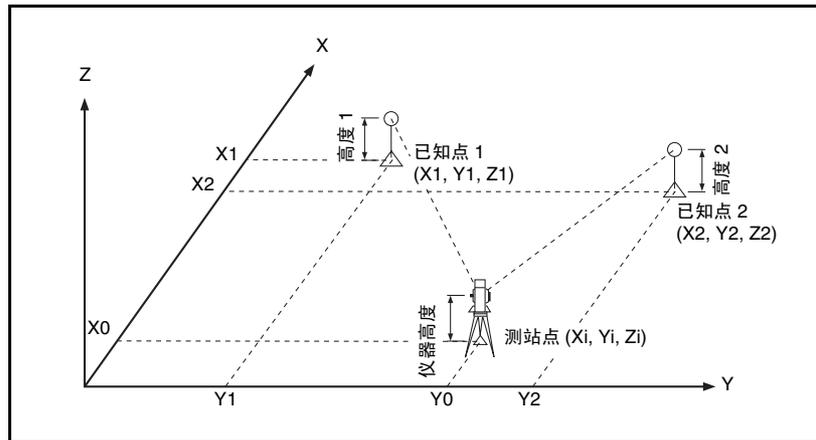


您也可以对盘左 / 盘右测量使用  $F2$  软功能键。请看“高级特性：测量盘左和盘右（第 72 页）”。

$F2$  软功能键不适用于 NPL-332。

## 用多点后方交会设立测站

使用角度 / 距离测量对已知点进行后方交会测站设立。

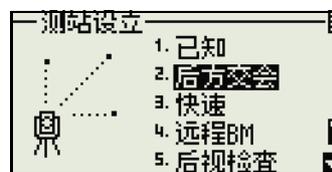


可以在后方交会中使用最多 10 个点。测量值可以是距离和角度或是仅角度。当得到足够的测量值时，计算自动开始进行。

如果必要，您可以删除不良观测值，然后重新计算。也可以选择 BS 点。

如果在已知点 1 和已知点 2（从测站点测量的）之间的角度是极端的锐角或极端的斜角，则得到的几何结果将不很可靠。为了获得可靠的几何结果，应选择间隔较大的已知点位置（或测站点位置）。

1. 要开始后方交会，按 **[2]** 或在 **测站设立** 菜单中选择 **后方交会**。



2. 为第一个观测站点 (PT1) 输入点名。



3. 输入目标高度并按 **[ENT]**。



4. 照准 PT1 并按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]**。  
如果用 **F2** 软功能键进行盘左 / 盘右测量，请看“高级特性：测量盘左和盘右（第 72 页）”。



F2 软功能键不适用于 NPL-332。

5. 继续到下一点，按 **[ENT]**。



6. 输入第二个点 (PT2) 和它的目标高度。



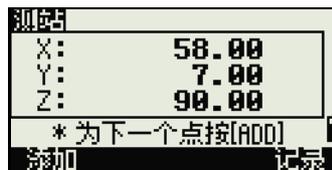
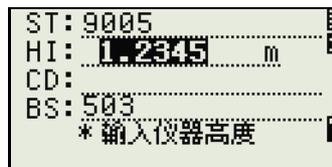
7. 测量 PT2 并按 **[ENT]**。

当仪器具有足够的数数据时，它将计算测站（STN）坐标。



— 如果可用的数据多于需要的最少数据，标准的偏离屏幕出现。

— 如果要进行增强后方交会几何形状的测量，按**添加**软功能键。关于**查看**软功能键的信息，请看“高级特性：在后方交会中查看和删除测量值（第 77 页）”。

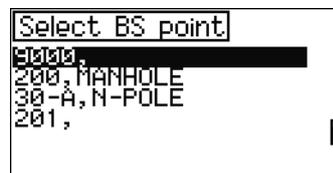
8. 当结果满意时，记录测站。方法是：按 **[ENT]** 或 **记录** 软功能键。9. 如果需要，输入仪器高度，按 **[ENT]**。ST 域缺省到最后记录的 PT + 1。10. 要改变测站名称，移到 **ST** 域，编辑或替换文字。

如果您已经把**分离测站**设定到是，**ST**域将缺省到最后记录的 **ST** 值 +1。更多信息，请看“其它设定（第 148 页）”。

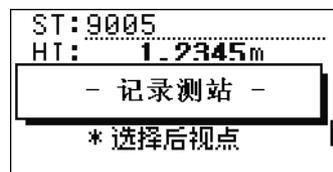
BS 缺省为第一个观测到的点。

11. 要改变 BS，按 **改变** 软功能键。

12. 选择您想要使用的 BS 点并按 **ENT**。



13. 要完成后方交会设立，把光标移到 *BS* 域并按 **ENT**。



后方交会所需的最少数据既可以是三个角度测量值，也可以是一个角度测量值和一个距离测量值。如果采用距离测量值，在目标点之间的距离必须大于已测量的距离。

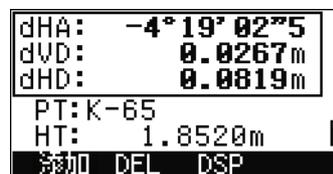
测站 -Z 是从已测距离的数据计算的。如果没有距离被测量，测站 -Z 将仅用角度测量值对三维坐标的点进行计算。

### 高级特性：在后方交会中查看和删除测量值

如果要检查到每个已知点的测量值，在已计算的测站（sigma 或坐标）屏幕上按 **查看** 软功能键。



- dHA 在每个方向分配的 HA 误差
- dVD 已测距离与计算距离之间的 VD 误差
- dHD 已测距离与计算距离之间的 HD 误差



如果要删除测量值（例如，由于大的 sigma 值引起的），突出显示测量数据或显示测量的详细屏幕。然后按 **DEL** 软功能键。测站坐标便自动被重新计算。

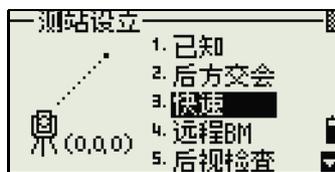
如果要继续进行后方交会观测，按添加软功能键。下一个 PT 的输入屏幕出现。



## 无已知坐标的快速建站

此功能的测站点 (ST) 缺省为新建点的编号。对于新建点，MP (0、0、0) 存储为坐标。当把 ST 用人工方式改变为一个已知点名称时，测站建立在已知点坐标上。

1. 要进入快速测站设立，按 **[3]** 或在 *测站设立* 菜单选择 *快速*。



ST 测站点 (可缺省到最后记录的 PT+1 或 ST+1, 这取决于分离测站的设定。)

HI 仪器高度

BS 后视点 (空白)

AZ 后视方位角 (缺省为零)



2. 没有任何缺省 PT 被分配到 BS。让这个域留作空白，或者输入一个 BS 点名称。
3. 后视方位角 (AZ) 缺省为零，但您可以改变它。
4. 要完成测站设立，照准 BS 并按 **[ENT]**。



在 AZ 域按 **[ENT]** 时，HA 和 AZ 都被重设为您输入的值。

即使 ST 和 BS 是已知点，此功能也不自动计算后视角（AZ）。要计算二个已知点（ST 和 BS）之间的 AZ，使用测站设立 > 已知。更多信息，请看“设立一个带已知坐标或方位角的测站（第 69 页）”。

## 测站高程设定

1. 在测站设立菜单按 **[4]** 或选择 *远程 BM*。



2. 输入 BM 点并按 **[ENT]**。当点被发现时，它会简短地显示出来。然后光标移动到 HT 域。



3. 输入 HT 并按 **[ENT]**。
4. 照准 BM 点并按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]**。



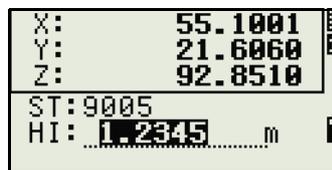
5. 要进行盘左 / 盘右测量，按 **F2** 软功能键，或在测量完距离之后，转动望远镜到盘右。



F2 软功能键不适用于 NPL-332。

更新的测站坐标被显示出来。  
您可以在此屏幕上改变 HI。

6. 要记录更新的测站，按 **[ENT]**。



当 HI 改变时，Z 坐标在记录测站之前被更新。

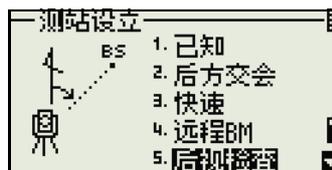
您必须在使用远程高度参考（远程 BM）功能之前，完成测站设立。

## 检查和重设后视方向

在使用 BS 检查功能之前，您必须完成测站设立。

本功能总是参考一个后视点，这个后视点是从存储在当前打开的任务中的最后一个 ST 记录。

1. 要进入后视（BS）检查功能，在测站设立菜单按 **[5]** 或选择 **后视检查**。



HA 当前的 HA 读数

BS HA 到最后测站设立的 BS。为没有记录数据的观测值输入测站坐标。



2. 进行以下任意一项操作：
- 要重设在上一个测站设立中对 HA 设定的水平角度，照准 BS，然后按 **重设** 软功能键，或按 **[ENT]**。
  - 要取消此过程并返回到 BMS，按 **中断** 软功能键，或按 **[ESC]**。

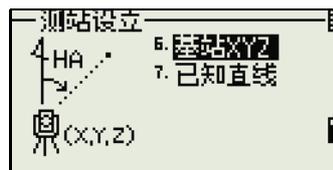
## 基准站 XYZ 功能:

基准站 XYZ 不存储 ST 记录，因此，当您用基准站的 XYZ 进入一个测站时，后视检查不能够检查后视。

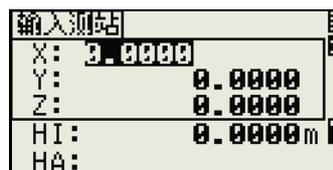
要存储原始数据，使用 *测站设立* 菜单中的其它功能。此功能不能存储任务中 ST 记录。

您可以在不打开任务的情况下使用此功能。如果在使用此功能时有一个任务是打开的，一个 CO 记录将被存储，说明仪器的基准站坐标已经改变。

1. 要进入基准站 XYZ 功能，在 *测站设立* 菜单上按 **6** 或选择 *基准站 XYZ*。



当前仪器的 XYZ 值显示为缺省值。



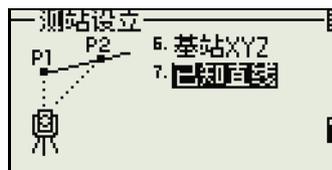
2. 输入新仪器的 XYZ 值并按 **ENT**。
3. 进行以下任意一项操作：
  - 要重设水平角度，在 *HA* 域中输入数值并按 **ENT**。
  - 如果不需要重设 HA，把 *HA* 域留作空白并按 **ENT**。

显示返回到 BMS。



## 沿着已知直线进行二点后方交会

1. 要进入已知直线功能，在测站设立菜单按 **7** 或选择 *已知直线*。

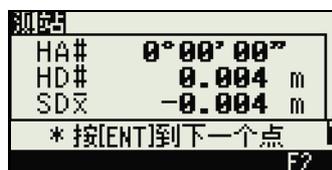


2. 输入已知点为 P1。

如果输入一个新点名称，坐标输入屏幕将会出现。

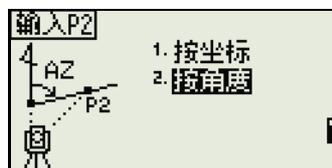


照准P1并按 **MSR1** 或 **MSR2** 进行测量。按 **ENT**。



3. 选择您想要定义已知直线的方法：

- 要通过输入 P2 坐标的方法定义直线，按 **1** 或选择 *按坐标*。



- 要通过输入方位角的方法定义直线，按 **2** 或选择 *按角度*。

4. 如果选择 *按角度*，方位角输入屏幕出现。输入角度值并按 **ENT**。



一个测量屏幕出现。



5. 瞄准 P2, 按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]** 进行测量, 按 **[ENT]**。

在完成对 P2 的测量后, 测站坐标便计算出来。



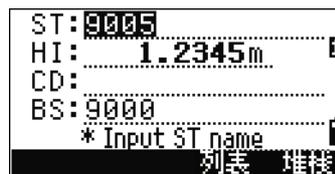
6. 要记录测站, 按 **[ENT]** 或 **记录** 软功能键。

7. 要检查测量值, 按 **DSP** 软功能键。如果通过输入直线方位角的方法定义了直线, P1 与 P2 之间的 HI 和 VD 便显示出来。



如果通过输入 P2 坐标的方法定义了直线, 在测量数据与输入坐标数据之间的 HD (dHD) 与 VD (dZ) 的差值便显示出来。

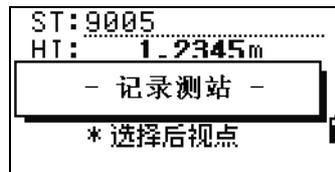
8. 如果需要, 输入测站名称、仪器高度 (HI) 和要素代码 (CD)。根据分离测站的设定, 测站名称缺省为最后记录的 PT+1 或最后记录的 ST+1。



9. 后视 (BS) 缺省到第一个点 (P1)。要想改变它, 突出显示 **BS** 域, 然后按 **改变** 软功能键。



10. 要完成设立并记录测站, 在 **BS** 域按 **[ENT]**。



### 记录样本

C0, 温度: 20C 气压: 1013hPa 棱镜 0 ...

ST, 9005, , 265,

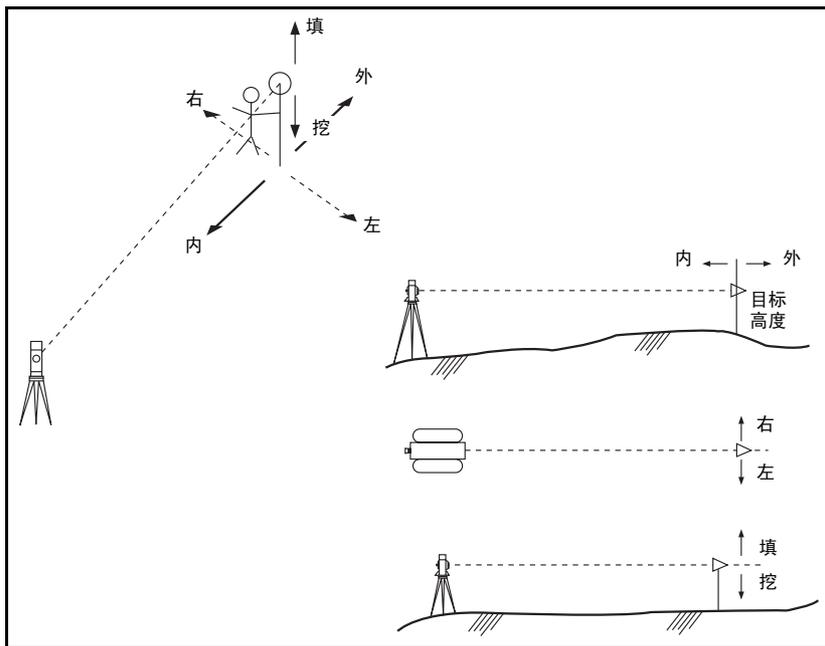
, 1. 2350, 150. 40300, 150. 40300

F1, 265, 1. 6040, 79. 0010, 90. 30150, 89. 35260,

F1, 200, 1. 4590, 50. 2300, 269. 4035, 93. 50110,

C0, P1-P2 HD=122. 0350 VD=0. 5600

## 放样



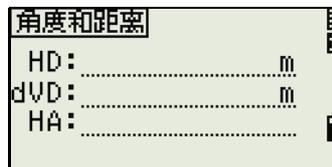
如果要显示放样菜单，按 **[S-O]**。



### 通过角度和距离放样

1. 要显示到目标的距离和角度的输入屏幕，在放样菜单中按 **[1]** 或选择 *HA-HD*。
2. 输入数值并按 **[ENT]**。

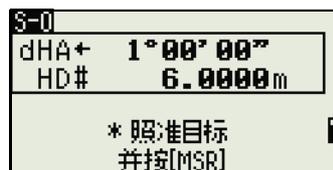
- HD 从放样点到放样点的水平距离
- dVD 从测站点到放样点的垂直距离
- HA 到放样点的水平角度



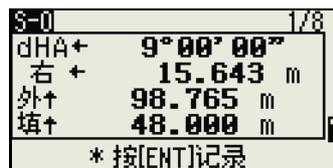
如果在没有输入 HA 的情况下按 [ENT]，当前的 HA 便被使用。

3. 旋转仪器直到 dHA 接近  $0^{\circ}00'00''$ 。

4. 照准目标并按 [MSR1] 或 [MSR2]。



当测量完成时，目标位置与放样点之间的差值显示出来。



dHA 水平角度到目标点的差值

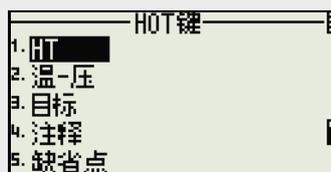
R/L 右 / 左 (横向误差)

IN/OUT 内 / 外 (纵向误差)

CUT/FIL 挖 / 填

一旦完成测量，当 VA 改变时，挖 / 填值和 Z 坐标便更新。

如果在任意观测屏幕按 [HOT] 键，HOT 键菜单便显示出来。您可以在任何时候用此菜单改变 HT 和 T-P。



### 用 [DSP] 在显示屏幕之间进行切换

按 [DSP] 在放样显示屏幕之间切换。可得到下列屏幕：

S-01	S-02	S-03	S-04
dHA← R← OUT↑ CUT↑	HA VA SD	HA VD HD	HL U% HD
S-05	S-06	S-07	S-08
X Y Z	dX dY dZ	rSD rVD rHD	HD VD SD

如果设定了第二个距离单位，只有 S-08 屏幕可用。更多信息，请看“其它设定（第 148 页）”。

每当您按 [DSP] 时，下一个屏幕出现。如果在上一个屏幕（即 S-07，如果设定了第二个距离单位则是 S-08）按 [DSP]，则 S-01 屏幕出现。

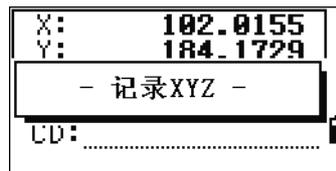
要定制 S-02、S-03 和 S-04 屏幕，按住 [DSP] 一秒钟。更多信息，请看“在基本测量屏幕（BMS）上定制条目（第 41 页）”。

如果要记录放样点，按 [ENT]。PT 缺省到最后记录的 PT+1。

按 [ENT] 记录点。

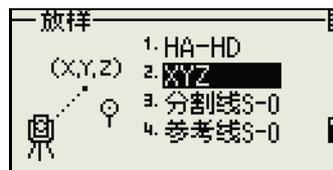


在记录点之后，返回到观测屏幕。您可以继续观测，或者按 [ESC] 输入另一个角度和距离进行放样。



## 通过已知坐标放样

1. 要开始通过坐标放样，在放样菜单按 **[2]** 或选择 *XYZ*。



2. 输入您想要放样的点名称，然后按 **[ENT]**。

也可以按照代码或半径从仪器指定点。



如果发现了若干个点，它们将显示在列表中。用 **[^]** 或 **[v]** 上下移动列表。用 **[<]** 或 **[>]** 上下移动页面。

3. 突出显示列表中的点并按 **[ENT]**。



到目标的角度变化量和距离显示出来。

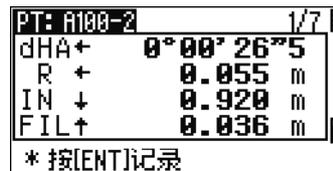
4. 旋转仪器，直到 dHA 接近于  $0^{\circ}00'00''$ 。按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]**。



dHA 水平角到目标点的差值

HD 到目标点的距离

5. 请司尺员调整目标位置。当目标处在希望的位置时，显示的误差变成 0.0000 米。



dHA 水平角度到目标点的差值

R/L 右 / 左 (横向误差)

IN/OUT 内 / 外 (纵向误差)

CUT/FIL 挖 / 填

如果要在显示屏之间进行切换，按 **[DSP]**。此功能的实现方法与角度 - 距离放样类似，只是不显示屏幕计数器而已（例如：S-01/8）。更多信息，请看“用 **[DSP]** 在显示屏之间进行切换（第 86 页）”。

一旦取得测量值，挖 / 填值和 Z 坐标便随着 VA 的改变而被更新。

6. 要记录点，按 **[ENT]**。PT 缺省到指定的 PT+1000。

N: 567.3080  
E: -121.1467  
Z: 0.5800  
PT: A100-1002  
CD: CURB  
列表 堆栈

在菜单 > 设定 > 放样中用添加常量域指定一个添加到正被放样的点的编号，以便为记录放样点产生新的编号。其缺省值是 1000。例如，当您放样带添加常量为 1000 的 PT3 时，S0 记录的缺省编号是 1003。更多信息，请看“放样（第 146 页）”。

<放样>  
添加点: 1000

记录了点之后，显示返回到观测屏幕。当您按 **[ESC]** 时，显示返回到 PT/CD/R 输入屏幕。如果用单点名称输入了放样点，PT 缺省为最后一个 PT+1。

S-0 3/8  
HA# 34°00'00"  
VD# 0.000 m  
HD# 0.004 m  
\* 按住[MSR]几秒钟  
改变MSR模式

如果从列表选择了一个点，显示将返回到列表，除非所有的点都被选择。按 **[ESC]** 返回到点输入屏幕。

UP, A100, FENCE  
UP, A101,  
UP, A100-1, MANHOLE  
UP, A100-2,  
UP, A100-4,  
UP, A100-6, CODECODE  
UP, A1000,

### 高级特性：通过测距输入的方法指定放样列表

1. 要按照测距输入点，在 *PT* 域按从 / 到软功能键。



2. 输入开始点（从）和结束点（到）。从与到之间的范围必须是在 1001 个点之内。

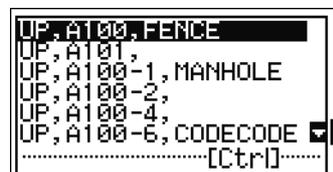


如果在从与到之间发现了已有  
点，点列表将显示出来。

要突出显示点，按  $\uparrow$  或  $\downarrow$ 。要  
进入放样观测屏幕，按  $\text{ENT}$ 。



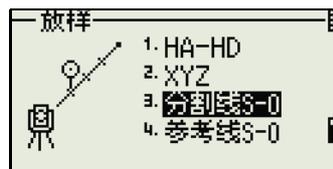
如果您已经分配了控制任务，  
并且在控制任务中发现了附加  
点，*Ctrl* 软功能键将在列表下  
面显示。



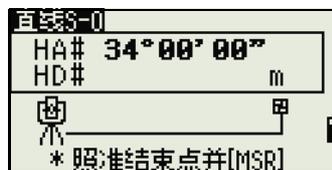
### 分割线 S-0

此功能通过输入段数的方法在仪器与第一个目标之间分割线。然后，导引您逐个地放样点。

1. 在放样菜单按  $\text{3}$  或选择分割线 *S-0* 菜单。



2. 建立基线。方法是：照准直线上的目标（末端点），按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]**。



3. 在总段数域中输入要放样的总数。



第一个放样（从仪器）的观测屏幕出现。

4. 照准棱镜并按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]**。



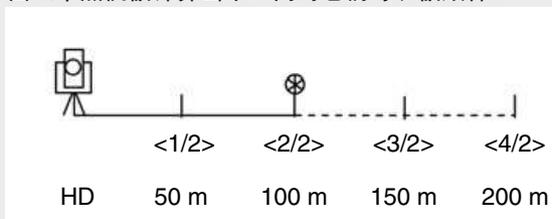
5. 用 **[^]** 或 **[v]** 改变导引点。您可以计算并导引两倍的放样数。



6. 要把点记录为 S0 记录，按 **[ENT]**。



例如，如果测量一个距仪器 100 米处的结束点，并把总段数设定为 2，那么，下面四个点便被计算出来，同时它们可以被放样：



## 参考线 S-0

此功能用来把基于测站、偏移量和 dZ 的点放样到指定的直线。

1. 在放样菜单按 **[4]** 或选择参考线 S-0。

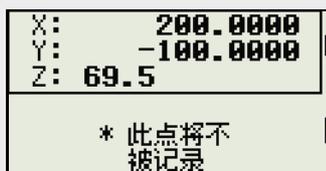


2. 输入直线的第一个点 (P1)。



如果不输入 PT 名称的情况下按 **[ENT]**，您可以输入临时坐标，临时坐标没有记录在任务中。

或者，按 MSR 软功能键测量点。



3. 输入直线的第二个点 (P2)。



4. 输入对直线的偏移量。

在空白域按 **[ENT]**，输入数值 0.0000。

Sta 从 P1 沿直线的距离

O/S 与直线垂直的距离

(+) P1-P2 直线的右侧

(-) P1-P2 直线的左侧

dZ 到直线的高差



5. 旋转仪器，直到 dHA 接近  $0^{\circ}00'00''$ 。
6. 照准目标并按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]**。

当完成距离测量时，到设计点的距离显示出来。

7. 要把点记录为 S0 记录，按 **[ENT]**。



### 用 **[DSP]** 在显示屏幕之间进行切换

您可以用 **[DSP]** 在显示屏幕之间进行切换。此功能的作用类似于角度 - 距离放样。更多信息，请看“用 **[DSP]** 在显示屏幕之间进行切换（第 86 页）”。

## 程序键

如果要显示 *程序* 菜单，按 **[PRG]**。

### 沿着指定的直线测量距离和偏移量值

1. 在 *程序* 菜单按 **[1]** 或选择 *2 点参考线*。
2. 为参考线输入第一个点。或者（通过测量输入点），按 *MrPT* 软功能键。



### 直接测量屏幕

按 *MSrPT* 软功能键显示直接测量屏幕。  
照准目标并按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]**。记录  
PT 屏幕出现。

如果在记录 PT 屏幕按 **[ESC]**，已测站  
点便被使用，但不在任务中作记录。

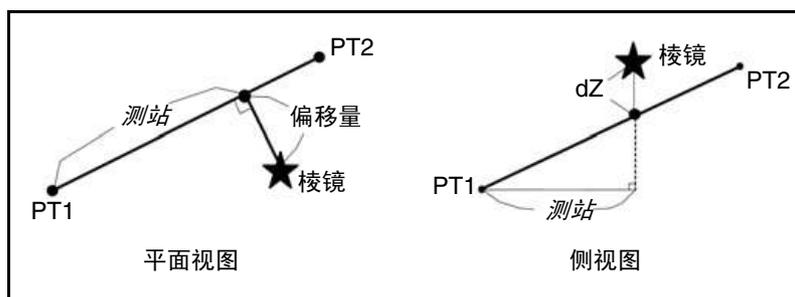
HA#	34°00'00"
VA#	90°00'00"
SD:	m
HT:	1.5600m
* 照准点并按[MSR]	
HT	

3. 为参考线输入第二个点。

输入直线P2	
P1:	308
P2:	A*
测点 列表 堆栈	

4. 在 PT 域输入星号 (\*) 以执行  
通配符搜索。匹配点的列表显  
示出来。突出显示列表中的一  
个点，然后按 **[ENT]**。

UP, A57, FENCE
UP, A58,
UP, A59, MANHOLE
UP, A60-1, CURB-IN
UP, A60-2, CURB-OUT
UP, A68, DITCH
UP, A70,



5. 照准棱镜或反射片并按 **[MSR1]**  
或 **[MSR2]**。

测站 (Sta)

从 P1 到测量点沿着 P1-  
P2 直线的水平距离

O/S 从 P1-P2 直线到已测站点的水平偏移量

参考	1/5
Sta#	165.07 m
O/S#	2.10 m
dZ#	-4.50 m
* 按[ENT]记录	

dZ 从 P1-P2 直线到已测站点的垂直偏移量

### 用 **[DSP]** 在显示屏幕之间进行切换

按 **[DSP]** 在放样显示屏幕之间进行切换。下列屏幕可以使用：

Ref 1	Ref 2	Ref 3	Ref 4
Sta O/S dZ	X Y Z	HA VA SD	HA UD HD
Ref 5			
HD UD SD			

如果设定了第二个距离单位，则只有 REF5 屏幕可用。更多信息，请看“其它设定（第 148 页）”。

当您按 **[DSP]** 时，下一个屏幕出现。如果在最后一个屏幕（REF4 或 REF5）按 **[DSP]**，REF1 屏幕出现。

要存储点及其偏移距离的信息，按 **[ENT]**。

输入点名称和要素代码。



也可以用此屏幕改变 HT 值。

### 记录样本

CO, 2 点参考点: 16 & Pt:13 Az:311.2932

CO, Sta = -12.6876 偏移量 = 1.3721 dZ=0.0971

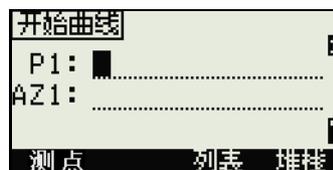
SS, 17, 1.0000, 6.9202, 18.4700, 80.3120, 15:48:48, 2 参考线

## 在弧段 - 曲线上测量距离和偏移量

1. 在程序菜单按 **2** 或选择弧段参考线。

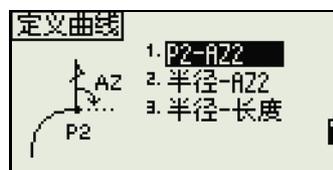


2. 输入弧段的起始点 (P1) 及其切线方位角 (AZ1)。

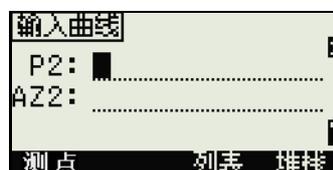


3. 要通过直接测量的方法输入 P1, 按 MSR 软功能键。

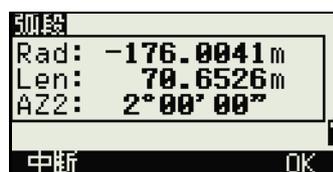
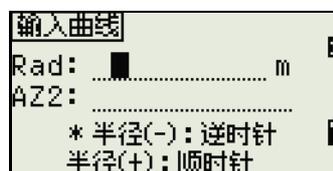
4. 选择定义弧段的方法。

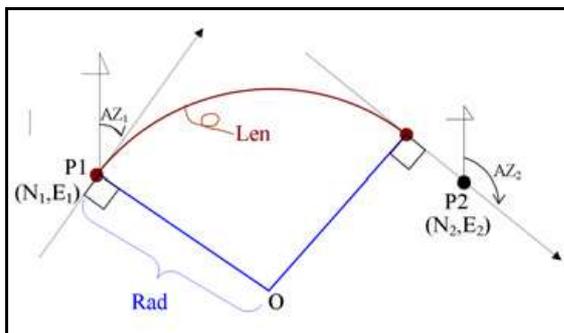


P2 可以是曲线结束端切线上的任意点。



5. 在半径 (Rad) 域中, 正值表示顺时针曲线。负值表示反时针曲线。





输入了所有要素后，仪器开始计算曲线。

如果输入的曲线长度（Len）大于该半径的可能弧长，则需要把它缩短。

曲线	1/5
Sta#	-57.99 m
O/S#	-6.06 m
dZ#	-91.70 m
* 按[ENT]记录	

如果要 ...	按 ...
在显示屏幕之间切换	[DSP]
改变 HT	[HOT]
记录点	[ENT]

### 用 **[DSP]** 在显示屏幕之间进行切换

按 **[DSP]** 在放样显示屏幕之间进行切换。下列屏幕可用：

ARC1	ARC2	ARC3	ARC4
Sta O/S dZ	X Y Z	HA VA SD	HA VD HD
ARC5			
HD VD SD			

如果设定了第二个距离单位，只有 ARC5 屏幕可用。更多信息，请看“其它设定（第 148 页）”。

每次按 **[DSP]** 时，下一个屏幕出现。如果在最后一个屏幕（ARC4 或 ARC5）按 **[DSP]**，ARC1 屏幕出现。

为了记录点，在任意观测屏幕上按 **[ENT]**。弧段被存储在注释记录中。

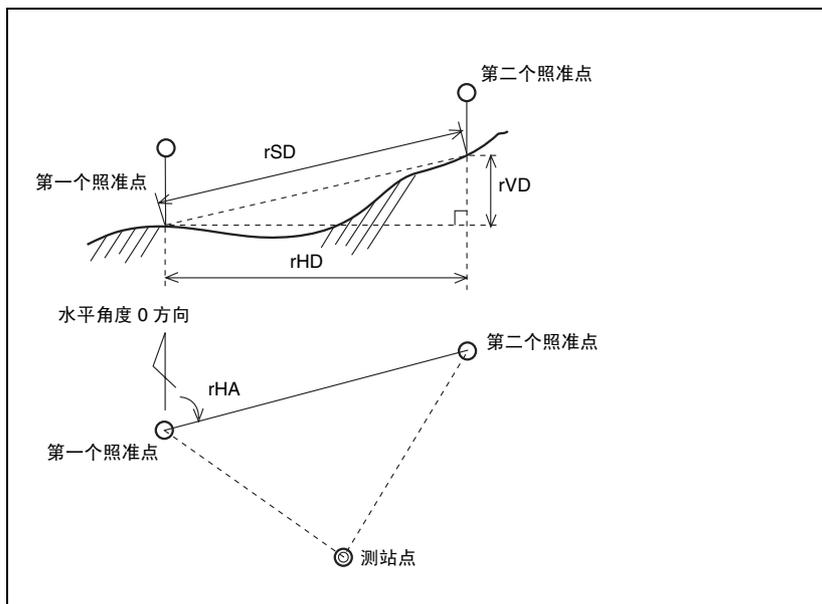


### 记录样本

CO, 弧段 P1:583 AZ1=0.0000 P2:102  
 CO, AZ2=311.2932 半径=50.0000 长度=125.6637  
 CO, Sta=-12.6876 偏移量=1.3721 dZ=0.0971  
 SS, 17, 1.0000, 6.9202, 18.4700, 80.3120, 15:48:48, 2 参考线

## RMD 遥距测量

此功能用来测量二点间的水平距离、垂直距离以及斜距。



$r_{SD}$	二点间的斜距
$r_{HD}$	二点间的水平距离
$r_{VD}$	二点间的垂直距离
$r_{V\%}$	坡度百分比 $(r_{VD}/r_{HD}) \times 100\%$
$r_{GD}$	垂直坡度 $(r_{HD}/r_{VD}) : 1$
$r_{AZ}$	第一点到第二点的方位角

## 当前点与第一个已测点之间的测量（辐射法<sup>1</sup>）

1. 要进入 RDM（辐射法）功能，在程序菜单按 **[3]** 或选择 *RDM*（连续）。



2. 照准第一个点并按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]**。



测站点到第一个点的距离显示出来。

3. 照准第二个点并按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]**。第一点与第二点之间的距离点显示出来。



rSD                    二点间的斜距  
rVD                    二点间的垂直距离  
rHD                    二点间的水平距离

4. 要改变显示屏幕，按 **[DSP]**。

rAZ                    第一点到第二点的方位角

rV%                    坡度百分比  
(rVD/rHD) ×  
100%

rGD                    垂直坡度 (rHD/rVD) : 1

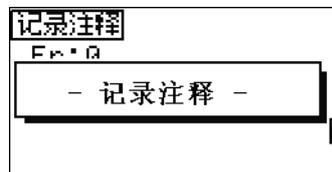


<sup>1</sup> 本产品中，“半径法”即表示“辐射法”，“常数法”即表示“连续法”。同理，“RDM(半径)”与“RDM(辐射)”相同，“RDM(常数)”与“RDM(连续)”。

- 要把距离和角度信息记录为注释记录，在 1/2 或 2/2 观测屏幕按 **[ENT]**。



- 缺省点编号显示出来。您可以改变这些点编号。要记录注释，在 **到域** 按 **[ENT]**。

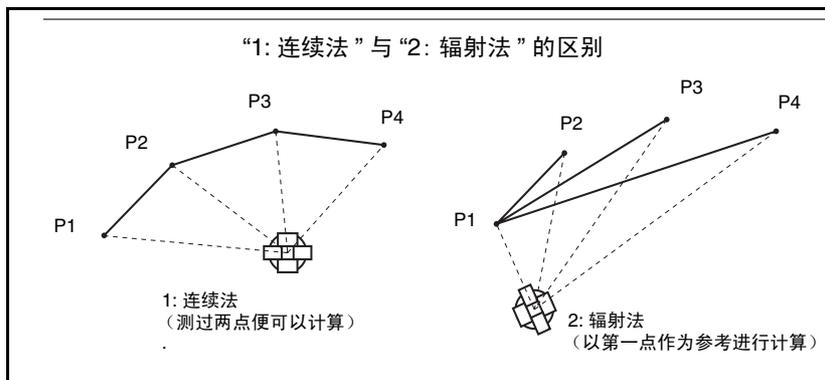


保存在 RDM 功能中的数据存储在 RM 记录中。更多信息，请看“RM 记录（第 151 页）”。当您以 Nikon RAW 格式下载数据时，它们输出为注释（CO）记录。

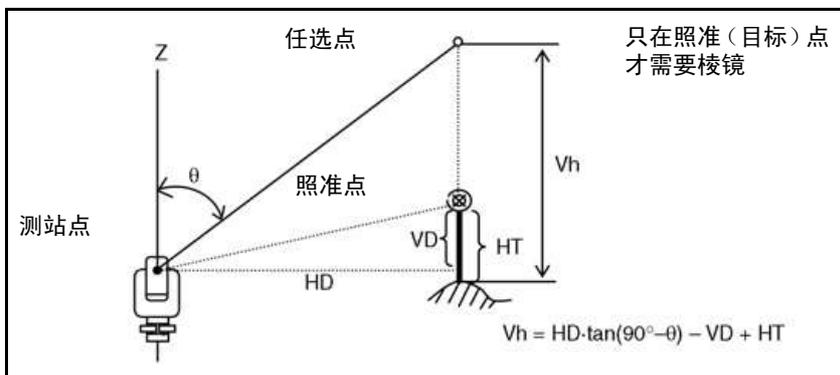
### 当前点与前一个测点间的测量（连续法）

- 要进入 RDM（连续法）功能，在 **程序菜单** 按 **[4]** 或选择 **RDM（常数）**。
- 其它操作与 RDM 辐射法相同。更多信息，请看“当前点与第一个已测点之间的测量（辐射法）（第 99 页）”。





## 悬高测量<sup>2</sup> (REM)



2. “悬高测量”也叫作“远距离高程测量”。。

1. 要进入悬高测量功能，在程序菜单按 **[5]** 或选择 *REM*。



2. 输入目标高度。



3. 照准目标点并按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]**。

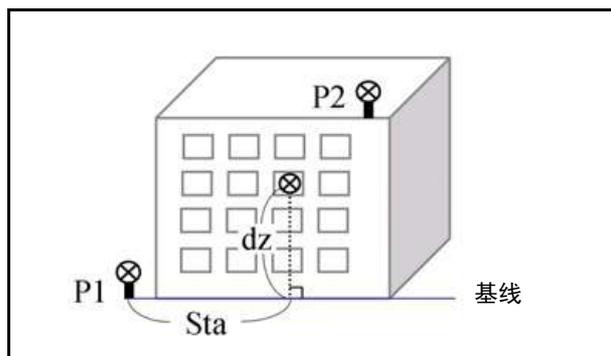


4. 拧松垂直制动钮，转动望远镜，使它瞄准任选点。  
高程差 (Vh) 显示出来。

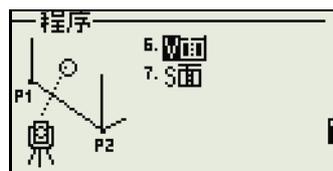


您可以用 REM 测量值更新目标高度。测量棱镜，应照准棱镜杆底部，并按 **[ENT]**。

## 测量垂直面上的距离和偏移量值



1. 要进入 2 点参考面功能，在程序菜单按 **[6]** 或选择 **V 面**。



2. 输入二点来定义平面。
  - 要通过直接测量法输入点，按 **MSR** 软功能键。



按 **MSR** 软功能键时，一个临时观测屏幕出现。

3. 按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]**。记录 PT 屏幕出现。



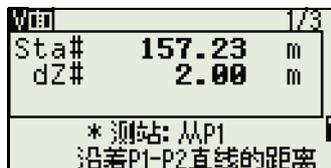
4. 在 **PT** 域和 **CD** 域中输入一个值。按 **[ENT]**。



5. 输入垂直面上的第二个点。按 **[ENT]**。



一旦定义了平面，已计算的测站和 dZ 值便随着望远镜的转动而更新。不需要距离测量。

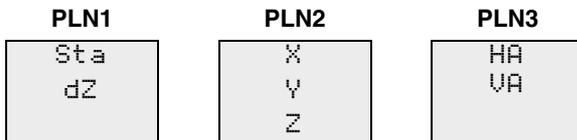


Sta 从 P1 到目标点沿着基线的水平距离

dZ 从 P1 到目标点的垂直距离

### 用 **[DSP]** 在显示屏幕之间进行切换

按 **[DSP]** 在平面显示屏幕之间切换。下列屏幕可行：



每次按 **[DSP]** 时，下一个屏幕便出现。如果在最后一个屏幕（PLN3）按 **[DSP]**，PLN1 屏幕出现。

要记录点，在任意屏幕（V-PLN1/3 到 V-PLN3/3）按 **[ENT]**。

输入 PT 和 CD。然后按 **[ENT]**。



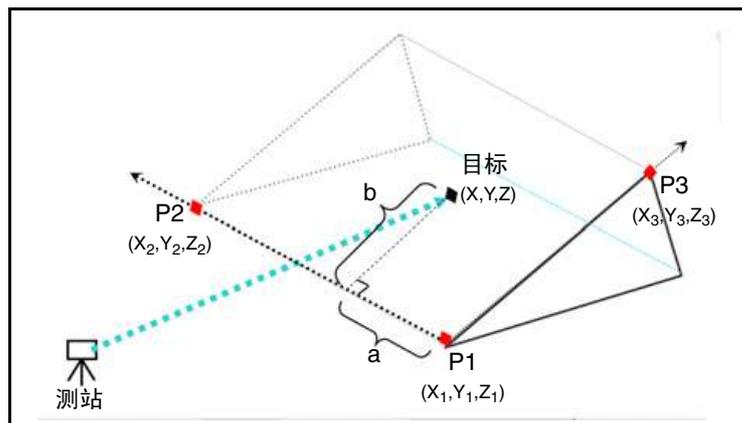
### 记录样本

C0, 垂直参考面 Pt1:516-A1 Pt2:530

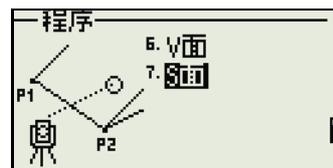
C0, Sta=68.021 dz=17.459

SS, 30123-A48, 1.5480, 16.4020, 40.4720, 89.0730, 14:22:47,

## 在斜面上测量距离和偏移量



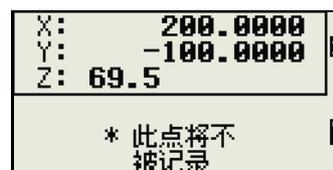
1. 要进入 3 点参考面功能，在程序菜单上按 **[7]** 或选择 **S 面**。



2. 输入三个点来定义斜面。如果要通过直接测量法输入点，按 **MSR** 软功能键。



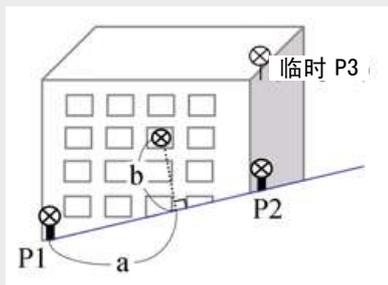
如果在空白域按 **[ENT]**，一个临时坐标的输入屏幕出现。这些坐标不被存储。



当输入了临时坐标时，出现的是 **<键入 XYZ>** 而不是 PT 名称。



如果平面由二个点（通过选择 2 点）定义，垂直平面与用于 V 面功能中的平面相同，但显示系数是测站和 dZ，而不是 a 和 b。更多信息，请看“测量垂直面上的距离和偏移量值（第 103 页）”。



一旦定义了平面，计算的 a 和 b 值便随着望远镜的转动而更新。不需要进行距离测量。

- a P1 和沿着 P1-P2 直线并与目标点垂直的距离
- b 从目标点到 P1-P2 直线的垂直线长度

Sta	1/3
a:	-0.21 m
b:	-2.14 m
* a: 距离从P1	
b: 偏移量从P1-P2直线	

### 用 [DSP] 在显示屏幕之间进行切换

按 [DSP] 在平面显示屏幕之间进行切换。下列屏幕可用：

PLN1	PLN2	PLN3
a b	X Y Z	HA VA

每当按 [DSP] 时，下一个屏幕出现。如果您在最后一个屏幕（PLN3）按 [DSP]，PLN1 屏幕出现。

如果要记录点，在任何屏幕（S-PLN1/3 到 S-PLN3/3）上按 [ENT]。

输入 PT 和 CD。然后按 [ENT]。

HA:	0°00'00"
VA:	90°00'00"
SD:	0.8000m
PT:	A108
CD:	
列表 堆栈	

## 记录样本

CO, 3 点平面 P1:1062 P2:2902 P3:1547

CO, a=31.497 b=14.239

SS, 30123-A49, 1.6110, 0.0000, 234.3210, 86.0955, 16:07:18,

## 记录测量数据

### 从观测屏幕记录数据

如果要在观测屏幕记录点，按 **[ENT]**。

PT 缺省为最后记录的 PT+1。

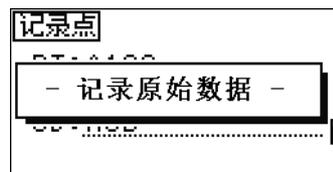
您可以从点列表或点堆栈输入 PT 名称。更多信息，请看“输入代码（第 55 页）”和“输入点名称或编号（第 51 页）”。



也可以使用代码列表或代码堆栈。更多信息，请看“输入代码（第 55 页）”和“输入点名称或编号（第 51 页）”。

如果要记录点，在最后一行域中按 **[ENT]**。

从重复功能记录附加测量、放样记录和控制测量时，您可以选择只存储原始数据、只存储 XYZ 数据、或两者都存储。更多信息，请看“记录（第 147 页）”。



如果 HA 或 VA 是在得到测量值之后但却是在按 **[ENT]** 之前移动的，当您按 **[ENT]** 时，记录的角度就是显示的角度。

在仅角度的记录中，SD 总是被记录为 0.0000。

如果想要记录的点名称已经在任务中存在，则显示一个错误信息。根据已有记录的类型，您可以用新数据覆盖旧数据。更多信息，请看“记录数据（第 221 页）”。

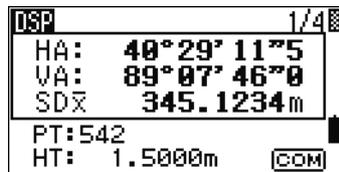


按住 **[ENT]** 一秒钟，可把测量值记录为 CP 记录。



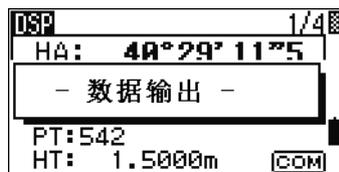
### 输出数据到 COM 端口

当 **[COM]** 图标显示在观测屏幕上时，如果按 **[ENT]**，一个数据行将输出到 COM 端口。

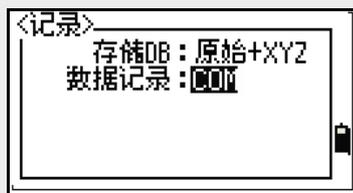


**注 - 如果显示了 **[COM]**，当按 **[ENT]** 时，数据不存储到任务中。**

输出数据的格式由 **外部通讯域** 的设置所定义，可从 **菜单 > 设定 > 通讯** 访问这个域。更多信息，请看“通讯（第 146 页）”。



如果按 **[ENT]** 时要在 COM 端口输出数据，在 **菜单 > 设定 > 记录 COM** 中设定 **数据记录域**。更多信息，请看“记录（第 147 页）”。



**经由 COM 端口的抽样输出记录**

当外部通讯域设定到尼康时:

TR PN: PT8 SD:000066626 HA:003856010 VA:008048500  
HT:0000061757

(TR PN: 点名称 SD HA VA HT; 当 ACK 返回时, PN 增加一个数。)

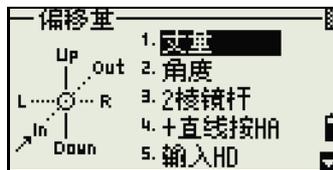
当外部通讯域设定到 SET 时:

0006662 0804806 0394324 97  
(SD VA HA Chk-SUM)

## 测量偏移量

### 测量丈量的偏移量

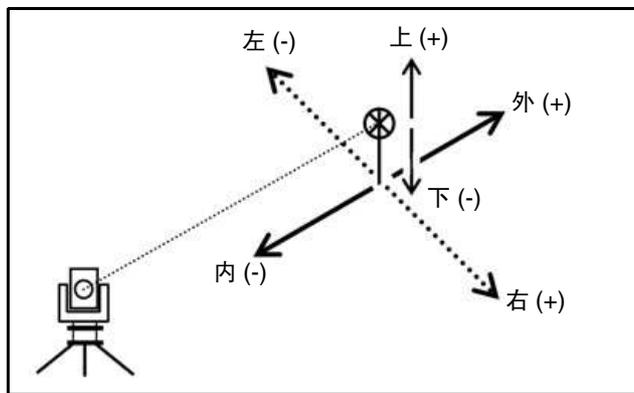
1. 要进入丈量偏移量功能，在偏移量菜单按 **1** 或选择丈量。



如果在输入此功能之前没有进行距离测量，则一个临时测量屏幕出现。



2. 照准目标并按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]**。
3. 输入到已测站点的偏移距离。用 **^** 或 **v** 移到合适的偏移量域。



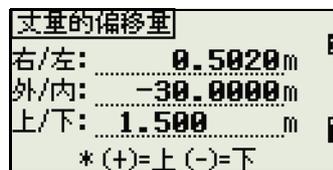
您可以输入到指定点的、任意组合的丈量偏移距离。

4. 在最后一行按 **[ENT]** 可进入记录 PT 屏幕。

已计算的坐标显示出来。

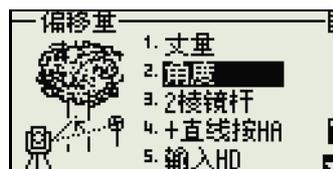
5. 输入 PT（和 CD）值。
6. 按 **[ENT]** 记录点。

建立在丈量偏移值的基础之上，原始数据也被重新计算。



## 测量角度偏移量

1. 要进入角度偏移量功能，在 **偏移量** 菜单按 **[2]** 或选择 **角度**。



如果在输入此功能之前还没有进行距离测量，一个临时测量屏幕出现。



2. 照准目标并按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]**。
3. 要得到角度偏移量，旋转仪器的照准部和望远镜。已测距离（HD）将保持不变。
4. 要记录偏移点，按 **[ENT]** 或 **OK** 软功能键。



基于新的角度，XYZ 数据也被重新计算。

可以在基本测量屏幕（BMS）上记录角度偏移量。距离测量之后，旋转照准部和 / 或望远镜。然后按 [ENT] 以记录带更新角度值的已测距离。如果使用此方法，角度偏移量的维数不存储为 C0 记录。要存储 C0 记录，使用偏移量功能。

## 双棱镜杆

1. 要进入双棱镜杆功能，在 **偏移量** 菜单按 [3] 或选择 **2 棱镜杆** 菜单。



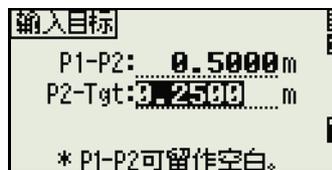
2. 照准第一个棱镜，按 [MSR1] 或 [MSR2]。



3. 照准第二个棱镜，按 [MSR1] 或 [MSR2]。



4. 输入第二个棱镜与目标点之间的距离。或者，如果不需要 QA 信息，可以把第一个与第二个棱镜之间的距离留作空白。



5. 如果确实输入了 P1-P2 距离，QA 屏幕出现。输入的值与已测的距离进行比较，以检查观测的准确性。



6. 要记录点，按 [ENT] 或 OK 软功能键。

## 记录样本

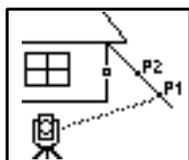
SS, 14, 0.0000, 38.9200, 271.0350, 89.2630, 11:04:15, DITCH  
 CO, 2 棱镜偏移量:  $P1-P2=0.5090$  ( 0.5060)  $P2-Tgt=0.5020$   
 在这个抽样数据中, 0.5090 是已测值。0.5060 是输入值。

## 通过水平角度偏移量延长直线

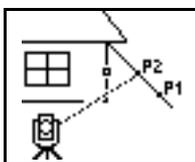
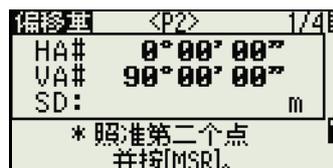
1. 要进入直线延长 (用 HA) 功能, 在偏移量菜单按 **[4]** 或选择 + 直线按水平角。



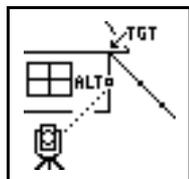
2. 照准第一个棱镜 (或目标) 并按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]**。  
显示移到下一个屏幕。



3. 照准第二个棱镜 (或目标) 并按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]**。



4. 照准同一条垂直线上的另一个位置作为希望的目标点。



- 要计算目标点的坐标和原始数据，按 **[ENT]**。
- 要记录点，输入 PT（和 CD）值并按 **[ENT]**。偏移点的目标高度固定到 0.0000。



### 记录样本

```
SS, 40, 0.0000, 48.3304, 169.20370, 82.02470, 10:52:37
CO, PT1, 0.0000, 48.3020, 169.19165, 83.58565
CO, PT2, 0.0000, 48.3155, 168.54250, 85.42440
CO, 0/S MSR:40 0.0000 0.0000 169.20370 87.02340
```

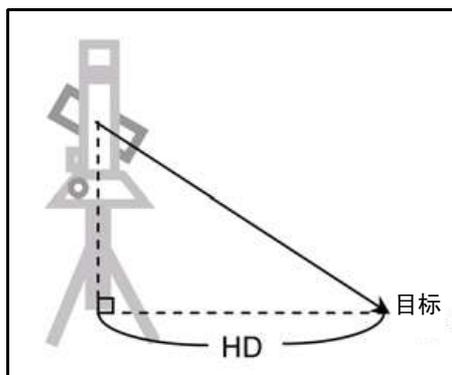
已计算的点（TGT）存储为 SS 记录。

对第一个和第二个目标（P1 和 P2）的测量值存储为注释记录（PT1 和 PT2）。最后的记录信息记录的是对 ALT（到实际目标点的垂直偏移点）的角度测量。

## 在仅角度测量之后输入水平距离

当仪器非常接近点使得用 EDM 测量变得困难时，此功能有用。

- 要进入输入 HD 功能，在 **偏移量** 菜单按 **[5]** 或选择 **输入 HD**。



- 按照您想要存储的点的方向转动望远镜。
- 输入 HD。通常这是从仪器点丈量的距离。
- 输入 PT（和 CD）值，按 **ENT**。  
目标点被计算并记录为 SS 记录。

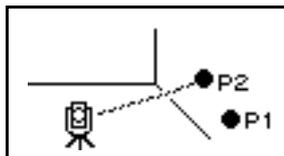
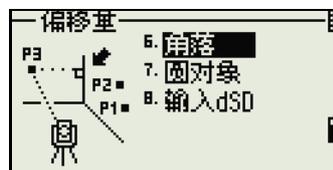


### 记录样本

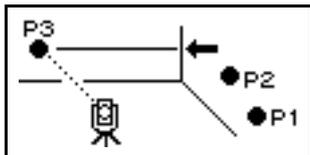
SS, 158, 0.0000, 77.0518, 62.08380, 108.06510, 11:51:48,  
C0, 输入 HD: 76.1243

### 计算角落点

- 要进入角落点功能，在 **偏移量** 菜单中按 **6** 或选择 **角落**。
- 对墙壁上的第一个棱镜（即目标）进行距离测量。按 **MSR1** 或 **MSR2**。
- 在带有第一点测量值的同一面墙上照准第二个点。按 **MSR1** 或 **MSR2**。



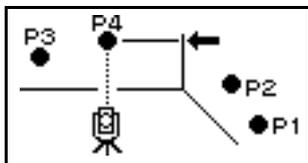
4. 在第二面墙上照准第三个点。  
按 [MSR1] 或 [MSR2]。



5. 如果两面墙成直角，按计算  
软功能键用三个点计算角落点。



6. 如果对第四个点进行测量，角  
落点可以计算为二面墙（P1-  
P2 和 P3-P4）的交会点。缺省  
高程由 P4 给定。



7. 输入 PT（和 CD）值。目标高  
度（HT）缺省为上一次测量所  
用的值。  
8. 要记录角落点，按 [ENT]。



## 记录样本

SS, 58, 0.0000, 48.3304, 169.19165, 82.02470, 10:52:37,  
FLOOR2

CO, PT1, 1.0080, 48.3020, 169.19165, 83.58565

CO, PT2, 1.0080, 48.3155, 128.54250, 85.42440

CO, 0/S MSR:40 0.0000 0.0000 169.20370 87.02340

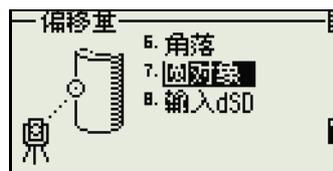
已计算的角落点存储为 SS 记录。

后面的三、四个注释记录是已测站点。例如：

CO、点名称（固定到 PT1 及 PT2 等）、HT、SD、HA、VA。

## 测量圆对象的偏移量

1. 要进入圆对象中心计算功能，在 **偏移量** 菜单按 **[7]** 或选择 **圆对象**。



如果您在输入本功能之前尚未对圆对象进行测量，临时测量屏幕出现。

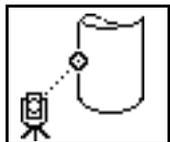


2. 照准圆对象表面的任意点，按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]**。



如果您把棱镜贴近圆对象表面进行距离测量，在按 **[ENT]** 之前先按 **+SD** 软功能键，以消除偏移量误差（从贴近点到已测棱镜表面）。

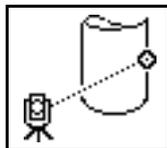
3. 照准圆对象的一个边并按 [ENT]。



如果您已经对圆对象的中心进行了距离测量，按 **计算** 软功能键，用一个边缘角度观测值计算偏移量。

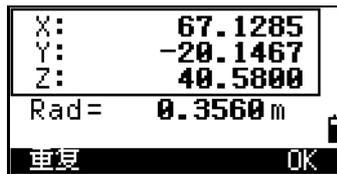
4. 照准圆对象的其它边缘，然后按 [ENT]。

仪器计算并记录圆对象的中心。



它也计算中心点的坐标和圆对象的半径。

5. 要记录点，按 [ENT] 或 **OK** 软功能键。



### 记录样本

SS, 71, 1. 5000, 37. 0518, 32. 08380, 81. 06510, 11:51:48,  
 CO, PT1, 0. 0000, 0. 0000, 47. 05350, 83. 58560  
 CO, PT2, 0. 0000, 0. 0000, 29. 53010, 83. 58560  
 CO, O/S MSR:71 1. 5555 36. 5418 38. 28360 81. 06510  
 CO, 圆对象的半径 0.356  
 CO, 输入 +SD:0. 0020

已计算的点（圆对象的中心）存储为碎步点（SS）记录。

下列一、二个注释记录是角度已测的点。

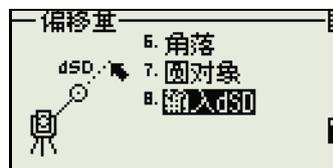
例如：

CO、点名称（固定到 PT1/PT2）、HT（0.0000）、SD（0.0000）、HA、VA

如果您在照准边缘 1 之前按 +SD 软功能键，输入值记录在结束端。

## 延长斜距

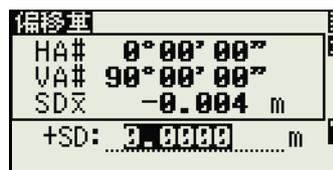
1. 要进入延长斜距功能，在 *偏移量* 菜单按 **8** 或选择 *输入 dSD*。



如果您在进入此功能之前还没有进行距离测量，临时测量屏幕出现。



2. 输入需要加、减的斜距。您可以输入 99.990 到 +99.990 米的任何值。
3. 要记录点，按 **ENT**。



### 记录样本

SS, 83, 1.5000, 77.0518, 62.08380, 81.06510, 11:51:48,

CO, 0/S MSR: 83 1.5555 76.5518 62.08380 81.06510



# 5

## 菜单键

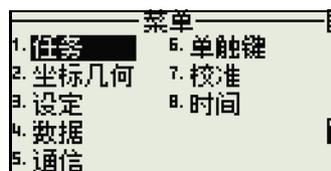
本章内容：

- 简介
- 任务管理器
- 坐标几何
- 设定
- 数据
- 通讯
- 单触键
- 校准
- 时间

## 简介

菜单屏幕用来访问重要功能和设定。

显示菜单屏幕，按 **[MENU]** 键。

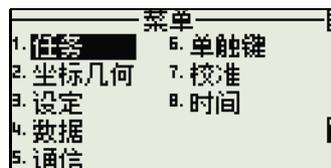


## 任务管理器

任务管理器用来打开、创建、删除和处理任务。要打开任务管理器，在菜单屏幕按 **[1]** 或选择 *任务*。

如果有任务存储在仪器中，任务列表出现，显示出所有存储的任务。最新的任务显示在列表的顶部。

如果没有存储的任务，创建任务屏幕出现。请看“创建新任务（第 123 页）”。



## 打开已有的任务

任务列表显示出存储在仪器中的所有任务，以日期降序排列。

下列符号可以用来提供关于任务的额外信息：



符号	意义
*	当前任务。
@	控制任务。
!	与当前任务不同的一些任务设定。
?	在较早的 DB 中创建的任务。较早的文件不能在 1.10 版或以后的固件版本中打开。

按 **[^]** 或 **[v]** 可以在任务列表上下移动。按 **[ENT]** 可以打开突出显示的任务。

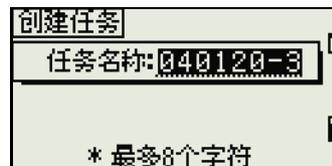
打开任务时，所有的任务设定都自动改变，以匹配在打开的任务中所使用的设定。

## 创建新任务

1. 在任务列表按 **创建** 软功能键。



2. 输入任务名称，最多输入八个字符。按 **[ENT]**。
3. 进行以下任意一项操作：



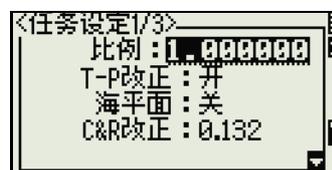
- 要检查任务设定，按 **设定** 软功能键。
- 要用当前任务的设定创建新任务，按 **[ENT]** 或 **OK** 软功能键。



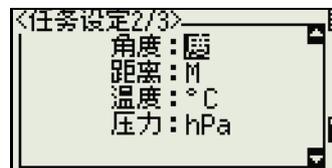
## 任务设定

创建任务时，设置了下列各项设定，这些设定不能改变。这可以确保任务中的数据准确地存储在数据库中。同时，当您存储每个记录时，所有必要的改正都被应用。

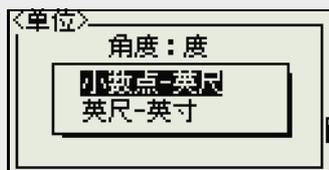
比例系数	0.999600 - 1.000400
T-R 改正	开 / 关
海平面	开 / 关
C&R 改正	关 / 0.132 / 0.200
角度单位	度 / GON / 密耳



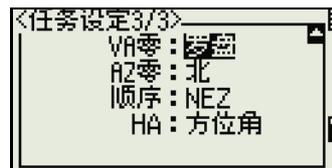
距离单位	米 / 美制英尺 / 国际英尺
温度单位	°C / °F
气压单位	hPa / mmHg / inHg



如果选择美制英尺或国际英尺，一个附加设定屏幕出现。此屏幕用来指定是以小数点英尺或英尺英寸的方式显示数值。



VA 零	天顶 / 地平线 / 罗盘
AZ 零	北 / 南
顺序	NEZ/ENZ
HA	方位角 /0 到 BS



如果要在域之间移动，按  $\uparrow$  或  $\downarrow$ 。或者，如果要移到下一个域，按  $\text{ENT}$ 。

如果要在选择的域中改变设定，按  $\leftarrow$  或  $\rightarrow$ 。

如果要确认任务的设定并创建任务，移到最后一行（HA）时按  $\text{ENT}$ 。

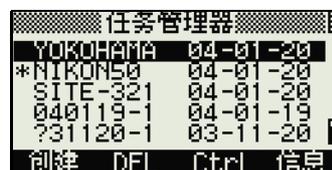
这些设定与其它的临时设定不相干。

## 删除任务

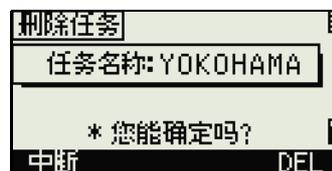


**注意** - 任务管理器不具有恢复删除的功能。在按 [ENT] 或选择删除之前，要确认选择的任务是您想要删除的任务。

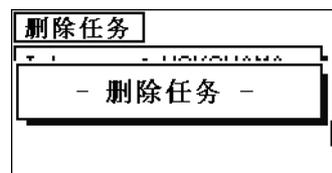
1. 在任务列表中突出显示您想要删除的任务。



2. 按 *DEL* 软功能键。出现一个确认屏幕。
3. 进行以下任意一项操作：
  - 要删除所选择的任务，按 [ENT] 或 *DEL* 软功能键。
  - 要取消删除并返回到先前的屏幕，按 [ESC] 或 *中断* 软功能键。



删除了任务后，显示屏将返回到任务列表。



## 设定控制任务

如果您在指定了控制任务之后搜索点，并且系统在当前任务中找不到点，则控制任务也将被搜索。如果在当前任务中找到了点，它将作为 UP 记录被复制到当前任务中。

控制任务具有与标准任务相同的格式。您可以打开它，并对它进行修改，就像任何其它任务一样。并且，您可以用它记录任何已测数据。

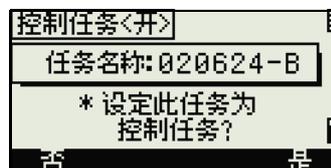
设定控制任务：

1. 突出显示您想要使用的任务。
2. 按 *Ctrl* 软功能键。



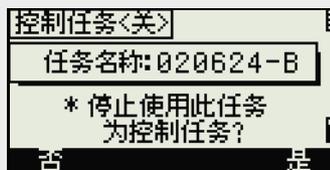
出现一个确认屏幕。

3. 进行以下任意一项操作：
  - 要把选择的任务设定为控制任务，按 **ENT** 或是软功能键。
  - 要取消操作过程，按 **ESC** 或否软功能键。



如果已经分配了控制任务，新近分配的控制任务将会取代它。

如果要清除已选择的控制任务，在任务列表突出显示当前控制任务并按 *Ctrl* 软功能键。然后再按 **ENT** 或是软功能键进行确认。



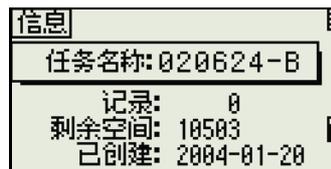
## 显示任务信息

如果要显示任务信息，突出显示任务名称，然后按 *信息* 软功能键。



信息屏幕显示创建任务时在任务中的记录数、自由空间和日期。自由空间指出有多少个点可以存储在任务中。

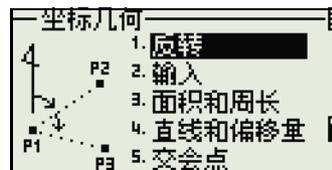
要返回到任务列表，按任意键。



## 坐标几何

坐标几何菜单用来执行坐标几何 (COGO) 计算。您可以在任何时间从任意观测或 PT 输入屏幕访问此菜单。

如果要打开坐标几何菜单，按 [2] 或在菜单屏幕上选择坐标几何。



### 计算二点间的角度和距离

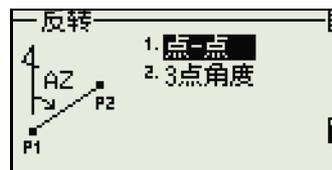
如果要打开反算<sup>1</sup>菜单，在坐标几何菜单中按 [1] 或选择反算。

#### PT-PT 反转

PT-PT 用来计算二个输入点之间的距离和角度。

计算 PT-PT 反转：

1. 在反算菜单按 [1] 或选择 PT-PT。
2. 输入第一个点的编号或名称。按 [ENT]。



如果在输入点名称的情况下按 [ENT]，一个坐标输入屏幕出现，供您输入坐标。这些坐标不存储在数据库中。如果想要存储点，指定一个新的点名称。

3. 键入第二个点的编号 / 名称并按 [ENT]。MSR 软功能键允许您照准现场的点，把它用在计算中。



<sup>1</sup> 有些产品中，“反算”显示为“反转”，其含义相同。

第一点到第二点的方位角、水平距离和垂直距离显示出来。

4. 进行以下任意一项操作：

- 要返回到 PT 输入屏幕，按 **[ESC]**。
- 要返回到坐标几何 (COGO) 菜单，按 **[ENT]**。
- 要改变结果屏幕的内容，按 **[DSP]**。

Gd        坡度 (HD/VD)  
V%        100/Gd  
rSD       PT1 到 PT2 的斜距

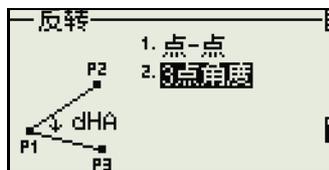


### 三点角度

三点角度功能用来计算由三个点定义的二条直线间的角度。

计算三点角度：

1. 在反算菜单按 **[2]** 或选择 **3点角度**。  
P1 是基准点。二条直线用 P2 和 P3 定义。P2 和 P3 都是从 P1 引出的。
2. 输入点名称，或者用 MSR 软功能键对点进行测量。
3. 输入第二个点 (P2) 以定义基线 (P1-P2)。角度 (dHA) 是从基线测量的。



4. 输入第三个点 (P3) 以定义第二条直线 (P1-P3)。



当您按 *MSR* 软功能键时, 临时测量屏幕出现。照准目标并按 **[MSR1]** 或 **[MSR2]** 以进行测量。

在测量完成之后, 一个记录点屏幕出现。要存储已测站点, 输入 PT、HT 和 CD 值, 然后按 **[ENT]**。如果不经记录便使用点, 按 **[ESC]**。



当您输入了三个点后, 仪器开始计算角度和距离。

5. 进行以下任意一项操作:

— 要返回到反算菜单, 按 **[ENT]**。

— 要返回到输入基站点屏幕, 按 **[ESC]**。

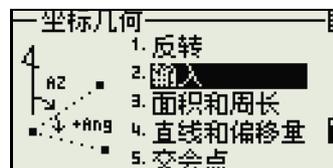


## 计算并人工输入坐标

要进入输入菜单, 在坐标几何菜单按 **[2]** 或选择输入。在此菜单中有三个功能可以记录新的坐标点。

### 方位角 + 水平距离输入

如果要从基准点 (P1) 通过角度和距离输入法计算坐标, 在输入菜单按 **[1]** 或选择 *AZ+HD*。



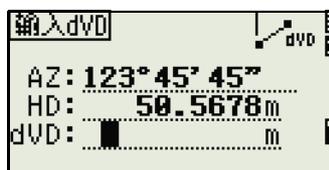
输入基准点 (P1)。键入点名称并按 **[ENT]**。



输入方位角、水平距离和垂直距离。然后按 **[ENT]**。



如果要输入  $123^{\circ}45'45''$ ，键入 123.4545，然后按 **[ENT]**。



如果您不在 *dVD* 域输入 *dVD* 数值，则采用数值 0.0000。

带已计算坐标的记录点屏幕出现。PT 缺省为最后记录的 PT+1。



按 **[ENT]** 存储点。

## 导线

如果要打开导线（二点角度）功能，在 *输入* 菜单按 **[2]** 或选择 *导线*。



导线功能用来计算新点，这个新点的计算是基于二个已定义的点和角度以及到一条由这二个点所定义的直线的水平和垂直距离。

如果要输入 P1 和 P2，输入点名称，或对目标进行测量。



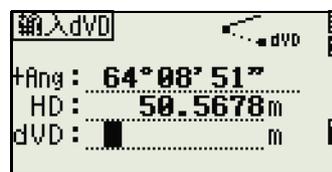
输入加减角度，输入到达一条由 P1-P2 定义的基线的水平距离和垂直距离。

如果在 *dVD* 域中不输入值，则采用的值是 0.0000。

当您在 *dVD* 域中按 [ENT] 时，新点被计算出来。PT 名称缺省到最后记录的 PT+1。

如果要记录新点并返回到点输入屏幕，按 [ENT]。

P1（基准站点）缺省到先前记录的点。P2 缺省到先前的 P1。



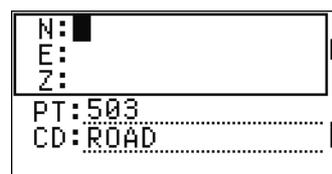
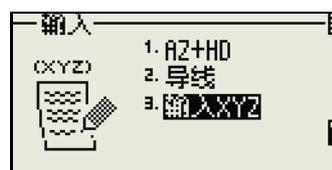
要继续计算新点，输入到达先前方向角直线的 + 角度、HD 和 dVD。这是一个很方便的输入导线点的方法。

## 输入坐标

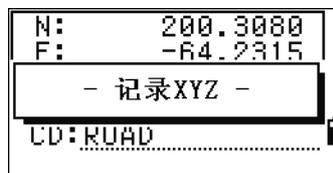
如果要人工输入 XYZ 坐标，在输入菜单按 [3] 或选择 *输入 XYZ*。

PT 名称缺省到最后记录的 PT+1。

用数字键输入坐标。要移到下一个域，在当前域按 [ENT] 或 [V]。



如果要把点保存为 MP 记录并返回到点输入屏幕，在 Z 域按 [ENT]。缺省的 PT 加到下一个值。

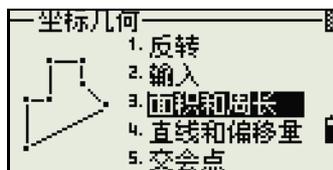


您可以把 NE、NEZ 或仅 Z 数据记录到数据库中。

## 计算面积和周长

如果要计算面积或周长，按 [3] 或在坐标几何菜单中选择面积和周长。

如果要进行测量，输入第一个点并按 [ENT]，或按 MSR 软功能键。



在屏幕的右上角出现一个计数器，显示输入了多少个点。

如果要连续输入点的编号，使用从/到软功能键。更多信息，请看“高级特性：输入某测距内的一系列点（第 133 页）”。



如果输入了一个新点的名称，则可以输入新的坐标并记录这个点。如果不想记录这个点，则不必在 PT 域中输入值而直接按 [ENT] 即可。一个 XY 坐标输入屏幕出现。



继续输入点，直到定义了所有这一批点为止。然后，按 [v] 计算面积和周长。



输入的的第一个点和最后一个点首尾相接，使面积闭合。

您必须按照这批点的定义顺序输入点。

最多可以输入 99 个点。

按 **[ENT]** 把已计算的值存储为注释记录，或者按 **[ESC]** 返回到坐标几何菜单。



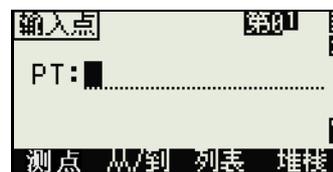
如果选择存储面积，输入一个名称以识别此面积，然后按 **[ENT]**。



按照 Nikon RAW 格式下载数据时，面积（AR）记录作为注释（CO）记录输出。

### 高级特性：输入某测距内的一系列点

如果要快速输入某测距内的一系列点，使用测距输入功能。要访问此功能，在 No. 01 或 No. 02 的输入屏幕上按从/到软功能键。



在从域输入起始点名称，在到域输入结束点名称。点的名称里可以包含字母和连字符，但最后一个字符必须是数字。



在到域按 **[ENT]** 开始搜索匹配点。计数器显示找到的匹配点的数目。



搜索完成后，返回到输入 PT 屏幕。

按 **计算** 软功能键来计算面积和周长，  
或者在 *PT* 域中输入点名称。

按 **[ESC]** 返回到带前述点名称的输入  
PT 屏幕。



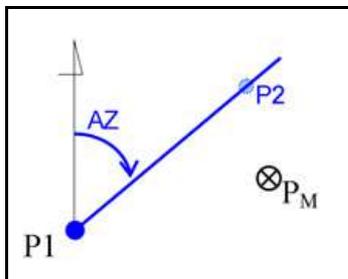
## 从直线和偏移量计算坐标

如果要进入直线和偏移量功能，在坐标几何菜单按 **[4]** 或选择 *直线和偏移量*。

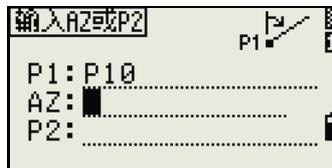
输入基准点 (P1)。



指定方位角的方向。方法是：在 *AZ*  
域或 *P2* 域输入数值。P2 是直线上的第二个点。

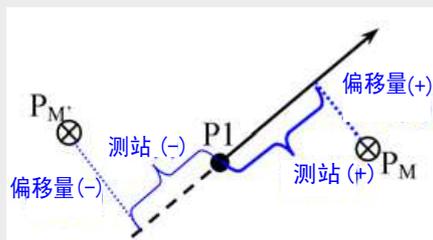


输入沿基线（测站）的水平距离、  
与直线（偏移量）垂直的水平距离  
以及垂直距离（dVD）。



测站域中的负值意味着是沿着已定义方向角直线的相反方向。

偏移量域中的负值意味着是在方向角直线的左侧。



要计算点 (PM) 的坐标, 在 *dVD* 域按 **[ENT]**。这里, 您可以改变 Z 坐标。

```
X: 4567.0000
Y: 200.1467
Z: 3.5800
PT: P10
CD: CURB
```

要记录点, 在 *CD* 域按 **[ENT]**。

```
X: 500.004
Y: 600.000
Z: 0.281
PT: 10
CD: CURB
列表 堆栈
```

坐标存储为 CC 记录。直线定义信息和测站、偏移量以及 *dVD* 值被存储为注释 (CO) 记录。

```
X: 4567.3080
Y: 200.1467
- 记录XYZ -
CD: CURB
```

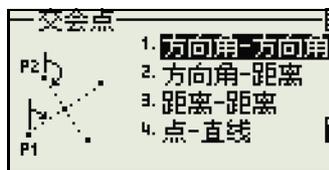
## 用交会点功能计算坐标

如果要进入 **交会点** 菜单, 在 **坐标几何** 菜单中按 **[3]** 或选择 **交会点**。此菜单中有四个功能用来计算坐标。

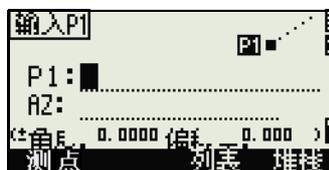
### 计算方向角 - 方向角交会点

方向角到方向角的交会点是二条直线的交会点。

1. 要计算方向角到方向角的交会点，在交会点菜单按 **1** 或选择方向角 - 方向角。



2. 输入第一个点名称并按 **ENT**。或者，如果要直接测量点，按 **MSR** 软功能键。



3. 用方位角定义第一条直线。



4. 要通过二个点定义一条直线，按点软功能键。从域缺省到 P1 点，但是您可以改变选择的点。在到域输入第二个点或测量第二个点。



关于 **偏移量** 软功能键的更多信息，请看“高级特性：输入角度和距离偏移量（第 141 页）”。

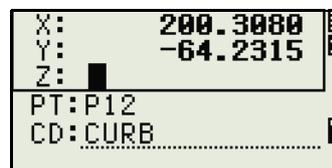
5. 进行以下任意一项操作：
  - 要返回到先前的屏幕，按 **ENT**。已计算的值在 AZ 域中出现。
  - 要进入下一个屏幕，按 **ENT**。

6. 用二个点或用 P2 和 AZ 定义第二条直线。



7. 要计算交会点的坐标，在 AZ 域中按 [ENT]。

已计算的坐标显示出来。如果必要，可以输入 Z 坐标。



8. 在 PT 域和 CD 域中输入数值。  
9. 要记录点，按 [ENT]。

### 记录样本

CO, Int BB P1:P10 AZ:330.54175-90.00000

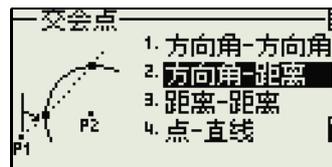
CO, P2:408 AZ:100.0000+0.0000

CC, A123, 4567.3080, 200.1467, -1.2056, POT

### 计算方向角 - 距离交会点

1. 在交会点菜单按 [2] 或选择方向角 - 距离。

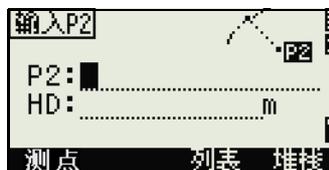
方向角 - 距离法用来计算由一条直线和一个距离（半径）所形成的交会点。



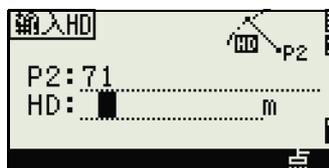
2. 在直线上输入点。直线可以用二个点定义，或者用一个点和一个方位角定义。



3. 把第二个点（P2）输入为圆形对象的中心。



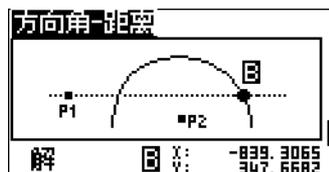
4. 输入到 P2 的距离。
- 要用二点定义一个距离（HD），按点软功能键。



- 要计算交会点的坐标，在 HD 域中按 [ENT]。



5. 如果有二个结果，则第一个解相对于 P1-P2 直线按图形方式显示。如果要显示第二个解，按 [←] 或 [→]。



6. 要记录点，当显示出需要的解时按 [ENT]。

7. 如果必要，输入 Z 坐标。

8. 要移动到 PT 域和 CD 域，按 [ENT]。



### 记录样本

CO, Int BD P1:4672 AZ:330.54175+0.00000

CO, P2:71 HD:100.0000

CC, 504, -839.3065, 347.6682, SIGN

## 计算距离 - 距离交会点

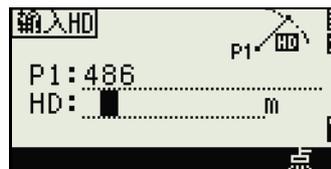
1. 在交会点菜单按 **3** 或选择 *距离 - 距离*。

2. 输入第一个点名称并按 **ENT**，  
或者按 *MSR* 软功能键以便直接  
测量点。



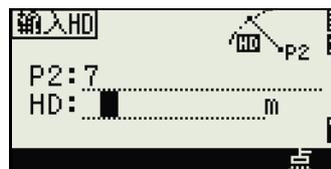
3. 输入到 P1 的距离并按 **ENT**。

4. 要用二个点定义距离 (HD)，  
按 *点* 软功能键。



5. 输入 P2 和到 P2 的距离  
(HD)。

6. 要计算交会点的坐标，在 *HD*  
域中按 **ENT**。

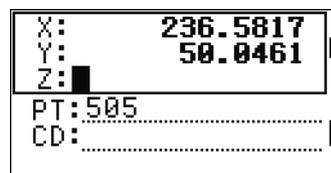


7. 按 **<** 或 **>** 以显示第二个解。

8. 要记录点，当需要的解显示出来时，按 **ENT**。



9. 如果必要，输入 Z 坐标。按  
**ENT** 移到 *PT* 域和 *CD* 域。



## 记录样本

CO, Int DD P1:486 HD:330.6020

CO, P2:7 HD:100.0000

CC, 505, 236.5817, 50.0461, 0.0000

### 计算点 - 直线交会点

1. 按 **[4]** 或在 **交会点** 菜单选择 **点 - 直线**。
2. 输入第一个点名称并按 **[ENT]**，或按 **MSR** 软功能键直接测量点。



3. 输入方位角，或者按 **点** 软功能键在直线上输入另一个点名称。

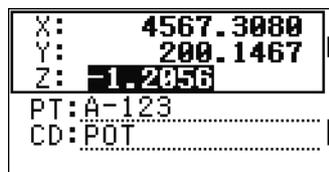


4. 输入到直线的正交点，或者按 **MSR** 软功能键对点进行测量。
5. 要计算交会点的坐标，按 **[ENT]**。



如果 P1 和 P2 是三维点，垂直点的 Z 坐标相对于 P1-P2 的斜坡被计算出来。

6. 输入 PT 和 CD，然后按 **[ENT]** 记录点。



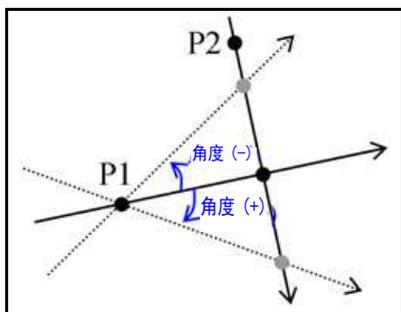
### 记录样本

C0, Int PtLine P1:38 AZ:90.00000+0.00000  
 C0, P2:506  
 CC, A-123, 4567.3080, 200.1467, -1.2056, POT

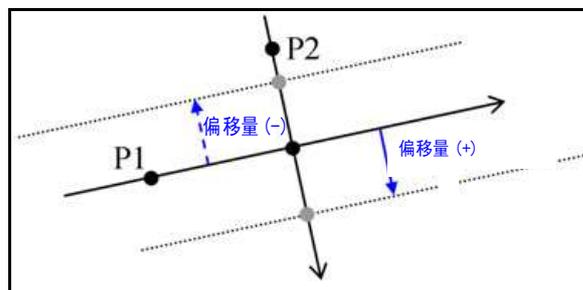
### 高级特性：输入角度和距离偏移量

如果要显示偏移量输入屏幕，按**偏移量**软功能键。

在**角度域**中输入正值意味着顺时针方向旋转直线，输入负值意味着反时针方向旋转直线。



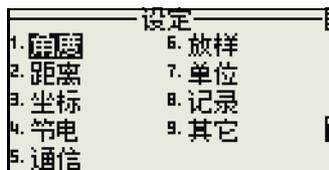
在**偏移量域**中，输入正值指定到右侧的偏移量，输入负值指定到左侧的偏移量。



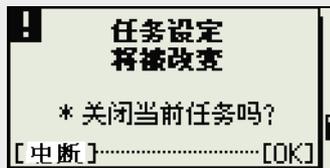
## 设定

如果要显示 **设定** 菜单，在菜单屏幕按 **2** 或选择 **设定**。

此菜单用来配置任务的初始设定。



一旦创建了任务，以下指定的一些任务设定便不能够改变。如果在任务打开时这些设定有任何改变，一个确认屏幕将会出现，它询问您是创建带有新设定的新任务还是只用那些设定处理任务而不记录任意数据。更多信息，请看“设定（第 223 页）”。



## 角度

如果要打开 **角度** 菜单，在 **设定** 菜单按 **1** 或选择 **角度**。

VA 零      天顶 / 地平线 / 罗盘



一旦创建了任务，HA 任务设定便不能改变。

分辨率      1"/5"/10" 或 0.2 mgon/1 mgon/2 mgon

HA          0- 后视 / 方位角

一旦创建了任务，HA 任务设定便不能改变。

当此域设定为 **方位角** 时，显示和记录的水平角度（HA）便是方位角值。当此域设定为 0 到 BS 时，HA 是 HA 零到 BS 值。

## 距离

如果要打开 *距离* 菜单，在 *设定* 菜单按  $\text{②}$  或选择 *距离*。

比例            数值 (0.999600 -  
                         1.000400 之间)

T-P 改正    开 / 关

海平面      开 / 关

C&R 改正   关 / 0.132 / 0.200



一经创建了任务，比例、T-P 改正、海平面改正和 C&R 改正的任务设置便不能更改。

## 温度和气压改正

SD	斜坡距离 (调节之前)
SD'	斜坡距离 (调节之后)
K	补偿系数
P	气压 (hPa)
T	温度 (°C)

$$K = 275 - \frac{106 \times P \times \left( \frac{10000.0}{13.5951 \times 980.665} \right)}{237 + T}$$

$$SD' = \left( 1 + \frac{K}{1000000} \right) \times SD$$

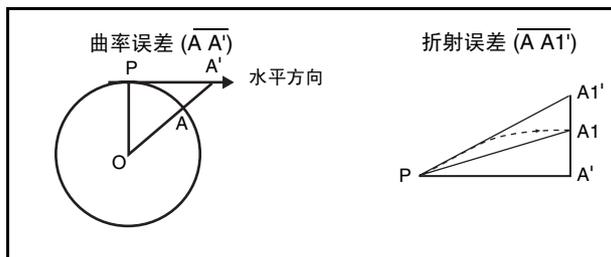
## 海平面改正

HD	水平距离 (调整之前)
HD'	水平距离 (调整之后)
$Z_{STN}$	仪器 Z
$R_e$	6370km

$$HD' = \frac{HD \times R_e}{R_e + Z_{STN}}$$

## 曲率和折射改正

由于地球表面是弯曲的，测量点的垂直差值（VD 和 Z）参考于水平面，不可避免地包含一些误差。这种误差叫做**曲率误差**。同时，因为围绕地球的空气密度随着高度的增加而减少，因此，光在不同的高度以不同的折射率折射。在折射中由此改变所引起的误差叫做**折射误差**。



HD	水平距离 (调整之前)
HD'	水平距离 (调整之后)
VD	垂直距离 (调整之前)
VD'	垂直距离 (调整之后)
SD	倾斜距离
VA	垂直角度
$R_e$	6370 km

k 曲率和折射改正常数 (0.132 或 0.200)

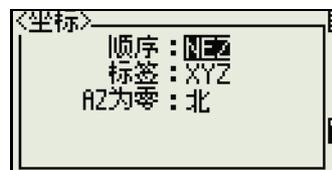
$$HD' = HD - \frac{SD^2 \sin(2VA)}{2R_e} \left(1 - \frac{k}{2}\right)$$

$$VD' = VD + \frac{HD^2}{2R_e} (1 - k)$$

## 坐标

如果要打开坐标菜单，在设定菜单按 **③** 或选择坐标。

顺序	NEZ/ENZ
标签	XYZ/YXZ/NEZ (ENZ)
AZ	北 / 南

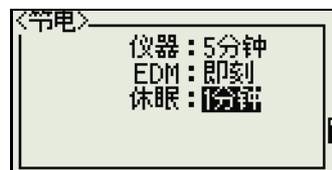


一旦创建了任务，顺序和 AZ 任务设定便不能改变。

## 节电

如果要打开节电菜单，在设定菜单按 **④** 或选择节电菜单。

仪器	关 / 5 分钟 / 10 分钟 / 30 分钟
EDM 单元	关 / 立即 / 0.1 分钟 / 0.5 分钟 / 3 分钟 / 10 分钟
休眠	关 / 1 分钟 / 3 分钟 / 5 分钟



## 通讯

如果要打开 **通讯<sup>2</sup>** 菜单，在 **设定** 菜单按 **⑤** 或选择 **通讯**。

外部通讯 尼康 / 设定  
 波特 1200/2400/4800/9600  
 /19200/38400bps  
 长度 7/8  
 奇偶 奇 / 偶 / 无  
 停止位<sup>3</sup> 1/2



## 放样

在 **设定** 菜单按 **⑥** 或选择 **放样** 以打**开放样** 菜单。

添加 PT 整数 (1 -  
 999, 999 之间)



此域设定缺省点编号，以记录放样中观测到的数据。

## 单位

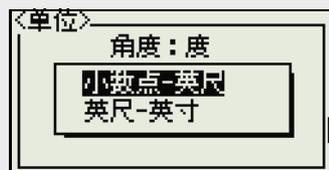
如果要打开 **单位** 菜单，在 **设定** 菜单按 **⑦** 或选择 **单位**。

角度 DEG (度)  
 GON (GON)  
 密耳 (Mil/6400)  
 距离 米 / 美制英尺 / 国际  
 英尺



2. “通讯”即“通信”。
3. “停止位”也称“停止比特”。

如果您选择美制英尺或国际英尺，一个附加的设定屏幕出现。用此屏幕指定是以小数点英尺为单位显示数值还是以英尺-英寸为单位显示数值。



温度	°C (摄氏)
气压	hPa/mmHg/inHg

一旦创建了任务，角度、距离、温度和气压的任务设定便不能改变。

## 记录

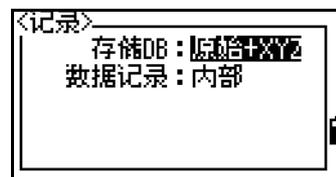
如果要打开 *记录* 菜单，在 *设定* 菜单按 **8** 或选择 *角度*。

存储 DB	原始 /XYZ/ 原始 +XYZ
-------	------------------

本设定决定当您在测量屏幕 (BMS) 或放样屏幕记录 SS、CP 或 S0 记录时，是否存储原始和 / 或坐标数据。

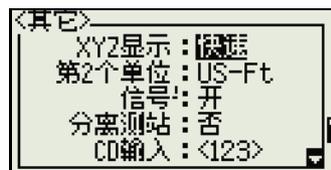
数据记录	内部 /COM
------	---------

将这个域设定为 COM，以便当您在 BMS 或放样屏幕按 **ENT** 时，在 COM 上输出数据。这些数据不存储到任务文件中。更多信息，请看“输出数据到 COM 端口 (第 108 页)”。



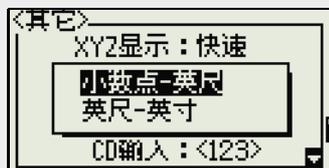
## 其它设定

如果要打开 *其它* 菜单，在 *设定* 菜单按  $\text{[9]}$  或选择 *其它*。



- |        |  |
|--------|--|
| XYZ 显示 | 快速 / 正常 / 慢速 /+ENT   |
|        | 定义显示输入 PT 的 XYZ 后移动到下一个屏幕的速度   |
| 第二个单位  | 无 / 米 / 美制英尺 / 国际英尺  |
|        | 当把第二个单位设定到一个单位时，一个附加显示屏幕便在 BMS、放样观测屏幕和二点参考线屏幕上显示出来。附加屏幕在第二个单位中显示 HD、VD 和 SD。 |

如果您选择美制英尺或国际英尺，一个附加的设定屏幕出现。用此屏幕指定是以小数点英尺为单位显示数值还是以英尺 - 英寸为单位显示数值。



- |      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 信号哔哔 | 开 / 关                               |
| 分离测站 | 否 / 是                               |
|      | 选择 <i>是</i> 将从其它记录类型的点编号中分离出测站的点编号。 |

如果您把 *分离测站* 域设定到 *是*，一个附加的设定屏幕出现。用此屏幕可以指定起始测站的编号。



- |       |                            |
|-------|----------------------------|
| CD 输入 | ABC/123                    |
|       | 显示 <i>CD</i> 域时，设定缺省的输入模式。 |

所有者细节      最多 20 个字符

输入您的名字或公司名称。如果在这个域输入了值，它将在仪器开启时显示。



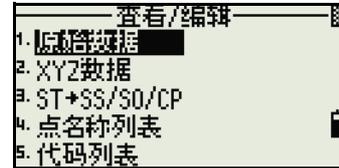
**提示** - 如果要为共同的区域设置提供更简单的配置，您能把尼康全站仪快速配置到预设的缺省组合区域设置。更多信息，请看“改变预设的区域配置（第 33 页）”。



**提示** - 每个尼康全站仪最多支持三种不同的语言。更多信息，请看“改变语言设置（第 32 页）”。

## 数据

数据菜单用来查看或编辑记录。要显示数据菜单，在菜单屏幕按 **4**。



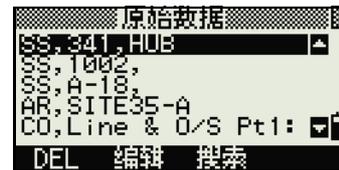
## 查看记录

您随时可以查看数据，甚至在观测屏幕上或在输入点期间也可以查看数据。

### 查看原始数据

如果要查看列表中的原始数据记录，在数据菜单屏幕按 **1**。

当您初次查看原始数据时，显示的是当前任务中的最后四个原始记录。用 **^** 或 **v** 在所有记录上滚动。



如果要查看所选记录的详细信息，按 **[ENT]**。

如果要返回到记录列表，按 **[ESC]**。



## SS、CP、F1、F2 记录

原始的 SS、CP、F1 和 F2 记录包含 PT、HT、CD、HA、VA 和 SD 域。

SS 记录是碎步点测量值。所有来自基本测量屏幕（BMS）的测量值都存储为 SS 记录。

CP 记录是在 *角度* 或 *重复* 菜单中得到的测量值，或是在 BMS 中得到的测量值。更多信息，请看“在重复角度测量之后记录前视点（第 66 页）”和“从观测屏幕记录数据（第 107 页）”。

盘左和盘右记录数是盘左和盘右的测量值。

当存储数据库设定设置到 *原始 +XYZ* 时，按 **[DSP]** 在第一个屏幕（显示 HA、VA、SD、PT 和 HT）与第二个屏幕（显示 X、Y、Z、PT 和 CD）之间切换。

盘左或盘右记录中不包括坐标。

当您同时对同一个点得到了一个以上的测量值并选择了 *覆盖 XYZ 数据* 时，旧的原始记录变成了仅有的原始数据。结果，只有一个 SS（原始）记录保存了它相应的 SS（XYZ）记录。对同一个点的其它 SS（原始）记录不再有可用坐标。

## ST 记录

ST（测站）记录包含 ST、HI、BS 和 AZ 域。

按 **[DSP]** 在第一个屏幕（显示 ST、HI、BS 和 AZ）与第二个屏幕（显示 X、Y、Z、PT 和 CD）之间切换。

在 *菜单 > 测站设立 > 快速* 中分配了新的 ST 点名称时，测站的坐标记录为（0、0、0）。

## S0 记录

S0 记录是放样测量值。它们是在放样功能中记录的测量值。

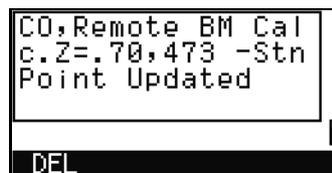
当存储数据库设定设置到*原始 +XYZ*时，按 **[DSP]** 在第一个屏幕（显示 HA、VA、SD、PT 和 HT）、第二个屏幕（显示 X、Y、Z、PT 和 CD）以及第三个屏幕（显示 dX、dY、dZ、PT 和 CD）之间切换。

DX、dY 和 dZ 域存储放样测量实际位置与它的计划位置之间的差值。这些域作为注释记录以 Nikon RAW 格式下载。

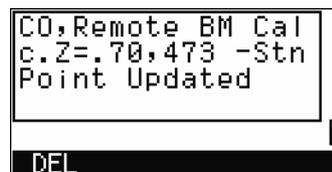
## C0 记录

C0 记录是从系统添加到任务中的注释。

例如，当您用远程 BM 功能改变测站 Z 时，或者当您用 BS 检查功能重设水平角度时，系统将写入一个注释记录。



当您用基准站 XYZ 功能输入测站 XYZ 时，记录的测站显示为一个注释记录。



## SY 记录

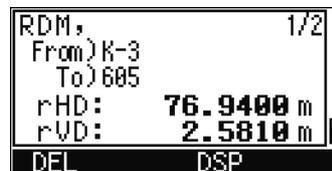
完成测站设立后，一个 SY 记录便被存储起来。这个记录包含温度、气压和棱镜常数值。



## RM 记录

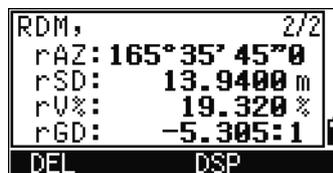
在 RDM（连续）或 RDM（辐射）<sup>4</sup> 中记录测量时，它们标记为 RM 记录。

每个 RM 记录由二个屏幕组成。



按 **[DSP]** 在第一个屏幕（显示从、到、rHD 和 rVD）与第二个屏幕（显示 rAZ、rSD、rV% 和 rGD）之间切换。

以 Nikon RAW 格式下载数据时，RM 记录输出为注释（CO）记录。



### AR 记录

AR 记录存储面积和周长的计算。

以 Nikon RAW 格式下载数据时，AR 记录输出为注释（CO）记录。

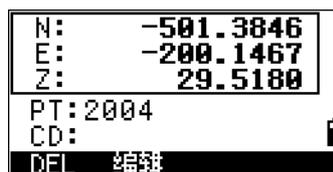


### 查看坐标数据

在 **数据** 菜单按 **[2]** 或选择 **XYZ 数据** 时，坐标数据在列表中显示，屏幕的底部带有最新的记录。用 **[^]** 或 **[v]** 在所有的记录中滚动。用 **[<]** 或 **[>]** 上翻或下翻一页。



按 **[ENT]** 查看关于所选记录的详细信息。



题头（XYZ、YZZ、NEZ 或 ENZ）取决于在 **菜单 > 设定 > 坐标** 中设定的坐标标签。更多信息，请看“坐标（第 145 页）”。

### UP、MP、CC 和 RE 记录

所有的坐标记录都包含 PT、CD、X、Y 和 Z 域。

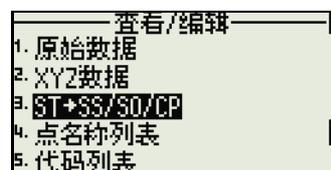
- “RDM（连续）”也叫作“RDM（常数）”，“RDM（辐射）”也叫作“RDM（半径）”。

UP 记录是上传的点坐标。MP 记录是人工输入的点坐标。CC 记录是在坐标几何中计算的点，RE 记录是在后方交会中计算的点。

当存储数据的设定被设置到 RAW+XYZ 或设置到 XYZ 时，在 BMS（SS 记录）、各种偏移量功能（SS 记录）、PRG（SS 记录）中的 2 点参考直线和弧段参考直线、以及一些放样功能（SO 记录）中的测量值也将存储坐标记录。其格式数据与其它坐标记录相同。

### 通过测站查看记录

如果要用测站查看记录，在数据菜单按 **[3]** 或选择 **ST→SS/SO/CP**。



一个包括所有测站的列表出现。



用 **[^]** 或 **[v]** 突出显示您想要查看的测站名称。用 **[<]** 或 **[>]** 上翻一页或下翻一页。

如果要查看关于所选测站的详细信息，按 **[ENT]**。



如果要从所选测站中按照时间顺序显示所有的观测数据，再一次按 **[ENT]**。

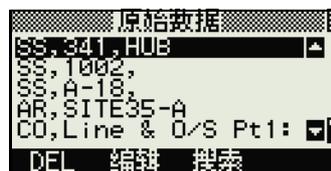


详细数据是与原始数据有关的。关于每个点的类型和格式的细节，请看“查看原始数据（第 149 页）”。

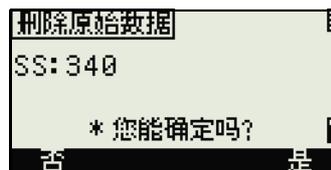
## 删除记录

### 删除原始记录

在原始屏幕上，用  $\uparrow$  或  $\downarrow$  突出显示您想要删除的记录。然后按 *DEL* 软功能键。



出现一个确认屏幕。要删除所选择的记录，按  $\text{ENT}$  或按 *是* 软功能键。



如果存储 DB 设定被设置为 *两者*，则当您删除 SS、S0、或 CP 记录时，系统也删除相应的坐标数据。

您也可以删除原始数据，方法是：在记录的详细显示屏幕上按 *DEL* 软功能键。

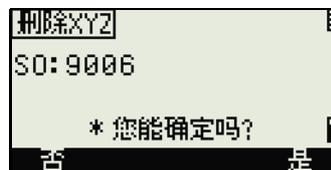


### 删除坐标记录

在 XYZ 屏幕上，用  $\uparrow$  或  $\downarrow$  突出显示您想要删除的记录。然后按 *DEL* 软功能键。



出现一个确认屏幕。



要删除所选的记录，按  $\text{ENT}$  或按 *是* 软功能键。

要取消对数据的删除，按 **[ESC]** 或按 **否** 软功能键。

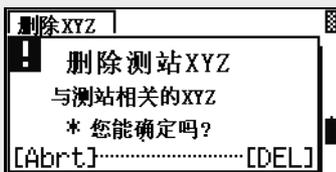
您也可以删除坐标数据，方法是：在记录的详细显示屏幕上按 **DEL** 软功能键。



```

N:      -501.3846
E:      -200.1467
Z:       29.5180
PT: 2004
CD:
DEL  编辑
  
```

如果您想要删除的记录是关于测站的记录，一个确认信息出现。



```

删除XYZ
! 删除测站XYZ
  与测站相关的XYZ
  * 您能确定吗?
[Abrt].....[DEL]
  
```

## 删除测站记录

在测站屏幕上，用 **[^]** 或 **[v]** 突出显示您想要删除的记录。然后按 **DEL** 软功能键。



```

ST: 9005
HI:      1.2345m
BS: 503
AZ: 91°25'56"
* [ENT]查看SS/SO/CP
DEL  编辑  DSP
  
```

出现一个确认屏幕。

按 **[ENT]** 或按 **是** 软功能键便可删除所选的记录。

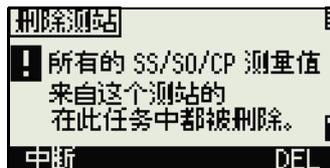


```

删除测站
ST: 9005
* 您能确定吗?
否  是
  
```

一个再确认屏幕出现。按 **DEL** 软功能键确认删除。

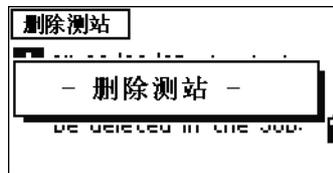
仪器没有恢复删除的功能。在按 **DEL** 软功能键之前，应确认您已经选择了正确的测站记录。不能在此屏幕按 **[ENT]**。



```

删除测站
! 所有的SS/SO/CP测量值
  来自这个测站的
  在此任务中都被删除。
中断  DEL
  
```

从测站选择的所有观测值都被删除。



从原始数据视图或测站数据视图中删除 ST 记录时，来自测站的所有观测数据也被删除。

## 编辑记录

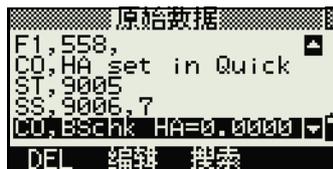
对于任何点记录，您可以编辑点名称（PT）、要素代码（CD）、目标高度（HT）、仪器高度（HI）、后视点（BS）和后视方位角（AZ）。

不能为 S0、盘左或盘右的记录编辑 CD 域。  
不能编辑 HA、VA 或 SD 值。

## 编辑原始记录

### 1. 进行以下任意一项操作：

- 在原始屏幕上，突出显示您想要编辑的记录。然后按 **编辑** 软功能键。



- 在详细的数据屏幕上，按 **编辑** 软功能键。



- 用  $\wedge$  或  $\vee$  突出显示一个域。  
然后在选择的域中修改数值。

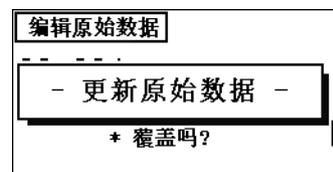


改变 SS、S0 或 CP 测量记录的 HT 时，它的 Z 坐标被重新计算。

- 当您在编辑屏幕的最后一行按  $\text{ENT}$  时，一个确认屏幕出现。
- 进行以下任意一项操作：



- 要接收改变并返回到数据视图屏幕，按  $\text{ENT}$  或是软功能键。
- 要返回到编辑屏幕，按  $\text{ESC}$  或 否软功能键。



## 编辑坐标记录

您可以在坐标记录中编辑 PT、CD 和坐标值。

不能为当前的测站编辑坐标记录。

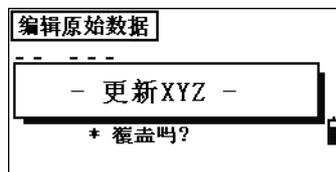
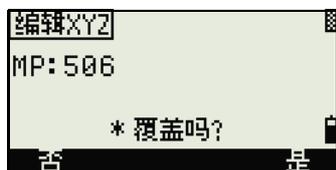
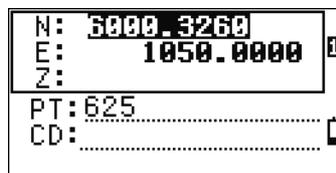
- 进行以下任意一项操作：
  - 在 XYZ 屏幕，用  $\wedge$  或  $\vee$  突出显示您想要编辑的记录。然后按 *编辑* 软功能键。
  - 在详细的数据屏幕上，按 *编辑* 软功能键。



2. 用  $\wedge$  或  $\vee$  突出显示一个域。  
然后在选择的域中修改数值。
3. 要完成编辑，在 CD 域按  $\boxed{\text{ENT}}$ 。

出现一个确认屏幕。

4. 进行以下任意一项操作：
  - 要接收改变并返回到数据视图屏幕，按  $\boxed{\text{ENT}}$  或是软功能键。
  - 要进入编辑屏幕，按  $\boxed{\text{ESC}}$  或否软功能键。



### 编辑测站记录

**注 -** 如果改变测站记录，系统将不重新计算测量。从已编辑的测站记录观测到的所有坐标和原始数据都必须在后处理软件中重新计算。

在原始数据屏幕上，用  $\wedge$  或  $\vee$  突出显示您想要编辑的测站记录。然后按编辑软功能键。



可以在 ST 记录中编辑任何域，但是仪器不会从这个测站重新计算任何测量值。

按 AZ 域的  $\boxed{\text{ENT}}$ ，以确认变化。



如果改变 ST 或 HI 值，观测站点的坐标不被重新计算。一个注释记录被存储，以便记录改变。下面举例说明一个为改变后的 HI 值所作的注释记录：

CO、HI 改变在 ST: 9012 旧的 HI=1.3456m

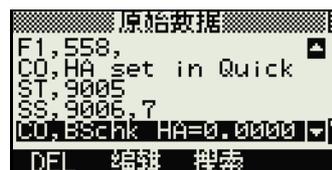
如果改变 BS 或 AZ 值，原始记录将不被重新计算。一个注释记录存储起来，以便记录此改变。

## 搜索记录

可以按照记录的类型、点名称、代码搜索记录或这些值的任意组合去搜索记录。

### 搜索原始记录

在原始屏幕上，按 **搜索** 软功能键访问原始数据搜索功能。



如果要按名称查找点，在 *PT* 域输入名称并按 **ENT** 两次。



可以用星号 (\*) 作通配符。例如，在 *PT* 域输入 30\* 时，搜索将匹配名为 300、301、302、3000A2 和 3010 的点。



如果按照点类型搜索，移到类型域并用  $\leftarrow$  或  $\rightarrow$  改变所选点的类型。选项是 ALL、ST、SS、S0、CP、C0、C0(SY) 和 C0(RDM)。

搜索原始数据

类型: 所有

PT: .....

CD: .....

如果在类型域选择了 ST、S0、F1 或 F2，就不必在 CD 域输入数值。在 PT 域按  $\text{ENT}$  开始进行搜索。

如果在类型域选择了 C0、C0(SY) 或 C0(RDM)，就不能在 PT 域或 CD 域输入数值。在类型域按  $\text{ENT}$  开始进行搜索。

如果有一个以上的点与搜索标准相匹配，匹配点将在列表中显示。

用  $\uparrow$  或  $\downarrow$  突出显示您想要用的点。然后按  $\text{ENT}$  选择它。

SS, 657, FENCE5

SS, 604, FENCE5

SS, 627, FENCE5

UP, 700, FENCE2

所选记录的详细数据将会出现。按 DSP 软功能键改变显示的域。

按  $\text{ESC}$  返回到列表。

HA: 148° 36' 10" S

VA: 76° 25' 08" 0

SD: 29.5180 F

PT: A57

HT: 4.1024 F

DEL 编辑 DSP

如果没有点匹配指定的指标，一个错误屏幕出现。按任意键返回到数据屏幕。

搜索原始数据

点没有找到

\* 按任意键

## 搜索坐标记录

在 XYZ 屏幕上，按 **搜索** 软功能键访问 XYZ 的数据搜索功能。



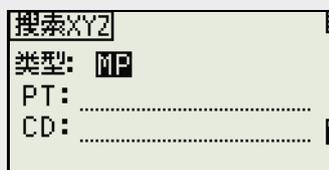
如果按名称查找坐标，在 *PT* 域输入名称并按 **ENT** 两次。



可以用星号 (\*) 作为通配符。例如，当您在 *PT* 域输入 500\* 时，搜索将匹配名为 500、500-1、500-A 和 5000 的点。



如果按点类型进行搜索，移到 *类型* 域并用 [**<**] 或 [**>**] 改变所选点的类型。选项是 ALL、MP、UP、CC 和 RE。



如果一个以上的点与搜索标准相匹配，匹配点将在列表中显示。

用 **^** 或 **v** 突出显示点您想要用的点。然后按 **ENT** 选择它。

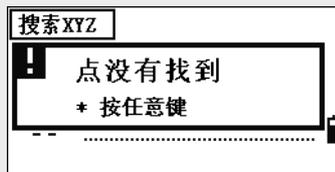


对于已选择的记录，会出现详细的数据。按 **DSP** 软功能键改变显示的域。



按 **ESC** 返回到列表。

如果没有点匹配指定的标准，一个错误屏幕出现。按任意键返回到数据屏幕。



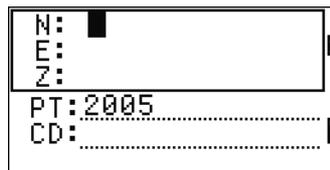
## 输入坐标

在 XYZ 屏幕上，按输入软功能键显示新的输入点屏幕。



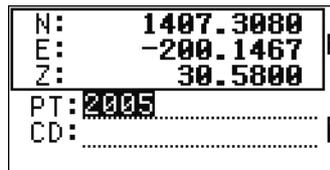
PT域缺省到最后记录的 PT+1，但是您可以改变显示的值。

输入 PT 和 CD，然后按 **ENT** 输入坐标。

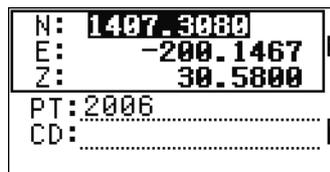


用数字键输入坐标。在每个域中按 **ENT** 或 **v**，移到下一个域。

在 CD 域按 **ENT** 时，点存储为 MP 记录。



记录了点之后，下一个点带着更新后的缺省 PT 出现在输入屏幕中。



您可以把 NE、NEZ 或仅 Z 的数据记录到数据库。

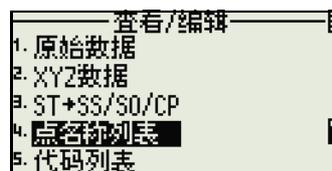
## 点名称列表和代码列表

仪器存储二个列表文件：一个是 PT 名称列表，另一个是 CD 名称列表。这些文件的结构和功能是相同的。

- 如果必须处理域中多于一个的点名称式样，**PT 名称列表**就是有用的。例如，您可能需要同时使用名为 1、2、3 … 的点和名为 A1、A2、A3 … 的点。
- **代码列表**是准备好要素代码的列表。可以用它存储自己的代码。

在**数据**菜单按 **4** 或选择**点名称列表**，打开点名称列表。

按 **5** 或选择**代码列表**，打开代码列表。



点或代码名称和图层按照字符顺序显示。用这四个软功能键可以自定义列表。



在每个列表中可以最多存储 254 个点、代码或图层。

每个列表的条目长度可以达到 16 个字符。

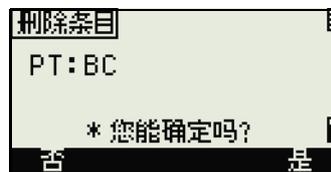
可以用第一个字符搜索的方式在列表中查找点、代码或图层。在列表屏幕上，输入您想要查找的名称的第一个字符，从而跳到列表的那个部分。更多信息，请看“输入代码（第 55 页）”。

## 删除点、代码或图层

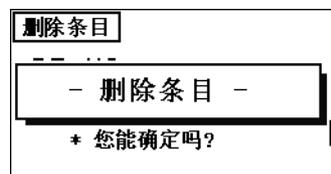
在点或代码列表中，用 **^** 或 **v** 突出显示您想要删除的条目。然后按 **DEL** 软功能键。



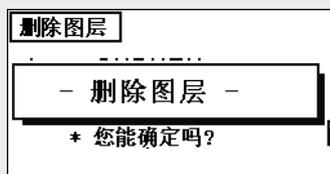
出现一个确认屏幕。按 **[ENT]** 或是软功能键删除这个条目。



按 **[ESC]** 或 否软功能键取消删除。



如果要删除整个图层，突出显示列表的图层名称并按 **DEL** 软功能键。所选图层中的所有代码和图层都被删除。

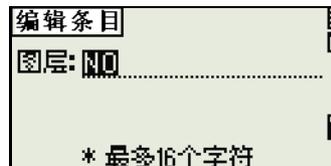


### 在点列表或代码列表中编辑条目

用 **[^]** 或 **[v]** 突出显示您想要编辑的条目。然后按 **编辑** 软功能键。

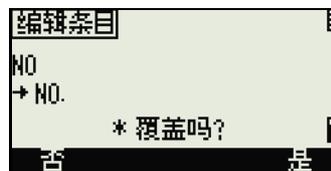


一个编辑屏幕出现。对于点，编辑条目屏幕出现。它只包含 *PT* 域。对于代码，编辑代码屏幕出现，它包含 *CD* 域和 *记录* 域。



编辑显示的文字，然后按 **[ENT]**。

出现一个确认屏幕。按 **[ENT]** 或是软功能键，接收改变并更新列表。



### 编辑代码列表

编辑代码屏幕有二个域。其中的 *CD* 域包含显示在列表屏幕上的文字。*记录*域是可选域，包含存储在任务中的文字。如果把 *记录*域留作空格，*CD* 域中的值就被使用。

如果使用 *记录*域，您就可以在屏幕上使用熟悉的文字或代码，但是在任务中存储的是数字代码。例如，如果把 *CD*域设定为人孔、把 *记录*域设定为 1155，则文字“人孔”便显示在屏幕上，但是代码 1155 却被保存起来。

如果在一个图层名称显示时按 *编辑*软功能键，只显示 *图层*域。要保存对图层名称的改变，在 *图层*域按 **[ENT]**。



### 添加点名称

在点列表中，按软功能键把一个新点名称添加到当前的图层中。

输入一个新点名称，然后按 **[ENT]**。



点名称添加到当前的图层，列表被更新。



### 添加代码

在代码列表中，按软功能键把新的要素代码添到当前的图层中。



在 CD 域中输入要素代码。按 [MODE] 在字符与数字输入模式之间进行转换。



可以用记录域为每个要素代码定义一个数字标识。这是一个可选择的内容：如果在记录域中有数值存在，这个值就被存储。如果把记录域留作空白，CD 值就被存储。



按 [ENT] 添加新代码并更新代码列表。



## 添加图层

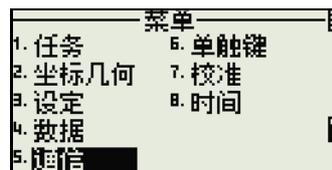
1. 在点或代码列表中，按 **图层** 软功能键。
2. 输入新的图层名称。
3. 要在字符与数字输入模式之间进行切换，按 **[MODE]**。要存储新图层，按 **[ENT]**。

新图层按照字符顺序添加到列表中。



## 通讯

**通讯**菜单用来下载或上传数据。要显示**通讯**菜单，在菜单屏幕按 **[5]** 或选择**通讯**。



## 下载数据

如果要进入下载设定屏幕，在*通讯*菜单按 **1** 或选择 *下载*。

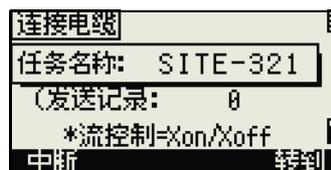
格式	NIKON
	SDR2x
	SDR33
数据	原始
	坐标



如果要显示将要下载的记录总数，在*数据*域按 **ENT**。

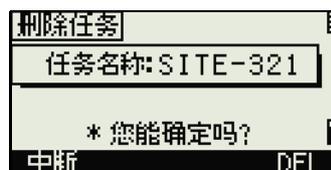


随着当前任务中每个记录从仪器的输出（下载），当前的行编号被更新。



完成下载后，可以选择删除当前的任务。

如果要删除当前的任务，按 **4**。如果要返回到基本测量屏幕（BMS），按 **ESC** 或 *中断* 软功能键。



## 上传坐标数据

如果要从计算机上传坐标数据，在**通讯**菜单按 **[2]** 或选择**上传 XYZ**。



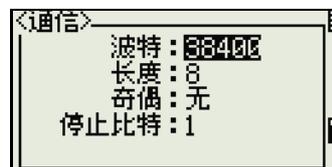
缺省的数据格式显示出来。要改变**数据域**的顺序，按**编辑软功能键**。更多信息，请看“高级特性：编辑上传的数据顺序（第 170 页）”。

否则，只按 **[ENT]**。



按**任务软功能键**进入任务管理器屏幕。更多信息，请看“任务管理器（第 122 页）”。

如果要改变通讯设定，按**通讯软功能键**。串行端口的设定必须与计算机终端软件采用的设定相匹配。



RS-232C 电缆用来建立仪器与计算机的连接。

**剩余空间**域显示可以存储的点数。

按 **[ENT]** 把仪器设置到接收模式。然后用计算机终端程序的发送文本文件命令开始发送数据。



在终端程序中，把流控制设定为 Xon/Xoff。

随着仪器对每个点的接收，**记录**域中的值数增加。



如果您在数据上传期间按 **[ESC]**，上传就被取消，并且显示返回到通讯菜单。在按 **[ESC]** 之前接收到的记录便存储到任务中。

系统将会截掉多于 16 个字符以上的代码。

#### 重复点

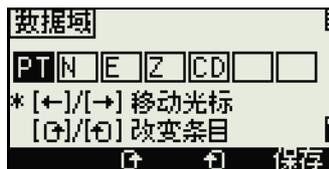
如果已有点是 UP、CC 或 MP 记录，并且它不被 ST 或 BS 参考，则它会被上传的点自动覆盖。没有错误信息出现。

### 高级特性：编辑上传的数据顺序

1. 要打开 *数据域* 屏幕，按 *编辑软功能键*。



2. 要在域之间移动，按 **[<]** 或 **[>]**。
3. 要在域中改变所选择的条目，使用 **[↑]** 和 **[↓]** 软功能键。选项是 PT、N、E、Z、CD 或空白。



4. 要保存改变并返回到先前的屏幕，按 *保存软功能键*。

例如，如果初始数据是下列各项：

1, UB, 30.000, 20.000, L1

并且把数据域设定为 PT N E CD，那么上传的数据是：

PT=1, N=30.000, E=20.000, CD=L1

### 上传没有点的坐标

您可以上传没有点的数据。如果不在格式定义中包括点，则每行数据都自动地分配下一个可用的点编号。要帮助您在域中选择点，应确认在 *CD* 域中存储了识别码。

数据格式不能包括重复的条目。在数据格式中每次只能用 PT、N、E、Z 和 CD 一次。

如果要在您的初始文件中跳过一些条目，把相应的域设定为空白。

## 上传点名称列表或代码列表

上传代码列表时，它总是代替在仪器上的已有代码列表。

如果要经由电缆上传点名称列表，在**通讯**菜单按 **③** 或选择 *PT* 列表。

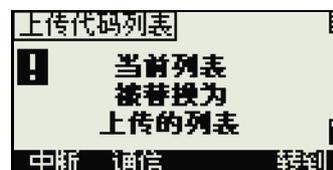
如果要上传代码列表，按 **④** 或选择 *代码列表*。



连接 RS-232C 电缆。

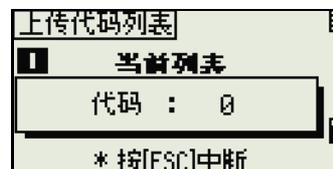
在计算机上开始运行终端程序。

要把仪器设置到接收模式，按 **[ENT]** 或 *OK* 软功能键。



计数器随着存储列表的每一行而更新。

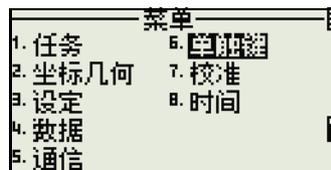
最多可以存储 254 个代码或点名称。



如果代码或点名称多于 16 个字符，系统将会把多余部分截掉。

## 单触键

**单触键**菜单用来配置单触键、**[MSR]**、**[DSP]**、**[USR]**、**[S-O]** 和 **[DAT]** 的设定。要访问此菜单，在**菜单**屏幕按 **[6]** 或选择 **单触键**。



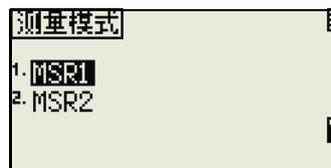
### **[MSR]** 键设定

如果要改变 **[MSR1]** 键和 **[MSR2]** 键的设定，在**单触键**菜单按 **[1]** 或选择 **[MSR]**。



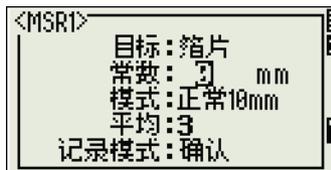
共有二个 **[MSR]** 键：

- 要为 **[MSR1]** 键改变设定，按 **[1]** 或选择 **MSR1**。
- 要为 **[MSR2]** 键改变设定，按 **[2]** 或选择 **MSR2**。



每个 **[MSR]** 键有五个设定。

在**常数域**和**平均域**中，用数字键输入数值。在其它域，用 **[<]** 或 **[>]** 改变设定。



**提示** - 也可以用按住 **[MSR1]** 或 **[MSR2]** 一秒钟的方法访问设定屏幕。

## DSP 键设定

如果要改变 BMS 的显示条目并在放样观测屏幕中按 [2] 或在 **单触键** 菜单选择 [DSP]。



如果要移动光标，使用 [←]、[→]、[↑] 或 [↓]。如果要改变显示条目，按 [G] 软功能键或 [H] 软功能键。



如果要保存改变，在 <DSP3> 的最后一行按 [ENT] 或按 **保存** 软功能键。



**提示** - 也可以通过按住 [DSP] 一秒钟的方法访问 DSP 的设定屏幕。

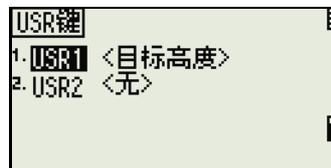
## USR 键设定

如果要改变分配到 [USR1] 和 [USR2] 键的功能，在 **单触键** 菜单按 [3] 或选择 [USR]。



共有二个 [USR] 键。分配到每个键的功能显示在键名称的旁边。

- 要为 [USR1] 键改变设定，按 [1] 或选择 USR1。
- 要为 [USR2] 键改变设定，按 [2] 或选择 USR2。



在选择功能屏幕上，星号 (\*) 表明当前分配到按键的功能。

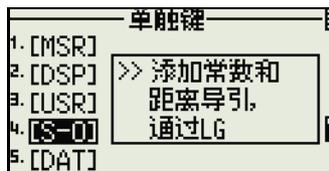
要突出显示功能，用 [↑] 或 [↓]。要把功能分配到所选择的 [USR] 键，按 [ENT]。



**S-O** 键设定

如果要输入放样设定屏幕，在**单触键**菜单按 **4** 或选择 **S-O**。

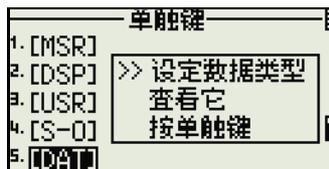
共有二个放样设定。更多信息，请看“放样（第 146 页）”。

**DAT** 键设定

1. 要为 **DAT** 键改变设定，在**单触键**菜单按 **5** 或选择 **DAT**。

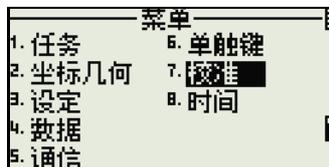
星号 (\*) 表示当前选择的视图格式。

2. 要移动光标，使用 **^** 或 **v**。
3. 要改变由 **DAT** 显示的格式，按 **ENT**。

**校准**

校准<sup>5</sup>屏幕用来校准仪器。要打开校准屏幕，在**菜单**屏幕按 **7** 或选择**校准**。

更多信息，请看“校正（第 181 页）”。



5. “校准”即“校正”。

## 时间

日期和时间屏幕用来设定当前的日期和时间。

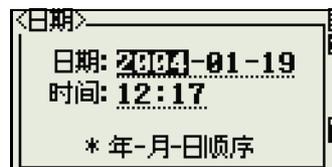
1. 要打开日期和时间屏幕，在菜单屏幕按 **[8]** 或选择 *时间*。



当前的日期和时间设定显示出来。

2. 以年 - 月 - 日的格式输入日期。例如，要把日期变成 2002 年 6 月 18 日，按

**[2][0][0][2][ENT][6][ENT][1][8][ENT]**。



如果域（例如，年）的突出显示部分已经是正确的，您可以只按 **[ENT]** 以便使用当前的值。例如，如果日期已经设定到 2002 年 6 月 24 日，但您想把日期改成 2002 年 6 月 18 日，按 **[ENT][ENT][1][8][ENT]**。

3. 要移到 *时间* 域，在 *日期* 域按 **[ENT]**。

4. 以 24 小时的格式输入时间。例如，要把时间设定到下午 4:35，按

**[1][6][ENT][3][5][ENT]**。



5. 进行以下任意一项操作：

- 要完成日期和时间的设定，在 *分钟* 域按 **[ENT]**。
- 要取消此输入，按 **[ESC]**。



# 6

## 检查和校正

本章内容：

- 检查和校正管水准气泡
- 检查和校正圆水准气泡
- 检查和校正光学对中器
- 直角度改正和水平角度改正的零点误差  
直角度改正和水平角度改正的零点误差
- 检查仪器常数

## 检查和校正管水准气泡

管水准气泡的轴线必须与仪器的竖轴成直角。

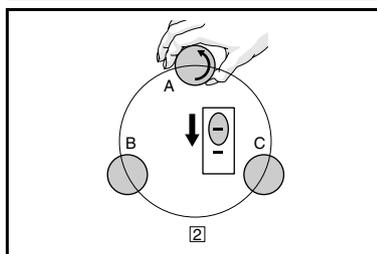
如果要检查并校正管水准气泡：

1. 把仪器安置在三脚架上。
2. 按照“整平（第 17 页）”中所描述的步骤操作。
3. 旋转照准部 180°。
4. 检查气泡是否在玻璃管中心。
5. 如果气泡不在玻璃管中心，调整管水准气泡：

- a. 用随仪器提供的校正针旋转管水准气泡的调节螺丝，直到气泡向中心移动一半距离。



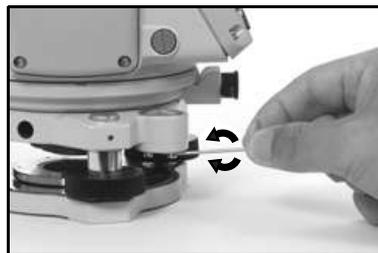
- b. 用整平脚螺旋 A 把气泡移到玻璃管的中心。
- c. 重新检查。若还需要调整，从步骤 4 开始重复。



## 检查和校正圆水准气泡

检查校正完管水准气泡后，再检查圆水准气泡。

如果气泡不处在中心位置，用校正针旋转三个校正螺旋，直到气泡居中。



## 检查和校正光学对中器

光学垂球轴必须对准仪器的竖轴。

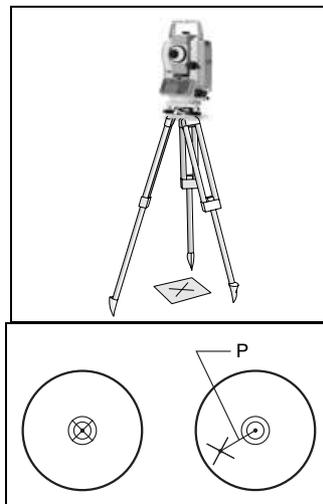
如果要检查并校正光学对中器：

1. 把仪器放在三脚架上。不必整平仪器。
2. 在仪器正下方地面上放一张硬纸片，上面划一个 X 记号。

通过光学对中器观察，同时调节整平脚螺旋，直到 X 图像处在仪器分划板标记  中心。

3. 旋转照准部 180°。

如果标记的图像与仪器分划板的中心位置重合，则不需要再校正。



4. 如果图像与仪器分划板的中心位置不重合，需要校正光学对中器：



- a. 用随仪器提供的六角扳钳转动校正螺丝，直到 X 图像处在位置 P。位置 P 是连接 X 与分划板标记  中心的中点。
- b. 从步骤 2 开始重复。

## 直角度改正和水平角度改正的零点误差

### 检查

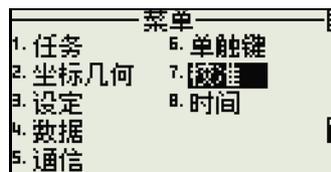
1. 仪器安置在三脚架上。
2. 按照“整平（第 17 页）”叙述的步骤操作。
3. 望远镜转到盘左位置。
4. 照准一个水平面  $45^\circ$  范围内的目标。
5. 从垂直角测量屏幕（BMS）的 VA1 域读取垂直角。
6. 旋转仪器  $180^\circ$  并把望远镜转到盘右位置。
7. 从 VA2 域读取垂直角。
8. 二个垂直角相加，即  $VA1+VA2$ 。
  - 如果垂直角（VA 零设定）的零参考设定到**天顶**，并且  $VA1+VA2$  等于  $360^\circ$ ，则不需要校正。
  - 如果垂直角（VA 零设定）的零参考设定到**地平线**，并且  $VA1+VA2$  等于  $180^\circ$  或  $540^\circ$ ，则不需要校正。
  - 如果  $VA1+VA2$  不是上面所列的值，则需要校正。

**注** - 垂直角与相关角度（天顶为  $360^\circ$ 、地平线为  $180^\circ$  或  $540^\circ$ ）之差称为垂直指标差（altitude constant）<sup>1</sup>。

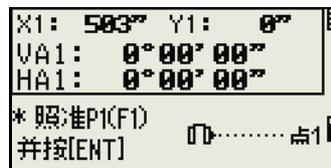
1. “垂直指标差”也叫作“高度常数”。

## 校正

如要进入校准屏幕，按 **[MENU]** 和 **[7]**。



1. NPL-362/352 具有双轴水平补偿性能。对地平线上的目标进行盘左测量。按 **[ENT]**。



垂直角度显示在 V0 dir = 地平线设定中。

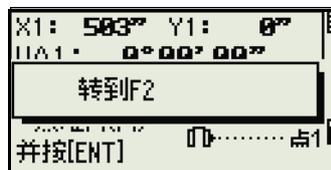
VA1 盘左的垂直角度（倾斜值）

HA1 盘左的水平角度（倾斜值）

X1 盘左的 X 轴倾斜值

Y1 盘左的 Y 轴倾斜值

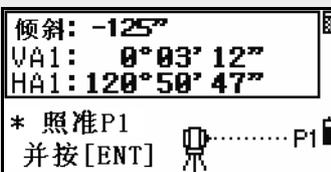
得到测量值后，信息从“不要碰触”改变为“转到 F2”。



2. 对同一个目标进行盘右测量。按 **[ENT]**。

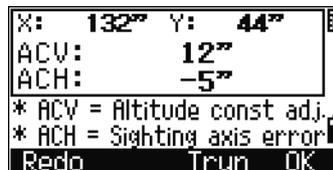


NPL-332 只有竖轴调整。其题头显示的是倾斜量，而不是 X 和 Y。否则，校准步骤相同。



- VA2 盘右的垂直角度（倾斜值）
- HA2 盘右的水平角度（倾斜值）
- X2 盘右的 X 轴倾斜值
- Y2 盘右的 Y 轴倾斜值

完成盘右的观测后，四个参数显示出来。



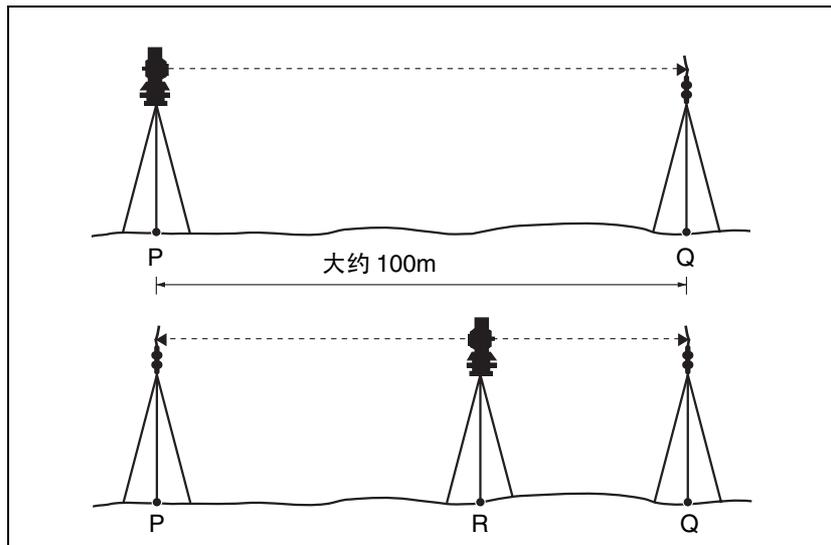
3. 进行以下任意一项操作：

- 要返回到第一个观测屏幕，按 **[ESC]** 或 **重复软功能键**。
- 要在仪器上设定参数，按 **[ENT]** 或 **OK 软功能键**。

## 检查仪器常数

测量距离时，仪器常数对机械中心与电气中心移位所造成的误差进行自动改正。仪器常数在仪器出厂装运之前已由厂家设定。但是，要确保得到最高的测量精度，建议您一年应检查仪器常数几次。

检查仪器常数，可以采用正确的已测基线长度与 EDM 测量距离相比较的方法，或者按照下面步骤操作。



检查仪器常数：

1. 在点 P 安置仪器，尽可能安置在平坦的地方。
2. 在点 Q 安置反射器棱镜，应与点 P 相距 100 米。确定您已经把棱镜常数考虑在内。
3. 测量点 P 与点 Q 之间的距离（PQ）。
4. 在点 P 的三脚架上安置反射器棱镜。
5. 在点 R 安置另一个三脚架，放在点 P 与点 Q 之间的直线上。
6. 把 NPL-302 仪器安置到点 R 的三脚架上。

7. 测量点 R 到点 P 的距离 (RP) 以及点 R 到点 Q 的距离 (RQ)。
8. PQ 值与 RP+RQ 值进行比较, 其差值应该在仪器指定的误差范围内 ( $\pm 23\text{mm}+2\text{ppm} \times \text{距离}$ )。
9. 在 100 米距离处, 误差范围是  $\pm 2.2$  毫米。如果误差超出范围, 请联络您的经销商。
10. 把 NPL-302 移到点 P 与点 Q 之间直线上的其它点处。
11. 重复步骤 5 到步骤 10 几次。
12. 计算所有 RP 的平均值以及所有 RQ 的平均值。
13. PQ 值与平均 RP 值 + 平均 RQ 值进行比较。其差值应该在仪器指定的误差范围内 ( $\pm 23\text{mm}+2\text{ppm} \times \text{距离}$ )。  
在 100 米距离处, 误差范围是  $\pm 23.2$  毫米。如果误差超出范围, 请联络您的经销商。

# 7

## 技术规格

本章内容：

- 主机
- 标准配套
- 外部装置连接

## 主机

### 望远镜

镜头长	153mm
放大倍数	26x
物镜有效直径	40 mm EDM 50 mm
成像	正像
视场角	1°30' 100m 处为 2.6m
分辨率	3.0"
焦距	1.6 m 到无穷
聚焦方法	消加常数调焦法

距离小于 1.6m 时，此 EDM 不能进行测量。

#### 在能见度大于 40km 且无雾情况下的测距

##### 棱镜模式

反射片 (5cm x 5cm)	300 m
微型棱镜	3,000 m
标准棱镜 (1P)	5,000 m

##### 无反射模式

参考目标	200 m
------	-------

- 目标不应接收直射阳光。
- 参考目标”指白色高反光材料。
- 对于小范围测量（与微型棱镜相距约 1.6–5m，或与标准棱镜相距约 1.6–10m），建议使用尼康原有棱镜以保持其原有精度。

## 双轴倾斜传感器（NPL-332 单轴）

方法	液晶电气探测
补偿范围	±3'

## 角度测量

读数系统	光电增量编码器
NPL-362/352	HA 直径读数 VA 单读数
NPL-332	HA/VA 单读数
度盘直径	88 mm (79 mm)
最小显示	
360°	1"/5"/10"
400G	0.2 mgon/1 mgon/2 mgon
MIL6400	0.005 MIL/0.02 MIL/0.05 MIL
DIN18723 精度	NPL-362: 3"/1.0 mgon NPL-352/332: 5"/1.5 mgon

## 精度

精确模式	
棱镜	± (3 + 2 ppm × D) mm* (-10 °C 到 +40 °C) ± (3 + 3 ppm × D) mm* (-20 °C 到 -10 °C), (+40 °C 到 +50 °C)
无反射	± (5 + 2 ppm × D) mm (-10 °C 到 +40 °C) ± (5 + 3 ppm × D) mm (-20 °C 到 -10 °C), (+40 °C 到 +50 °C)
正常模式	
棱镜	± (10 + 5 ppm × D) mm
无反射	± (10 + 5 ppm × D) mm

\* 以上精度适用于对 5 米或 5 米以上反射片的测量以及对 10 米或 10 米以上微型或标准棱镜的测量。如果测量距离比以上距离短，精度是 ± 5 毫米。

## 测量时间

测量时间可随着测量距离或天气条件而改变。

<b>精确模式</b>	
棱镜	1.6 秒 (初始测量 2.6 秒)
无反射	1.6 秒 (初始测量 3.5 秒)
<b>正常模式</b>	
棱镜	0.5 秒 (初始测量 2.2 秒)
无反射	0.8 秒 (初始测量 3.2 秒)
棱镜常数改正	-999 mm 到 +999 mm (1mm 步长)

## 制动 / 微动螺旋

类型	共轴微动 / 制动钮
范围	$\pm 3.5^\circ$

## 三脚基座

类型	可分离式
----	------

## 水准器灵敏度

管水准器	30"/2 mm
圆水准器	10"/2 mm

## 光学对中器

成像	正像
放大倍数	3×
视角	5°
调焦范围	0.5 m 到无穷大

## 显示屏和面板

显示类型	图形 LCD
分辨率	128 × 64
显示照明	背景照明
按键数	25
位置	NPL-362/352: 盘左和盘右侧面 NPL-332: 盘左侧面

## 仪器基座连接装置

通讯	
类型	RS-232C
最大波特率	38400 bps 异步
外部电源供应	7.2 V 到 11 V DC
输入电压	

## BC-65 电池

输出电压	7.2 V DC 可充电
连续工作时间	
连续距离 / 角度测量	6.5 小时 (棱镜模式) 7.0 小时 (无反射模式)
距离 / 角度测量	15 小时 (棱镜模式)
每 30 秒	16 小时无反射模式)
连续角度测量	27 小时

以上测试是在 25 °C（正常温度）下进行的。操作时间取决于电池条件和消耗情况。

### 环境性能

---

工作温度	-20 °C 到 +50 °C
存放温度	-25 °C 到 +60 °C

---

### 体积

---

主机	168 mm W × 173 mm D × 347 mm H
装运箱	470 mm W × 173 mm D × 231 mm H

---

### 重量

---

主机	5.4 kg (大约)
BC-65 电池	0.4 kg (大约)
装运箱	4.4kg (大约)
快速充电器 Q-75U/E	0.45 kg

---

## 标准配套

- NPL-352/332 主机
- BC-65 电池
- 快速充电器 Q-75U 或 Q-75E
- 工具
- 物镜盖
- 防雨罩
- *NPL-302 系列脉冲激光全站仪操作手册*（本手册）
- 装运箱
- 背带

## 外部装置连接

接头可以把仪器接到外部电源或外部通讯设备上。

使用外部装置连接之前，应确认外部设备符合下面技术规格。

输入电压	7.2 V 到 11 V DC
系统	RS-232C
信号强度	±9 V 标准
最大波特率	38400 bps 异步
兼容凸接头	Hirose HR10A-7P-6P 或 HR10-7P-6P



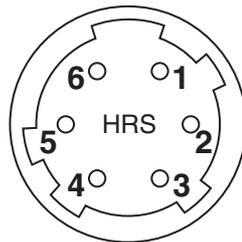
**注意** - 如果不按照图 8.1 和第 8-194 页所示的方法连接，使用本插头的风险由您自己承担。



**注意** - 只能使用上面指定的接头。使用其它接头将会损坏仪器。

外部装置连接是 Hirose HR 10A-7R-6S 凹接头。它与外部设备的插脚引线连接方式如下图所示：

插脚	信号	功能
1	RxD	接收数据（输入）
2	TxD	发送数据（输出）
3	+	电源
5	-	地
4, 6		空



**注意** - 只能采用上面所示的插脚连接方法。使用其它连接方法将会损坏仪器。

如果连接外部电源，电源端接到仪器端子 3、接地端接到仪器端子 5。此时，即使已经安装了提柄电池 BC-65，仪器仍然使用外部电源。



**注意** - 应确认电源电压是在规定的输入范围内（7.2V-11V，最大 1A）。如果超出此范围，将会损坏仪器。

如果要与外部设备进行通讯，从外部设备把 RS-232C 信号接到仪器的脚 1（输入端）和脚 2（输出端）。

仪器不使用时请把数据输出 / 外部电源输入接头帽紧紧盖好。如果没有盖好，或者当数据输出 / 外部电源输入接头在用时，仪器将不防水。

人体通过数据输出 / 外部电源输入接头放电所产生的静电会损坏仪器。因此，在接触仪器之前，应先触摸一下其它导电材料。

# 8

## 系统图

本章内容：

- 系统构成

## 系统构成

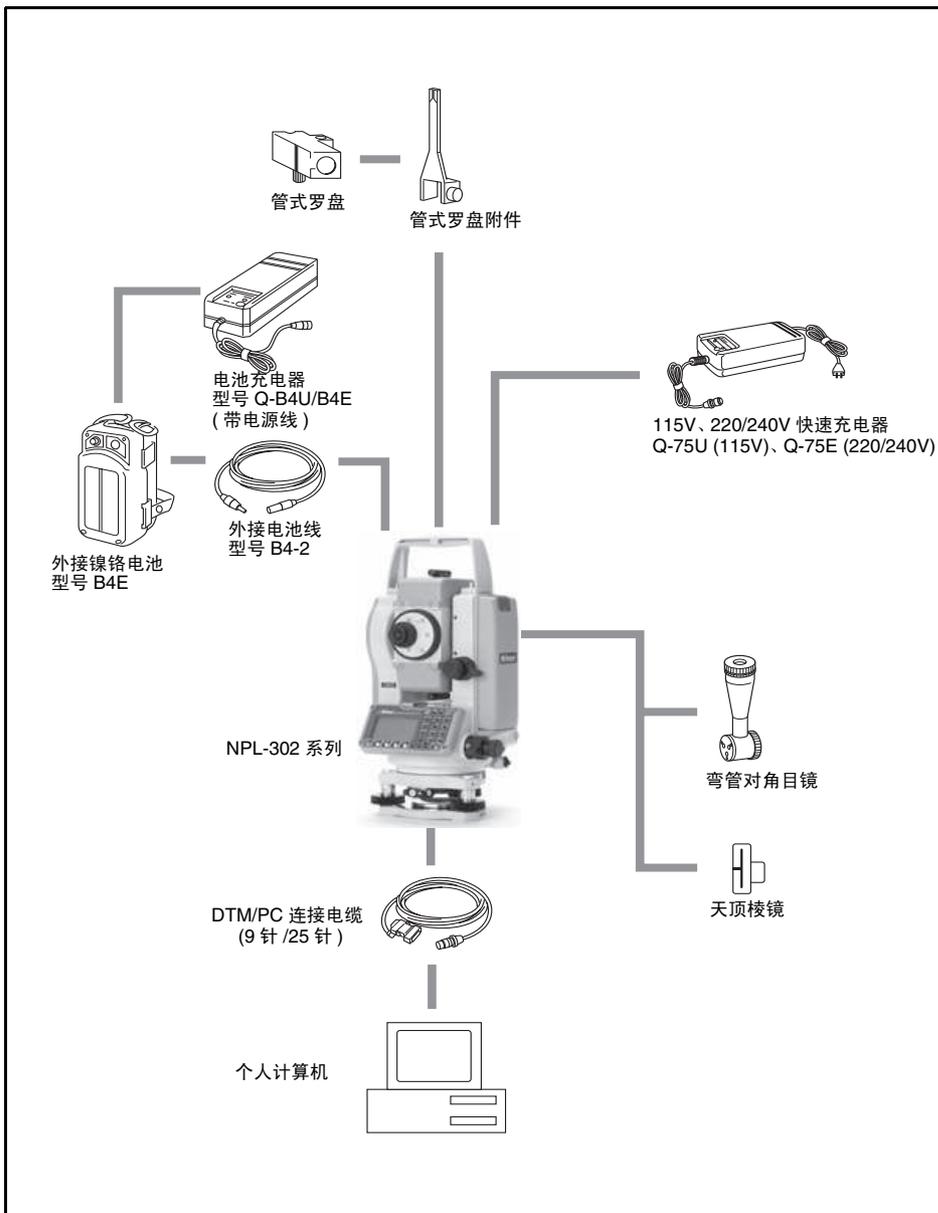


图 8.1 测量侧

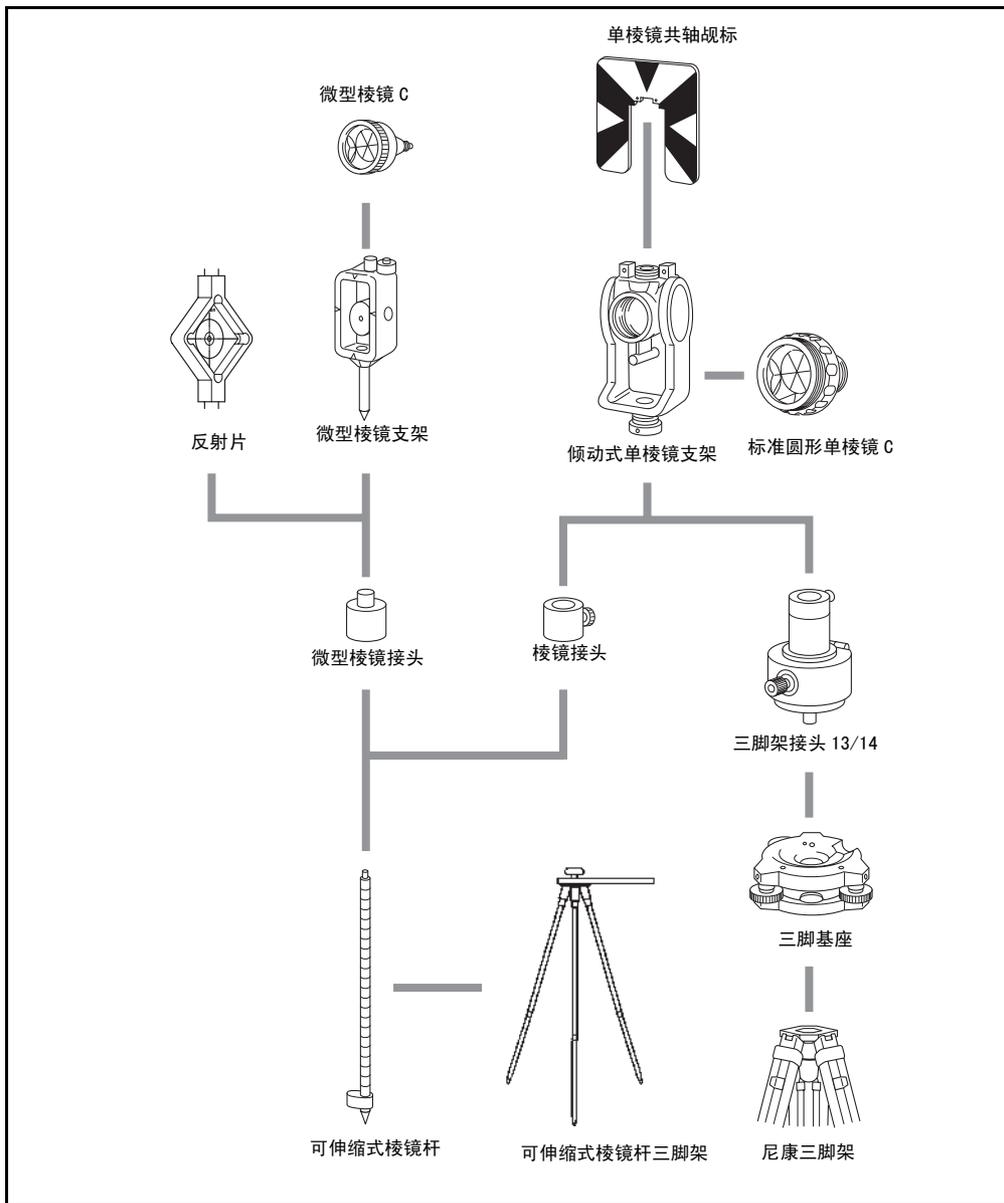


图 8.2 棱镜反射器组



# 9

## 通讯

本章内容：

- 上传坐标数据
- 上传点列表和代码列表
- 下载数据

## 上传坐标数据

### 设定

如果要配置传输速度和其它设定，进入到菜单> 设定> 通讯<sup>1</sup>。更多信息，请看“通讯（第 146 页）”。



### 记录格式

可以用下列格式上传坐标记录：

PT	,	X	,	Y	,	Z	,	CD
----	---	---	---	---	---	---	---	----

PT		X		Y		Z		CD
----	--	---	--	---	--	---	--	----

PT	,	X	,	Y	,	Z
----	---	---	---	---	---	---

PT		X		Y		Z
----	--	---	--	---	--	---

PT	,	X	,	Y	,	,	CD
----	---	---	---	---	---	---	----

PT		X		Y		CD
----	--	---	--	---	--	----

PT	,	X	,	Y	,	,
----	---	---	---	---	---	---

PT	,	X	,	Y	,
----	---	---	---	---	---

PT	,	,	,	Z	,	CD
----	---	---	---	---	---	----

PT	,	,	,	Z
----	---	---	---	---

1. “通讯”即“通信”。

上面给出的记录格式采用下列代码：

代码	功能	长度
PT	点编号	最长 16 位数
X	实际的 X 坐标	长度不定
Y	实际的 Y 坐标	长度不定
Z	实际的 Z 坐标	长度不定
CD	要素代码	最长 16 个字符

## 数据举例

20100, 6606. 165, 1639. 383, 30. 762, RKBSS  
 20104, 1165611. 6800, 116401. 4200, 00032. 8080  
 20105 5967. 677 1102. 343 34. 353 MANHOLE  
 20106 4567. 889 2340. 665 33. 444 PT1  
 20107 5967. 677 1102. 343 34. 353  
 20109, 4657. 778, 2335. 667, , PT2  
 20111, 4657. 778, 2335. 667  
 20113 4657. 778 2335. 667  
 20115, , , 34. 353, MANHOLE  
 20117, , , 33. 444

## 上传点列表和代码列表

### 设定

如果要配置传输速度和其它设定，进入到菜单> 设定> 通讯。更多信息，请看“通讯（第 146 页）”。



## 文件格式

PT 列表和代码列表使用相同的记录格式。对于 PT 列表，使用文件名 POINT.LST。对于代码列表，使用 CODE.LST。

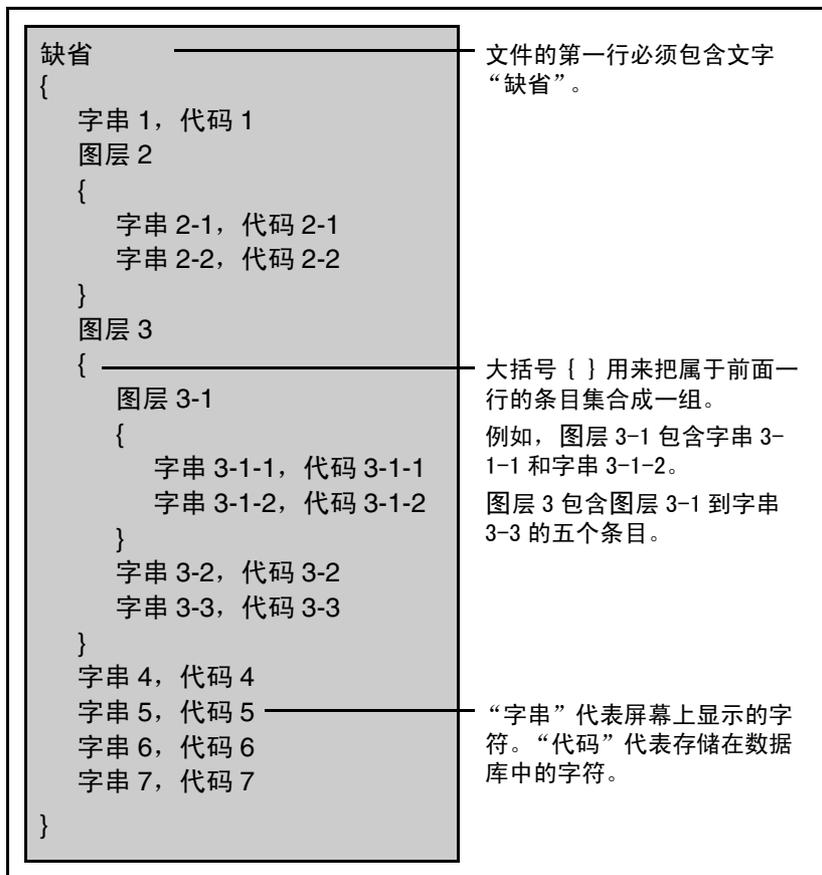


图 9.1 PT 列表和代码列表的记录格式

## 数据举例

```
缺省
{
  "STRUCTURES"
  {
    "TREE", "S0001"
    "FENCE", "S0002"
    "MAIL BOX", "S0003"
    "FLOWER BED", "S0004"
  }
  "ROADS"
  {
    "MANHOLE", "R0001"
    "CENTER LINE"
    {
      "WHITE", "R002-W"
      "YELLOW", "R002-Y"
    }
    "SIDEWALK", "R0003"
    "CROSSING", "R0004"
    "BRIDGE", "R0005"
    "SIGNAL", "R0006"
    "HIGHWAY STAR", "R0007"
  }
  "RAILWAY"
  {
    "CROSSING", "RW001"
    "STATION", "RW002"
    "SIGNAL", "RW003"
    "BRIDGE", "RW004"
    "TUNNEL", "RW005"
  }
}
```

## 下载数据

### 设定

如果要配置传输速度和其它设定，进入到菜单> 设定> 通讯。更多信息，请看“通讯（第 146 页）”。



### 尼康原始记录格式

#### 坐标记录

类型	,	pt	,	(pt id)	,	北向	,	东向	,	高程	,	代码
----	---	----	---	---------	---	----	---	----	---	----	---	----

类型	以下代码:
	<b>UP</b> 上传点
	<b>MP</b> 人工输入点
	<b>CC</b> 已计算坐标
	<b>RE</b> 后方交会点
pt	点编号
(pt id)	(点识别码)
北向	北向坐标
东向	东向坐标
高程	高程坐标
代码	要素代码

### 测站记录

ST	,	stnpt	,	(stnid)	,	bspt	,	(bs id)	,	hi	,	bsazim	,	bsha
----	---	-------	---	---------	---	------	---	---------	---	----	---	--------	---	------

<b>ST</b>	测站记录识别码（固定文字）
stnpt	测站点编号
(stn id)	（测站识别码）
bspt	后视点编号
(bs id)	（后视识别码）
hi	仪器高度
bsazim	后视方位角
bsha	后视水平角度

### 控制点记录

CP	,	pt	,	(pt id)	,	ht	,	sd	,	ha	,	va	,	时间	,	代码
----	---	----	---	---------	---	----	---	----	---	----	---	----	---	----	---	----

<b>CP</b>	控制点记录识别码（固定文字）
pt	点编号
(pt id)	（点识别码）
ht	目标高度
sd	斜距
ha	水平角度
va	垂直角度
时间	24 小时时间标记
代码	要素代码

### 附加测量记录

SS	,	pt	,	ht	,	sd	,	ha	,	va	,	时间	,	代码
----	---	----	---	----	---	----	---	----	---	----	---	----	---	----

<b>SS</b>	附加测量记录识别码（固定文字）
pt	点编号
ht	目标高度
sd	斜距
ha	水平角度
va	垂直角度
时间	24 小时时间标记
代码	要素代码

### 放样记录

SO	,	pt	,	(sopt)	,	ht	,	sd	,	ha	,	va	,	时间
----	---	----	---	--------	---	----	---	----	---	----	---	----	---	----

<b>SO</b>	放样记录识别码（固定文字）
pt	已记录的点编号
(sopt)	（已放样点的初始编号）
ht	目标高度
sd	斜距
ha	水平角度
va	垂直角度
时间	24 小时时间标记

### 盘左 / 盘右记录

盘	,	pt	,	ht	,	sd	,	ha	,	va	,	时间
---	---	----	---	----	---	----	---	----	---	----	---	----

盘	以下一项:
<b>盘左</b>	用盘左测量 (固定文字)
<b>盘右</b>	用盘右测量 (固定文字)
pt	点编号
ht	目标高度
sd	斜距
ha	水平角度
va	垂直角度
时间	24 小时时间标记

### 注释记录

CO	,	文字
----	---	----

CO	注释记录识别码 (固定文字)
文字	注释文字

## SDR2x 和 SDR33 记录格式

## 题头记录

00NM	ver	0000	日期时间	ang	dist	press	temp	coor	1
1-4	<b>00NM</b>								
5-20	ver								
21-24	<b>0000</b>								
25-40	datetime								
41	ang								
42	dist								
43	press								
44	temp								
45	coor								
46	<b>1</b>								

### 仪器记录

01KI1	instr	serNo	Instr	serNo	1	零 VA	0.000	0.000	0.000
1-5	<b>01KI1</b>		仪器记录识别码（固定文字）						
6-21, 28-43	instr		仪器制造和型号						
22-27, 44-49	serNo		仪器序号						
50	<b>1</b>		未用						
51	零 VA		垂直角度的参考点。以下一项： <b>1</b> 方位角 <b>2</b> 地平线						
52-61,	<b>0.000</b>		未用						
62-71,	<b>0.000</b>		未用						
72-81	<b>0.000</b>		未用						

### 测站细节记录

02KI	stnpt	北向	东向	高程	hi	desc
1-4	<b>02KI</b>		测站细节记录识别码（固定文字）			
5-8 (2x), 5-20 (33)	stnpt		测站点编号			
9-18 (2x), 21-36 (33)	北向		北向测站			
19-28 (2x), 37-52 (33)	东向		东向测站			
29-38 (2x), 53-68 (33)	高程		测站高程			
39-48 (2x), 69-84 (33)	hi		仪器高度			
49-64 (2x), 85-100 (33)	desc		测站描述			

### 目标细节记录

<b>03NM</b>	ht
-------------	----

1-4	<b>03NM</b>	目标细节记录识别码（固定文字）
5-14 (2x), 5-20 (33)	ht	目标高度

### 后视方位细节记录

<b>07KI</b>	stnpt	bspt	bsazim	ha
-------------	-------	------	--------	----

1-4	<b>07KI</b>	后视方位细节记录识别码 （固定文字）
5-8 (2x), 5-20 (33)	stnpt	测站点编号
9-12 (2x), 21-36 (33)	bspt	后视点编号
13-22 (2x), 37-52 (33)	bsazim	后视方位角
23-32 (2x), 53-68 (33)	ha	水平角度

### 坐标记录

<b>08KI</b>	pt	北向	东向	高程	desc
-------------	----	----	----	----	------

1-4	<b>08KI</b>	坐标记录识别码（固定文字）
5-8 (2x), 5-20 (33)	pt	点编号
9-18 (2x), 21-36 (33)	北向	北向坐标
19-28 (2x), 37-52 (33)	东向	东向坐标
29-38 (2x), 53-68 (33)	高程	坐标的高程
39-54 (2x), 69-84 (33)	desc	要素代码

### 观测值记录

09MC	stnpt	pt	sd	va	ha	desc
1-4	<b>09MC</b>					观测值记录识别码（固定文字）
5-8 (2x), 5-20 (33)	stnpt					测站点编号
9-12 (2x), 21-36 (33)	pt					已观测站点编号
13-22 (2x), 37-52 (33)	sd					斜距
23-32 (2x), 53-68 (33)	va					垂直角度
33-42 (2x), 69-84 (33)	ha					水平角度
43-58 (2x), 85-100 (33)	desc					要素代码



## 数据举例

### 尼康原始数据格式

CO, 尼康原始数据格式 V2.00  
 CO, B: 例 5  
 CO, 描述: 下载的抽样数据  
 CO, 客户: 尼康  
 CO, 注释: 横滨工厂  
 CO, 下载于 22-JUL-2002 18:56:10  
 CO, 软件: 预安装的软件版本:1.10  
 CO, 仪器: 尼康 NPL-352  
 CO, 距离单位: 米  
 CO, 角度单位: DDDMMSS  
 CO, 零方位角: 北  
 CO, 零 VA: 方位角  
 CO, 坐标顺序: NEZ  
 CO, HA 原始数据: 方位角  
 CO, 倾斜改正: VA: 开 HA: 开  
 CO, 例 5 <任务> 创建于 22-JUL-2002 07:09:21  
 MC, 1, , 100.000, 200.000, 10.000,  
 CO, 温度:20C 气压:760mmHg 棱镜:0 22-JUL-2002 07:11:34  
 ST, 1, , , 1.400, 55.4500, 55.4500  
 F1, , , , 0.0000, 90.0000, 8:27:58  
 SS, 3, 1.200, 330.706, 326.027, 20.320, 07:13:46, SIGN  
 SS, 4, 1.250, 379.193, 300.847, 29.084, 07:14:24, TREE  
 SS, 5, 1.218, 363.344, 328.032, 30.105, 07:14:57, TREE R  
 SO, 1003, , 1.240, 331.220, 326.783, 19.998, 07:18:17,

### 尼康坐标数据格式

1, 100. 0000, 200. 0000, 10. 0000,  
2, 200. 0000, 300. 0000, 20. 0000,  
3, 116. 9239, 216. 9140, 11. 8425, 站台  
4, 126. 6967, 206. 2596, 11. 2539, 坡道  
11, 100. 0045, 199. 9958, 10. 0000,  
13, 116. 9203, 216. 9113, 11. 7157,  
14, 126. 6955, 206. 2579, 10. 9908,  
21, 100. 0103, 199. 9958, 10. 0000,  
31, 100. 0013, 200. 0005, 10. 0000,  
41, 100. 0224, 200. 0331, 9. 9000,  
43, 116. 9263, 216. 9165, 11. 8016, 路牙  
44, 126. 7042, 206. 2871, 10. 8193, 沟渠  
45, 116. 9266, 216. 9160, 11. 8028,  
46, 126. 7046, 206. 2845, 10. 8213, CP 点

### SDR2x 原始数据格式

```

00NMSDR20V03-05      000023-Jul-2002 18:39:111211
10NMTEST JOB
01K11  尼康 NPL352000000  尼康 NPL35200000012  0.000  0.000  0.000
13NM  下载于 23-Jul-2002 18:39:22
13NM  软件：预安装的软件版本：1.10
13NM  仪器：尼康 NPL-352
13NM  距离单位：米
13NM  角度单位：度
13NM  零方位角：北
13NM  零 VA：地平线
13NM  坐标顺序：NEZ
13NM  客户：
13NM  描述：
13NM  P_509 <JOB> 创建于 23-Jul-2002 07:09:21
08K10001100.000  200.000  10.000
08K10002200.000  300.000  20.000
02K10001100.000  200.000  10.000  0.100
07K10001000245.0000  0.0000
13F100000002<空>  <空>  0.0000
13F200000002<空>  <空>  179.9639
13NMBS  检查 HA:359.3525  重置到 HA:  0.0000      07:21:41
13F10000000323.990  4.1694  0.0000
13F20000000323.990  175.8403  180.0028
03NMO.000
13F10001000323.990  4.1653  359.9833  站台
13F10001000427.445  2.4097  328.1958  坡道
13NM  二点后方交会的起始
13F10000000427.445  2.4097  0.0000
13F10000000323.991  4.1542  31.8042
13F10000000427.430  1.8583  121.4306
13F10000000323.976  3.8625  153.2306
08K10011100.005  199.996  10.000
02K10011100.005  199.996  10.000  0.100
07K10011000344.9980  0.0000

```

**SDR2x 坐标数据格式**

00NMSDR20V03-05      000023-Jul-2002 18:40:111211  
10NM 测试任务  
01K11 尼康 NPL352000000 尼康 NPL35200000012 0.000 0.000 0.000  
13NM 下载于 23-Jul-2002 18:40:06  
13NM 软件：预安装的软件版本：1.10  
13NM 仪器：尼康 NPL-352  
13NM 距离单位：米  
13NM 角度单位：度  
13NM 零方位角：北  
13NM 零 VA：地平线  
13NM 项目改正：关  
13NMC&R 改正：关  
13NM 海平面改正：关  
13NM 坐标顺序：NEZ  
13NM 客户：  
13NM 描述：  
13NM 倾斜改正：VA:OFFHA:关  
13NM P\_0509 <任务> 创建于 23-Jul-2002 07:09:21  
13NM 棱镜常数：0  
08K10001100.000    200.000    10.000  
08K10002200.000    300.000    20.000  
13NM 后视检查对 Pt:2      HA:359.3525      07:21:39  
13NM 后视 Pt:2      重置对 HA: 0.0000      07:21:41  
08K10003116.924    216.914    11.843    主平台  
08K10004126.697    206.260    11.254    坡道  
13NM 二点后方交会的起始  
08K10011100.005    199.996    10.000

# 10

## 错误信息

本章内容：

- 角度
- 坐标几何
- 通讯
- 数据
- 任务管理器
- 程序
- 记录数据
- 搜索
- 设定
- 放样
- 测站设立

## 角度

### **测站设立必须在盘左 / 盘右中进行**

在没有盘左 / 盘右测量值的情况下您在测站设立中选择了  $ANG>F1/F2$ 。

按任意键返回到先前屏幕。然后进入到测站设立，对 BS 进行盘左 / 盘右测量。

## 坐标几何

### **无结果**

面积计算失败，因为输入点的顺序不正确。

按任意键返回到坐标几何菜单。然后按照正确的顺序输入点。

### **坐标相同**

输入的点或坐标与先前输入的点相同。

按任意键返回到点输入屏幕。然后使用不同的点。

### **需要 XY 坐标**

输入点没有 XY (NE) 坐标。

按任意键返回到点输入屏幕。然后输入带有 X 和 Y 坐标的点。

## 通讯

如果在上传数据期间检测出错误，仪器中断上传过程并显示下面信息之一。

### **检查数据**

上传数据有错误。上传的数据中包含错误（例如坐标域中出现了文字字符）。

按任意键。然后检查数据中的指定行。

### **重复点**

上传的数据包含一个重复点。

按任意键。然后检查数据中指定的点。



---

**注意** - 如果已有点是 UP、CC 或 MP 记录，并且与测站或后视无关，那么它将被上传记录覆盖。没有误差信息显示出来。

---

### **点最多 16 个字符**

上传的数据中包含着名称或编号长度大于 16 位数的点。

按任意键。然后检查数据中指定的直线。

### **XYZ 超出范围**

上传的数据中包含着大于 13 位数的坐标。

按任意键。然后检查数据中指定的直线。

## 数据

### **不能编辑当前测站**

您尝试过编辑当前测站。

**注 - 不能编辑当前测站。但是，可以编辑旧的测站记录。不能在仪器上执行重新计算。**

按任意键返回到代码 / 图层名称输入屏幕。

### **不能编辑与此点相关的测站 / 后视 ( )**

您尝试过编辑与当前测站或后视相关的坐标。如果当前测站或后视与坐标相关，则不能改变这个坐标。

按任意键返回到数据视图屏幕。

### **不能从测量值编辑 XYZ**

您尝试过改变 SO、SS 或 CP 的坐标记录。不能改变 SO、SS 或 CP 坐标记录。

按任意键返回到先前屏幕。

### **删除测站 XYZ**

您尝试过删除与当前测站或后视相关的坐标记录。必须确认要删除当前测站或后视相关的坐标记录。

如果要 ...	按 ...
删除 XYZ	DEL 软功能键
不删除 XYZ 而返回到先前的屏幕	[ESC] 或 中断软功能键

## 外部通讯

如果从外部通讯线路接收命令时检测到错误，操作将中断，并持续几秒钟显示一条错误信息。

### **远程错误**

错误发生在外部命令参数中。命令出现在最底行。

与数据记录器或外部通讯软件公司联系，把出现在最底行的命令报告给他们。

## 任务管理器

### **不能分配**

您尝试过把当前任务设定为控制文件。

按任意键返回到先前的屏幕。然后选择一个不同的任务。

### **不能创建**

没有空间可以创建任务或记录点。

按任意键返回到任务管理器。然后用 *DEL* 软功能键删除旧任务。

### **已有任务**

您为新任务输入了一个已有任务名。

按任意键，然后改变新任务名。

### **最多 32 个任务**

您正在尝试创建新任务，但现在存储的任务已经达到了最大数目（32 个）。

按任意键返回到任务管理器。然后用 *DEL* 软功能键删除旧任务。

## 程序

### 无测站设立

您在输入程序功能之前没有运行测站设立或后视检查。

如果要 ...	按 ...
进入到 <i>测站设立</i> 菜单	[2] 或选择 <i>测站设立</i>
返回到 BMS	[ESC]
进入到 <i>程序</i> 菜单	[1] 或选择 <i>继续</i>



**注意** - 选择 *继续* 将 **不再** 用最后的测站记录。只有当您确认先前的测站坐标和当前的水平角方位正确时，才应该使用 *继续* 选项。否则，程序功能中的记录可能不正确。

### 需要 XYZ 坐标

在 S 面功能中需要三维坐标。

按任意键返回到点输入屏幕。然后输入三维点。

## 记录数据

### **数据满**

数据存储已满。

按任意键返回到基本测量屏幕（BMS），然后：

如果要 ...	进入到 ...
删除不必要的数	菜单 > 数据
删除任务	菜单 > 任务

### **重复点 (DUPLICATE PT)**

您尝试记录的输入点已经存在于当前任务中。已有坐标记录不能被已测数据覆盖。

按任意键返回到点输入屏幕。改变点。

### **重复点 (Duplicate PT)**

您尝试记录的输入点已经作为 SS、SO 或 CP 存在于当前任务中。已有的 SS、SO 或 CP 记录可以被已测的数据覆盖。

如果要 ...	按 ...
返回到点输入屏幕	[ESC] 或 中断软功能键
记录原始数据并更新 XYZ 数据	XYZ 软功能键
只记录原始数据	原始软功能键

### **无打开任务**

没有任务被打开。

如果要 ...	按 ...
打开任务列表（如果存在已有任务）	① 或选择 选择任务
创建新任务	② 或选择 创建任务
返回到先前的屏幕	[ESC]

### **无测站设立**

在当前任务中没有测站记录，或者自程序重新开启以来没有进行测站设立或后视检查。

如果要 ...	按 ...
继续记录	[1] 或选择 <i>继续</i> 。如果在任务中已经存在一个测站记录，信息 <i>CO</i> ，使用当前方位出现。
进入 <i>测站设立</i> 菜单	[2] 或选择 <i>测站设立</i>
返回到先前的屏幕	[ESC]

### **超出范围**

您正在尝试记录一个超过 13 位数的坐标。

按任意键返回到先前屏幕。然后检查当前的测站坐标。

## **无反射模式测量**

### **信号太强!**

对于无反射模式测量而言，接收到的信号太强。

按 [Esc]，并按下 [MSR1] 或 [MSR2] 一秒钟，把无反射模式（目标 = 无棱镜）改变为棱镜模式（目标 = 棱镜）。

## 搜索

### 没有发现点

没有发现与您输入的指标相吻合的点。

按任意键返回到点输入屏幕。

本信息可能会出现在 PT/CD 输入的任何功能中，例如测站设立或放样。

## 设定

### 任务设定将被改变

您改变了下列任务的一个或几个设定：

- 角度屏幕上的 VA 零或 HA（请看“角度（第 142 页）”）
- 距离屏幕上的比例、温 - 压、海平面或改正与折射（请看“距离（第 143 页）”）
- 坐标屏幕上的坐标或 Az 零（请看“坐标（第 145 页）”）
- 单位屏幕上的角度、距离、温度或气压（请看“单位（第 146 页）”）

如果要 ...	按 ...
丢弃对任务设定的改变	[ESC] 或 <i>中断</i> 软功能键。当前任务保持打开。
关闭当前任务并保存对任务设定的改变	[ENT] 或 <i>OK</i> 软功能键

**注 - 要用新的设定记录点，用新设定创建新任务。**

## 放样

### 输入错误

用于从域的点名称形式与用于到域的形式不同。例如，从域的形式是 1，而到域的形式是 A200。

按任意键返回到从 / 到输入屏幕。然后在两个域使用相同的名称形式再次输入点名称。

### 无测站设立

在输入放样功能之前您没有运行测站设立或后视检查。

如果要 ...	按 ...
进入测站设立菜单	[2] 或选择测站设立
返回到基本测量屏幕 (BMS)	[ESC]
进入放样菜单	[1] 或选择继续



**注意** - 选择继续将不再用最后的 ST 记录。只有当您确认先前的 ST 坐标和当前的 HA 方位正确时，才应该使用继续选项。否则，放样功能中的记录可能不正确。

## 测站设立

### **计算测站失败，需要附加点**

计算测站在后方交会中失败。此信息可能出现在于当您在视图测量屏幕删除了点之后。

按任意键返回到点输入屏幕。获取另一个测量值来计算测站坐标。

### **坐标相同**

输入的点或坐标与 *STN/1: 已知* 中的当前测站相同，或者在后方交会中发现了相同的坐标或点名称 / 编号。

按任意键返回到点输入屏幕。然后使用不同的点。

### **存储空间不够**

开始测站设立功能时，没有足够的空间记录测站。

如果要 ...	按 ...
返回到 BMS	<b>[ESC]</b> 或 <i>中断</i> 软功能键。在任务管理器中用 <i>DEL</i> 软功能键删除旧任务。
继续	<b>[ENT]</b> 或 <i>OK</i> 软功能键。您可能无法记录整个过程。

### **需要 XY 坐标**

测站 / 后视的输入点没有 N/E 坐标。

按任意键返回到点输入屏幕。然后用带有 N/E 坐标的点。

### **需要 Z 坐标**

基准输入点没有 Z 坐标。

按任意键返回到点输入屏幕。然后用带有 Z 坐标的点。

